

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-widiowe-do-drewna-trzpien-fi-6-mm-zestaw-12-szt-yt-68006-yato-p-47012.html>

FREZY WIDIOWE DO DREWNA TRZPIEŃ FI 6 MM ZESTAW 12 SZT YT-68006 Yato

Cena brutto	76,79 zł
Cena netto	62,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-68006
Kod producenta	YT-68006
Kod EAN	5906083083778
Producent	YATO

Opis produktu

Frezy widiowe do drewna Yato YT-68006 - zestaw 12 elementów z trzpieniem 6 mm

Kompletny zestaw frezów widiowych do obróbki drewna w frezarkach górnwrzeczionowych. Zestaw zawiera 12 frezów o różnych profilach i średnicach, co umożliwia wykonywanie szerokiego zakresu prac stolarskich - od prostego profilowania krawędzi po tworzenie złożonych połączeń.

Średnica trzpienia 6 mm
Liczba frezów 12 szt.
Materiał ostrza Węglik YG6X
Zakres średnic 6-32 mm

Charakterystyka techniczna frezów widiowych Yato

Trzpień 6 mm - kompatybilność z frezarkami

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard w frezarkach górnwrzeczionowych klasy średniej i profesjonalnej. Pasuje do zacisków frezarek marek Makita, Bosch, DeWalt, Metabo i innych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tulei zaciskowej w posiadanej frezarce - dostępne są również modele z zaciskami 8 mm lub 12 mm.

Ostrza z węglika YG6X - trwałość i ostrość

Węglik spiekany YG6X to stop wolframu i kobaltu charakteryzujący się twardością 89-91 HRA. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet podczas intensywnej pracy w materiałach abrazyjnych jak płyty wiórowe czy MDF. Żywotność ostrzy widiowych jest 10-20 razy dłuższa niż ostrzy ze stali szybkoobrotowej HSS.

Tolerancja wymiarowa ± 0.08 mm

Precyzja wykonania w zakresie ± 0.08 mm zapewnia powtarzalność obróbki i dokładne dopasowanie elementów. Parametr szczególnie istotny przy wykonywaniu połączeń wpustowych i frezowaniu rowków pod zawiasy czy prowadnice. Tolerancja dotyczy średnicy trzpienia oraz wymiarów roboczych frezu.

Łożyska prowadzące w wybranych frezach

Sześć frezów w zestawie wyposażono w łożyska kulkowe, które prowadzą narzędzie wzdłuż krawędzi obrabianego materiału. Rozwiązanie to pozwala na precyzyjne kopiowanie konturów bez konieczności stosowania szablonów. Łożyska eliminują ryzyko przypalenia materiału przez tarcie.

Specyfikacja techniczna zestawu YT-68006

Producent	Yato
Model	YT-68006
Liczba elementów w zestawie	12 frezów
Średnica trzpienia	6 mm
Tolerancja wymiarowa	± 0.08 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany YG6X
Średnice frezów	6, 12, 12.7, 13, 16, 22, 25.4, 28.6, 32 mm
Liczba frezów z łożyskami	6 szt.
Dodatkowe wyposażenie	Drugie ostrze skrawające w wybranych frezach
Opakowanie	Aluminiowa kasetka
Materiały do obróbki	Drewno lite, sklejka, płyty wiórowe, MDF, HDF

Zastosowanie frezów widiowych w obróbce drewna

- Profilowanie krawędzi blatu, drzwi, pótek - tworzenie fazek, zaokrągleń, ozdobnych profili
- Frezowanie rowków pod zawiasy wpuszczane, prowadnice szuflad, elementy montażowe
- Wykonywanie połączeń wpustowych - rowek i pióro w stolarstwie meblowym

-
- Fazowanie krawędzi elementów konstrukcyjnych - usuwanie ostrych krawędzi, przygotowanie pod lakierowanie
 - Obróbka płyt wiórowych i MDF - cięcie otworów, wycinanie konturów, frezowanie gniazd
 - Kopiowanie profili z użyciem łożysk prowadzących - powielanie kształtów według szablonu
 - Tworzenie dekoracyjnych elementów - listwy, ozdobne krawędzie, rzeźbienia w drewnie
 - Przygotowanie krawędzi pod oklejanie - wyrównywanie, fazowanie pod kątem

Dobór prędkości obrotowej frezarki

Dla frezów o średnicy 6-16 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 18000-24000 obr/min. Frezy o większych średnicach (22-32 mm) wymagają zmniejszenia prędkości do 12000-16000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość przy dużych średnicach prowadzi do przegrzania materiału i przypalenia krawędzi. Większość frezarek górnoprzecznie posiada regulację prędkości obrotowej.

Konserwacja i użytkowanie frezów widiowych

Ostrza widiowe wymagają minimalnej konserwacji, jednak kilka zasad przedłuży ich żywotność. Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości żywicy i pyłu drewnianego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nagromadzona żywica pogarsza jakość cięcia i zwiększa opór podczas frezowania.

Przechowywanie frezów w dołączonej aluminiowej kasetce chroni ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Kontakt widiowych krawędzi skrawających z metalowymi powierzchniami lub innymi narzędziami może prowadzić do wyszczerbień. Nawet drobne uszkodzenia ostrza generują wibracje i pogorszenie jakości obróbki.

Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem podczas frezowania, przypalaniem materiału oraz powstawaniem włóknistych krawędzi zamiast gładkich. Ostrza widiowe można naostrzyć na specjalistycznych szlifierkach z tarczą diamentową, jednak wymaga to precyzyjnego zachowania kątów ostrza. W przypadku intensywnej eksploatacji ekonomiczniejsze może okazać się nabycie nowego zestawu.

Bezpieczeństwo pracy z frezarką

Podczas frezowania należy prowadzić narzędzie przeciwnie do kierunku obrotu frezu - zapobiega to wyrwaniu frezarki z rąk. Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane do stołu roboczego. Stosowanie środków ochrony osobistej - okularów i ochrony słuchu - jest obowiązkowe. Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału i głębokości cięcia.

Produkty uzupełniające do frezowania

Do pracy z frezami widiowymi przydatne są: szyny prowadzące do prostoliniowego prowadzenia frezarki, szablony do kopiowania profili, adaptory zaciskowe umożliwiające stosowanie frezów o innych średnicach trzpienia, zestawy kluczy imbusowych do regulacji frezarki oraz środki do czyszczenia ostrzy z żywicy.