

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-widiowe-do-drewna-trzpien-fi-6-mm-zestaw-12-szt-yt-68006-yato-p-47012.html>

## FREZY WIDIOWE DO DREWNA TRZPIEŃ FI 6 MM ZESTAW 12 SZT YT-68006 Yato

Cena brutto	<b>66,78 zł</b>
Cena netto	<b>54,29 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-68006</b>
Kod producenta	<b>YT-68006</b>
Kod EAN	<b>5906083083778</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Frezy widiowe do drewna Yato YT-68006 - zestaw 12 elementów z trzpieniem 6 mm

Kompletny zestaw frezów widiowych do obróbki drewna w frezarkach górnwrzeczionowych. Zestaw zawiera 12 frezów o różnych profilach i średnicach, co umożliwia wykonywanie szerokiego zakresu prac stolarskich - od prostego profilowania krawędzi po tworzenie złożonych połączeń.

Średnica trzpienia 6 mm
Liczba frezów 12 szt.
Materiał ostrza Węglik YG6X
Zakres średnic 6-32 mm

### Charakterystyka techniczna frezów widiowych Yato

#### Trzpień 6 mm - kompatybilność z frezarkami

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard w frezarkach górnwrzeczionowych klasy średniej i profesjonalnej. Pasuje do zacisków frezarek marek Makita, Bosch, DeWalt, Metabo i innych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tulei zaciskowej w posiadanej frezarce - dostępne są również modele z zaciskami 8 mm lub 12 mm.

### Ostrza z węgla YG6X - trwałość i ostrość

Węgiel spiekany YG6X to stop wolframu i kobaltu charakteryzujący się twardością 89-91 HRA. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet podczas intensywnej pracy w materiałach abrazyjnych jak płyty wiórowe czy MDF. Żywotność ostrzy widiowych jest 10-20 razy dłuższa niż ostrzy ze stali szybkoobrotowej HSS.

### Tolerancja wymiarowa $\pm 0.08$ mm

Precyzja wykonania w zakresie  $\pm 0.08$  mm zapewnia powtarzalność obróbki i dokładne dopasowanie elementów. Parametr szczególnie istotny przy wykonywaniu połączeń wpustowych i frezowaniu rowków pod zawiasy czy prowadnice. Tolerancja dotyczy średnicy trzpienia oraz wymiarów roboczych frezu.

### Łożyska prowadzące w wybranych frezach

Sześć frezów w zestawie wyposażono w łożyska kulkowe, które prowadzą narzędzie wzdłuż krawędzi obrabianego materiału. Rozwiązanie to pozwala na precyzyjne kopiowanie konturów bez konieczności stosowania szablonów. Łożyska eliminują ryzyko przypalenia materiału przez tarcie.

## Specyfikacja techniczna zestawu YT-68006

Producent	Yato
Model	YT-68006
Liczba elementów w zestawie	12 frezów
Średnica trzpienia	6 mm
Tolerancja wymiarowa	$\pm 0.08$ mm
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany YG6X
Średnice frezów	6, 12, 12.7, 13, 16, 22, 25.4, 28.6, 32 mm
Liczba frezów z łożyskami	6 szt.
Dodatkowe wyposażenie	Drugie ostrze skrawające w wybranych frezach
Opakowanie	Aluminiowa kasetka
Materiały do obróbki	Drewno lite, sklejka, płyty wiórowe, MDF, HDF

## Zastosowanie frezów widiowych w obróbce drewna

- Profilowanie krawędzi blatu, drzwi, pótek - tworzenie fazek, zaokrągleń, ozdobnych profili
- Frezowanie rowków pod zawiasy wpuszczane, prowadnice szuflad, elementy montażowe
- Wykonywanie połączeń wpustowych - rowek i pióro w stolarstwie meblowym

- 
- Fazowanie krawędzi elementów konstrukcyjnych - usuwanie ostrych krawędzi, przygotowanie pod lakierowanie
  - Obróbka płyt wiórowych i MDF - cięcie otworów, wycinanie konturów, frezowanie gniazd
  - Kopiowanie profili z użyciem łożysk prowadzących - powielanie kształtów według szablonu
  - Tworzenie dekoracyjnych elementów - listwy, ozdobne krawędzie, rzeźbienia w drewnie
  - Przygotowanie krawędzi pod oklejanie - wyrównywanie, fazowanie pod kątem

### **Dobór prędkości obrotowej frezarki**

Dla frezów o średnicy 6-16 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 18000-24000 obr/min. Frezy o większych średnicach (22-32 mm) wymagają zmniejszenia prędkości do 12000-16000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość przy dużych średnicach prowadzi do przegrzania materiału i przypalenia krawędzi. Większość frezarek górnoprzecznie posiada regulację prędkości obrotowej.

## **Konserwacja i użytkowanie frezów widiowych**

---

Ostrza widiowe wymagają minimalnej konserwacji, jednak kilka zasad przedłuży ich żywotność. Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości żywicy i pyłu drewnianego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nagromadzona żywica pogarsza jakość cięcia i zwiększa opór podczas frezowania.

Przechowywanie frezów w dołączonej aluminiowej kasetce chroni ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym. Kontakt widiowych krawędzi skrawających z metalowymi powierzchniami lub innymi narzędziami może prowadzić do wyszczerbień. Nawet drobne uszkodzenia ostrza generują wibracje i pogorszenie jakości obróbki.

Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem podczas frezowania, przypalaniem materiału oraz powstawaniem włóknistych krawędzi zamiast gładkich. Ostrza widiowe można naostrzyć na specjalistycznych szlifierkach z tarczą diamentową, jednak wymaga to precyzyjnego zachowania kątów ostrza. W przypadku intensywnej eksploatacji ekonomiczniejsze może okazać się nabycie nowego zestawu.

### **Bezpieczeństwo pracy z frezarką**

Podczas frezowania należy prowadzić narzędzie przeciwnie do kierunku obrotu frezu - zapobiega to wyrwaniu frezarki z rąk. Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane do stołu roboczego. Stosowanie środków ochrony osobistej - okularów i ochrony słuchu - jest obowiązkowe. Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału i głębokości cięcia.

### **Produkty uzupełniające do frezowania**

Do pracy z frezami widiowymi przydatne są: szyny prowadzące do prostoliniowego prowadzenia frezarki, szablony do kopiowania profili, adaptory zaciskowe umożliwiające stosowanie frezów o innych średnicach trzpienia, zestawy kluczy imbusowych do regulacji frezarki oraz środki do czyszczenia ostrzy z żywicy.