

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-widiowe-do-drewna-trzpien-fi-6-mm-zestaw-15-szt-yt-68007-yato-p-47015.html>

FREZY WIDIOWE DO DREWNA TRZPIEŃ FI 6 MM ZESTAW 15 SZT YT-68007 Yato

Cena brutto	87,30 zł
Cena netto	70,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-68007
Kod producenta	YT-68007
Kod EAN	5906083083761
Producent	YATO

Opis produktu

Frezy widiowe do drewna trzpień 6 mm - zestaw 15 szt. Yato YT-68007

Zestaw 15 frezów widiowych z trzpieniem 6 mm do obróbki drewna litego i materiałów drewnopochodnych. Wykonane z węglików spiekanych, przeznaczone do frezarek górnoprzeczonych.

Liczba frezów 15 sztuk

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał ostrzy Węglik spiekany (widia)

Opakowanie Aluminiowa kaseta

Charakterystyka frezów widiowych Yato YT-68007

Trzpień 6 mm - standard kompatybilności

Średnica trzpienia 6 mm stanowi jeden z najpopularniejszych standardów w frezarkach górnoprzeczonych. Pasuje do większości urządzeń dostępnych na rynku, zarówno w segmencie amatorskim, jak i półprofesjonalnym. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tulei zaciskowej w posiadanej frezarce.

Węgliki spiekane - trwałość ostrzy

Ostrza wykonane z węglików spiekanych (widia) charakteryzują się znacznie większą odpornością na ścieranie niż stal szybko tnąca. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na dłuższy okres eksploatacji bez konieczności ostrzenia lub wymiany frezów.

Łożyska prowadzące w wybranych frezach

Pięć frezów w zestawie wyposażono w łożyska prowadzące, które ułatwiają prowadzenie narzędzia wzdłuż krawędzi obrabianego materiału. Rozwiązanie to zapewnia równomierną głębokość frezowania i minimalizuje ryzyko błędów podczas pracy z profilem krawędziowym.

Aluminiowa kaseata z oznaczeniami

Frezy przechowywane są w aluminiowej kasecie z indywidualnymi gniazdami i oznaczeniami każdego narzędzia. Organizacja ta zabezpiecza ostrza przed uszkodzeniem mechanicznym, ułatwia identyfikację odpowiedniego freza do konkretnego zadania oraz umożliwia bezpieczny transport zestawu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-68007
Producent	Yato
Liczba elementów w zestawie	15 frezów
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Średnice frezów	3, 6, 6.35, 12, 12.7, 16, 22, 24.4, 28.6, 32 mm
Liczba frezów z łożyskiem	5 sztuk
Typ opakowania	Aluminiowa kaseata z oznaczeniami
Przeznaczenie	Drewno lite, materiały drewnopochodne

Zastosowanie frezów widiowych

- Frezowanie profili dekoracyjnych w elementach mebli i stolarki budowlanej
- Wykonywanie rowków montażowych pod połączenia stolarskie
- Profilowanie krawędzi blatów, półek i frontów meblowych
- Tworzenie wypustów i wpustów w połączeniach na wcisk
- Obróbka krawędzi płyt drewnopochodnych (sklejka, MDF, płyta wiórowa)
- Frezowanie rowków pod okucia i zawiasy meblowe
- Dekoracyjna obróbka drewna litego w pracach stolarskich
- Wykonywanie rowków prowadzących w elementach przesuwnych

Kompatybilność z frezarkami

Frezy z trzpieniem 6 mm współpracują z frezarkami górnowrzecionowymi wyposażonymi w tuleje zaciskowe o tej średnicy. Większość urządzeń w segmencie do 1200 W standardowo akceptuje ten rozmiar trzpienia. Przed montażem należy sprawdzić zakres średnic akceptowanych przez posiadaną frezarkę - informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi urządzenia.

W przypadku frezarek z tulejami o innych średnicach (8 mm, 12 mm) konieczne jest użycie odpowiedniego adaptera redukcyjnego lub wymiana tulei zaciskowej na kompatybilną.

Informacje o bezpieczeństwie pracy

Podczas frezowania drewna należy stosować okulary ochronne, ochronniki słuchu oraz maskę przeciwpyłową. Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane. Frez należy montować wyłącznie przy odłączonym zasilaniu frezarki. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowość zamocowania narzędzia oraz stan techniczny ostrzy.

Konserwacja frezów widiowych

Po zakończeniu pracy frezy należy oczyścić z pozostałości żywicy i pyłu drzewnego przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Pozostawienie zanieczyszczeń na ostrzach może prowadzić do ich przypalenia podczas kolejnego użycia.

Ostrza widiowe nie wymagają regularnego ostrzenia, jednak przy zauważalnym spadku jakości cięcia można je regenerować w specjalistycznym serwisie. Frezy należy przechowywać w oryginalnej kasce, unikając kontaktu ostrzy z innymi metalowymi przedmiotami.

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan łożysk w frezach prowadzonych - powinny obracać się swobodnie, bez zacięć i nadmiernego luzu.