

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frezy-widiowe-do-drewna-trzpień-fi-8-mm-6-szt-zestaw-frezow-yt-68001-yato-p-50112.html>



## Frezy widiowe do drewna trzpień fi 8 mm 6 szt zestaw frezów YT-68001 YATO

Cena brutto	<b>29,97 zł</b>
Cena netto	<b>24,37 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-68001</b>
Kod producenta	<b>YT-68001</b>
Kod EAN	<b>5906083112409</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw frezów widiowych YATO YT-68001 - 6 sztuk z trzpieniem 8 mm do frezarek górnwrzecionowych

Kompletny zestaw sześciu frezów trzpieniowych z płytkami z węgliku wolframu YG6X, przeznaczonych do precyzyjnej obróbki drewna i wybranych tworzyw sztucznych. Trzy frezy krawędziowe wyposażone w łożyska prowadzące zapewniają stabilność cięcia bez konieczności stosowania dodatkowych szablonów.

Średnica trzpienia 8 mm

Materiał ostrza YG6X (węgiel wolframu)

Liczba frezów 6 szt.

Tolerancja wymiarowa  $\pm 0,08$  mm

### Charakterystyka techniczna frezów widiowych YATO

#### Węgiel wolframu YG6X

Płytki skrawające wykonane ze stopu YG6X charakteryzują się twardością przekraczającą 90 HRA. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż standardowe stałe narzędziowe, co przekłada się na wydłużone okresy między ostrzeniami i stałą jakość obróbki przez cały cykl życia narzędzia.

### Precyzja wykonania $\pm 0,08$ mm

Tolerancja wymiarowa wynosząca 0,08 mm oznacza, że rzeczywiste wymiary freza mogą różnić się od nominalnych maksymalnie o 80 mikrometrów. Taka dokładność zapewnia powtarzalność obróbki i eliminuje konieczność dodatkowego szlifowania krawędzi po frezowaniu.

### Łożyska prowadzące w frezach krawędziowych

Trzy frezy w zestawie wyposażono w łożyska kulkowe, które toczą się bezpośrednio po obrabianym materiale lub szablonie. Rozwiązanie to pozwala na prowadzenie freza równoległe do krawędzi bez potrzeby stosowania prowadnicy równoległej, co przyspiesza pracę przy profilowaniu i fazowaniu.

### Trzpień walcowy 8 mm

Średnica 8 mm to standard w frezarkach górnwrzecionowych o mocy do 1200 W. Trzpień walcowy zapewnia stabilne mocowanie w tulejach zaciskowych ER11 oraz standardowych uchwytach zaciskowych, co gwarantuje bicie promieniowe poniżej 0,02 mm przy prawidłowym zamocowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-68001
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	6 frezów trzpieniowych
Średnica trzpienia	8 mm (walcowy)
Materiał części skrawającej	Węgiel wolframu YG6X
Łożyska prowadzące	Tak (3 frezy krawędziowe)
Tolerancja wymiarowa	$\pm 0,08$ mm
Materiały do obróbki	Drewno, wybrane tworzywa sztuczne
Typ frezarki	Górnwrzecionowa
Opakowanie	Drewniana kasetka

## Zastosowanie frezów widiowych do drewna

- Profilowanie krawędzi płyt meblowych, blatów i frontów szafek
- Fazowanie krawędzi elementów stolarskich pod kątem 45° lub innym
- Wycinanie rowków i wpustów w konstrukcjach drewnianych
- Obróbka krawędzi płyty MDF, sklejki i drewna litego
- Frezowanie dekoracyjnych profili w listwach wykończeniowych

- 
- Modelarstwo i prototypowanie z drewna oraz tworzyw sztucznych
  - Przygotowanie połączeń na wpust i czop w stolarstwie
  - Obróbka krawędzi laminowanych płyt wiórowych

### **Kompatybilność z frezarkami**

Frezy z trzpieniem 8 mm współpracują z większością frezarek górnoprzecionowych dostępnych na rynku, w tym z popularnymi modelami marek Makita, Bosch, DeWalt, Metabo czy Hitachi. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tulei zaciskowej w posiadanej frezarce - powinna wynosić 8 mm lub frezarka powinna być wyposażona w adapter redukcyjny.

## **Użytkowanie i konserwacja frezów widiowych**

---

Frezy widiowe wymagają przestrzegania odpowiednich parametrów pracy. Zalecana prędkość obrotowa dla frezów o średnicy roboczej 10-20 mm wynosi 18000-24000 obr/min, dla większych średnic należy ją proporcjonalnie zmniejszyć. Posuw roboczy powinien być dostosowany do twardości materiału - drewno miękkie dopuszcza szybszy posuw niż drewno twarde czy tworzywa sztuczne.

Po każdym użyciu należy oczyścić frezy z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Osady żywiczne można usunąć specjalnymi rozpuszczalnikami do narzędzi lub acetonem. Regularne czyszczenie łożysk prowadzących zapobiega ich zatarciu i zapewnia płynność obrotu.

Przechowywanie w dołączonej drewnianej kasetce chroni krawędzie skrawające przed uszkodzeniami mechanicznymi. Należy unikać kontaktu ostrzy z metalowymi powierzchniami i innymi narzędziami. Przy zauważalnym stępieniu ostrzy zaleca się profesjonalne naostrzenie - samodzielne szlifowanie może naruszyć geometrię narzędzia i tolerancje wymiarowe.

### **Bezpieczeństwo pracy z frezami**

Podczas frezowania należy zawsze stosować okulary ochronne i ochronniki słuchu. Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane. Frezy widiowe generują znaczną siłę skrawania - nie wolno przytrzymywać detali rękami. Przed wymianą freza należy odłączyć frezarkę od zasilania.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z frezami widiowymi zaleca się posiadanie prowadnicy równoległej, szczotki do czyszczenia narzędzi oraz smaru do konserwacji łożysk. W przypadku obróbki większych powierzchni warto rozważyć zakup stołu frezarskiego, który zwiększa precyzję i bezpieczeństwo pracy.

...