

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/futro-polerskie-nakladka-na-rzep-80mm-yt-47910-yato-p-49393.html>

## futro polerskie nakładka na rzep 80mm YT-47910 YATO

Cena brutto	<b>4,21 zł</b>
Cena netto	<b>3,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-47910</b>
Kod producenta	<b>YT-47910</b>
Kod EAN	<b>5906083092442</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Futro polerskie nakładka na rzep 80mm YT-47910 YATO

Nakładka polerska ze skóry jagnięcej przeznaczona do montażu na rzep, kompatybilna z polerkami i szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 80mm. Materiał zapewnia delikatne wykończenie powierzchni bez ryzyka zarysowań.

Średnica 80 mm

Materiał Skóra jagnięca

Maks. obroty 5000 obr/min

Mocowanie Rzep

#### Charakterystyka nakładki polerskiej YATO YT-47910

##### Naturalna skóra jagnięca

Materiał charakteryzuje się miękkością i elastycznością, co umożliwia równomierne rozprowadzanie past polerskich i minimalizuje ryzyko uszkodzenia delikatnych powierzchni. Naturalne włókna skutecznie absorbują środki polerskie i zapewniają gładkie wykończenie.

### System mocowania na rzep

Mechanizm rzepu pozwala na szybką wymianę nakładki bez użycia narzędzi. Stabilne mocowanie zapobiega przesuwaniu się futra podczas pracy przy wysokich obrotach, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję polerowania.

### Średnica 80mm

Rozmiar nakładki odpowiada standardowym talerzom polerskim o średnicy 80mm. Parametr ten decyduje o powierzchni roboczej i kompatybilności z konkretnym modelem polerki lub szlifierki kątovej.

### Prędkość robocza do 5000 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa określa granicę bezpiecznego użytkowania. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia nakładki lub utraty kontroli nad narzędziem. Wartość 5000 obr/min jest typowa dla prac wykończeniowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-47910
Producent	YATO
Średnica nakładki	80 mm
Materiał	Skóra jagnięca naturalna
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Maksymalna prędkość obrotowa	5000 obr/min
Przeznaczenie	Polerowanie wykończeniowe

## Zastosowanie nakładki polerskiej

- Polerowanie lakierów samochodowych po procesie szlifowania
- Wykańczanie powierzchni metalowych po obróbce mechanicznej
- Nabłyszczanie elementów ze stali nierdzewnej
- Polerowanie detali chromowanych i niklowanych
- Finiszowanie powierzchni drewnianych po lakierowaniu
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagających gładkiego wykończenia
- Renowacja powierzchni kamiennych i kompozytowych
- Prace detailingowe w warsztatach samochodowych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż nakładki

Przed zamontowaniem należy upewnić się, że talerz polerski jest czysty i pozbawiony zanieczyszczeń. Nakładkę przyciska się do tarczy ruchem prostym, dociskając równomiernie całą powierzchnię rzepu. Prawidłowe mocowanie sprawdza się przez delikatne pociągnięcie nakładki.

### Parametry pracy

Podczas polerowania nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 5000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą spowodować przegrzanie materiału i pogorszenie jakości wykończenia. Zaleca się rozpoczęcie pracy od niższych obrotów i stopniowe ich zwiększanie w zależności od efektu.

### Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy nakładkę należy oczyścić z pozostałości past polerskich poprzez wytrząśnięcie lub delikatne wyczyszczenie szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu chroni skórę przed zawilgoceniem i utratą właściwości. Nie zaleca się prania w pralce ani stosowania detergentów.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania nakładki polerskiej należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Praca z narzędziami obrotowymi wymaga stabilnego chwytu i kontroli nad urządzeniem. Nie należy dociskać nakładki z nadmierną siłą, ponieważ może to spowodować nierównomierne polerowanie lub uszkodzenie powierzchni.

### Produkty powiązane

Do pracy z nakładką polerską YT-47910 potrzebny jest talerz polerski na rzep o średnicy 80mm oraz pasta polerska dostosowana do rodzaju obrabianej powierzchni. W zależności od stopnia zaawansowania prac warto rozważyć posiadanie nakładek o różnej gradacji twardości.