

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-do-stacji-lutowniczej-50x45mm-3-szt-yt-82467-yato-p-48769.html>

## gąbka do stacji lutowniczej 50x45mm 3 szt YT-82467 YATO

Cena brutto	<b>1,94 zł</b>
Cena netto	<b>1,58 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82467</b>
Kod producenta	<b>YT-82467</b>
Kod EAN	<b>5906083075872</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Gąbka do stacji lutowniczej YATO YT-82467 - 50x45mm - zestaw 3 szt.

Zestaw trzech gąbek lutowniczych z celulozy skompresowanej do czyszczenia grotów lutowniczych z nadmiaru cyny i pozostałości po lutowaniu. Wymiary po namoczeniu: 50x45 mm.

Materiał Celuloza skompresowana

Rozmiar po namoczeniu 50x45 mm

Liczba sztuk 3 szt.

Model YT-82467

### Charakterystyka gąbek lutowniczych YATO YT-82467

#### Celuloza skompresowana

Materiał zapewnia trwałość i efektywne czyszczenie. Struktura celulozowa skutecznie pochłania nadmiar cyny bez ryzyka uszkodzenia delikatnego grota lutowniczego, w przeciwieństwie do metalowych szczotek, które mogą powodować zarysowania.

### Mechanizm rozprężania

Gąbka w stanie suchym ma wymiary 45x40 mm, po zwilżeniu wodą rozprężą się do 50x45 mm. Proces ten aktywuje strukturę celulozową i zwiększa powierzchnię czyszczącą, umożliwiając efektywne usuwanie zanieczyszczeń z całej powierzchni grotu.

### Niebieski kolor identyfikacyjny

Jasny kolor ułatwia wizualną ocenę stopnia zużycia gąbki. Ciemne zabrudzenia pozostałościami cyny są wyraźnie widoczne, co pozwala określić moment wymagający wymiany gąbki na nową z zestawu.

### Zestaw 3 sztuk

Komplet trzech gąbek zapewnia ciągłość pracy przy intensywnym lutowaniu. Możliwość rotacyjnego użycia pozwala na wymianę zużytej gąbki bez przerywania pracy, co ma znaczenie w warunkach serwisowych i produkcyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-82467
Materiał	Celuloza skompresowana
Kolor	Niebieski
Wymiary w stanie suchym	45x40 mm
Wymiary po namoczeniu	50x45 mm
Liczba sztuk w zestawie	3 szt.
Zastosowanie	Czyszczenie grotów lutowniczych

## Zastosowanie gąbek lutowniczych

- Czyszczenie grotów lutowniczych w stacjach lutowniczych
- Usuwanie nadmiaru cyny z powierzchni grotu
- Usuwanie pozostałości topnika po procesie lutowania
- Konserwacja grotów w serwisach elektronicznych
- Prace lutownicze przy montażu elektroniki
- Czyszczenie grotów w warunkach produkcyjnych
- Utrzymanie czystości narzędzi w warsztatach hobbystycznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Przygotowanie do pracy**

Przed pierwszym użyciem należy całkowicie zanurzyć gąbkę w czystej wodzie i odczekać, aż osiągnie pełne wymiary 50x45 mm. Nadmiar wody można delikatnie wycisnąć, pozostawiając gąbkę wilgotną. W trakcie pracy gąbka powinna być stale wilgotna - sucha celuloza traci właściwości czyszczące i może uszkodzić powłokę grotu.

## **Czyszczenie grotu lutowniczego**

Grot należy czyścić podczas pracy, gdy temperatura jest ustawiona na wartość roboczą (zwykle 300-400°C). Wystarczy delikatnie przeciągnąć końcówkę grotu po powierzchni wilgotnej gąbki kilkukrotnie. Nadmiar cyny i topnika zostanie usunięty mechanicznie przez strukturę celulozową. Po wyczyszczeniu należy nałożyć świeżą cynę na grot, aby zabezpieczyć go przed utlenianiem.

## **Wymiana gąbki**

Gąbkę należy wymienić, gdy widoczne zabrudzenia uniemożliwiają skuteczne czyszczenie lub gdy struktura celulozy ulega degradacji. W zależności od intensywności pracy jedna gąbka wystarcza na kilka tygodni regularnego użytkowania. Zestaw trzech sztuk zapewnia zapas na około 2-3 miesiące pracy.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi stacji lutowniczej warto rozważyć: groty wymienne dostosowane do konkretnego modelu stacji, topnik lutowniczy w żelu lub w płynie, cyna lutownicza o odpowiedniej średnicy (0,5-1,0 mm dla elektroniki), uchwyt na gąbkę lub podstawka do stacji lutowniczej z zintegrowanym miejscem na gąbkę.