

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-do-stacji-lutowniczej-50x45mm-3-szt-yt-82467-yato-p-48769.html>

gąbka do stacji lutowniczej 50x45mm 3 szt YT-82467 YATO

Cena brutto	1,94 zł
Cena netto	1,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82467
Kod producenta	YT-82467
Kod EAN	5906083075872
Producent	YATO

Opis produktu

Gąbka do stacji lutowniczej YATO YT-82467 - 50x45mm - zestaw 3 szt.

Zestaw trzech gąbek lutowniczych z celulozy skompresowanej do czyszczenia grotów lutowniczych z nadmiaru cyny i pozostałości po lutowaniu. Wymiary po namoczeniu: 50x45 mm.

Materiał Celuloza skompresowana

Rozmiar po namoczeniu 50x45 mm

Liczba sztuk 3 szt.

Model YT-82467

Charakterystyka gąbek lutowniczych YATO YT-82467

Celuloza skompresowana

Materiał zapewnia trwałość i efektywne czyszczenie. Struktura celulozowa skutecznie pochłania nadmiar cyny bez ryzyka uszkodzenia delikatnego grota lutowniczego, w przeciwieństwie do metalowych szczotek, które mogą powodować zarysowania.

Mechanizm rozprężania

Gąbka w stanie suchym ma wymiary 45x40 mm, po zwilżeniu wodą rozprężą się do 50x45 mm. Proces ten aktywuje strukturę celulozową i zwiększa powierzchnię czyszcząca, umożliwiając efektywne usuwanie zanieczyszczeń z całej powierzchni grotu.

Niebieski kolor identyfikacyjny

Jasny kolor ułatwia wizualną ocenę stopnia zużycia gąbki. Ciemne zabrudzenia pozostałościami cyny są wyraźnie widoczne, co pozwala określić moment wymagający wymiany gąbki na nową z zestawu.

Zestaw 3 sztuk

Komplet trzech gąbek zapewnia ciągłość pracy przy intensywnym lutowaniu. Możliwość rotacyjnego użycia pozwala na wymianę zużytej gąbki bez przerywania pracy, co ma znaczenie w warunkach serwisowych i produkcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-82467
Materiał	Celuloza skompresowana
Kolor	Niebieski
Wymiary w stanie suchym	45x40 mm
Wymiary po namoczeniu	50x45 mm
Liczba sztuk w zestawie	3 szt.
Zastosowanie	Czyszczenie grotów lutowniczych

Zastosowanie gąbek lutowniczych

- Czyszczenie grotów lutowniczych w stacjach lutowniczych
- Usuwanie nadmiaru cyny z powierzchni grotu
- Usuwanie pozostałości topnika po procesie lutowania
- Konserwacja grotów w serwisach elektronicznych
- Prace lutownicze przy montażu elektroniki
- Czyszczenie grotów w warunkach produkcyjnych
- Utrzymanie czystości narzędzi w warsztatach hobbystycznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy całkowicie zanurzyć gąbkę w czystej wodzie i odczekać, aż osiągnie pełne wymiary 50x45 mm. Nadmiar wody można delikatnie wycisnąć, pozostawiając gąbkę wilgotną. W trakcie pracy gąbka powinna być stale wilgotna - sucha celuloza traci właściwości czyszczące i może uszkodzić powłokę grotu.

Czyszczenie grotu lutowniczego

Grot należy czyścić podczas pracy, gdy temperatura jest ustawiona na wartość roboczą (zwykle 300-400°C). Wystarczy delikatnie przeciągnąć końcówkę grotu po powierzchni wilgotnej gąbki kilkukrotnie. Nadmiar cyny i topnika zostanie usunięty mechanicznie przez strukturę celulozową. Po wyczyszczeniu należy nałożyć świeżą cynę na grot, aby zabezpieczyć go przed utlenianiem.

Wymiana gąbki

Gąbkę należy wymienić, gdy widoczne zabrudzenia uniemożliwiają skuteczne czyszczenie lub gdy struktura celulozy ulega degradacji. W zależności od intensywności pracy jedna gąbka wystarcza na kilka tygodni regularnego użytkowania. Zestaw trzech sztuk zapewnia zapas na około 2-3 miesiące pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi stacji lutowniczej warto rozważyć: groty wymienne dostosowane do konkretnego modelu stacji, topnik lutowniczy w żelu lub w płynie, cyna lutownicza o odpowiedniej średnicy (0,5-1,0 mm dla elektroniki), uchwyt na gąbkę lub podstawka do stacji lutowniczej z zintegrowanym miejscem na gąbkę.