

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-scierna-dwustronna-p100-07913-vorel-p-7088.html>

Gąbka ścierna dwustronna P100 07913 VOREL

Cena brutto	2,92 zł
Cena netto	2,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	07913
Kod producenta	07913
Kod EAN	5906083079139
Producent	Vorel
Granulacja	100
Ścierniwo	elektrokorund
Jednostka	SZT
Wymiary [mm]	124x98x12
Nasyp	dwustronny

Opis produktu

Gąbka ścierna dwustronna P100 07913 VOREL

Gąbka ścierna dwustronna z ziarnistością P100 przeznaczona do wykończeniowego szlifowania lakierów, tworzyw sztucznych, drewna oraz szpachli. Miękką strukturą z elektrokorundem na obu stronach zapewnia równomierne dopasowanie do szlifowanej powierzchni.

Ziarnistość P100

Struktura Miękką

Nasyp Dwustronny

Model 07913

Charakterystyka gąbki ścierniej P100

Ziarnistość P100 elektrokorundu

Gradacja P100 odpowiada średnicy ziarna około 125 mikrometrów. W praktyce oznacza to średnio-drobne szlifowanie, które usuwa niewielkie niedoskonałości bez pozostawiania głębokich rys. Elektrokorund charakteryzuje się twardością i odpornością na wykruszanie, co wydłuża żywotność gąbki podczas pracy z materiałami o różnej twardości.

Dwustronny nasyp ścierny

Warstwa ścierna nałożona na obie strony gąbki podwaja powierzchnię roboczą. Po zużyciu jednej strony można kontynuować pracę drugą, co zmniejsza częstotliwość wymiany materiału i obniża koszty eksploatacyjne. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy większych powierzchniach do obróbki.

Miękka, elastyczna struktura

Gąbka dostosowuje się do profilu szlifowanej powierzchni, w tym krawędzi, zaokrągleń i wgłębień. Elastyczność redukuje ryzyko lokalnego przeszlifowania i ułatwia uzyskanie równomiernego wykończenia. Struktura absorbuje częściowo siłę nacisku, co zmniejsza zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Uniwersalność materiałowa

Gąbka nadaje się do szlifowania lakierów samochodowych i meblarskich, tworzyw sztucznych (ABS, poliwęglan), drewna litego i forniru oraz szpachli gipsowych i akrylowych. Możliwość stosowania na sucho lub na mokro (w zależności od materiału) zwiększa zakres zastosowań.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	07913
Ziarnistość	P100 (około 125 µm)
Materiał ścierny	Elektrokorund
Struktura	Miękka gąbka
Nasyp	Dwustronny
Zastosowanie	Lakiery, tworzywa sztuczne, drewno, szpachla

Zastosowanie gąbki ścierniej dwustronnej

- Szlifowanie wykończeniowe lakierów samochodowych przed polerowaniem
- Matowienie powierzchni lakierowanych w celu poprawy przyczepności kolejnej warstwy

-
- Usuwanie drobnych zanieczyszczeń i nierówności z lakierów meblarskich
 - Wygładzanie i matowienie tworzyw sztucznych, usuwanie nadlewek po formowaniu
 - Szlifowanie międzyoperacyjne drewna przed aplikacją lakieru lub bejcy
 - Wyrównywanie powierzchni szpachli gipsowej przed malowaniem
 - Obróbka wypełnień akrylowych w naprawach karoserii
 - Przygotowanie powierzchni metalowych po gruntowaniu

Co oznacza ziarnistość P100 w praktyce?

Skala FEPA-P (europejska norma dla papierów ściernych) określa średnią wielkość ziarna. P100 to średnio-drobna gradacja stosowana w etapie wykończeniowym. Usuwa ślady po grubszych gradacjach (P60-P80) i przygotowuje powierzchnię do polerowania lub aplikacji powłoki. Nie nadaje się do usuwania rdzy, starej farby czy grubych warstw materiału – do tego potrzebne są gradacje grubsze (P40-P60).

Użytkowanie i konserwacja gąbki ściernej

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy gąbka nie zawiera twardych zanieczyszczeń, które mogłyby zarysować powierzchnię. Podczas szlifowania należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk – zbyt duża siła przyspiesza zużycie gąbki i może pozostawić głębsze rysy. Ruchy powinny być okrężne lub krzyżowe, co zapewnia równomierne wykończenie.

Po zakończeniu pracy gąbkę można oczyścić z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Jeśli gąbka była używana na mokro, należy ją dokładnie wysuszyć przed kolejnym użyciem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu i rozwojowi pleśni. Zużyta gąbkę można rozpoznać po wygładzeniu powierzchni ściernej i znacznym spadku wydajności szlifowania.

Szlifowanie na sucho czy na mokro?

Gąbka P100 może być stosowana w obu metodach. Szlifowanie na sucho jest szybsze i wygodniejsze przy mniejszych powierzchniach. Szlifowanie na mokro (z użyciem wody lub specjalnych cieczy) redukuje zapylenie, chłodzi powierzchnię i zmniejsza ryzyko zatykania się gąbki pyłem – szczególnie przydatne przy lakierach i szpachlach. Przed szlifowaniem na mokro należy sprawdzić, czy materiał jest wodoodporny.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć gąbki w innych gradacjach: P60-P80 do szlifowania wstępnego, P150-P180 do wykończenia przed polerowaniem. Dla prac wymagających większej precyzji przydatne będą papier ścierny na arkuszach oraz klocki szlifierskie do szlifowania płaskich powierzchni. Przy szlifowaniu na mokro zaleca się stosowanie dedykowanych cieczy szlifierskich.