

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-scierna-dwustronna-p46-07910-vorel-p-7085.html>

## Gąbka ścierna dwustronna P46 07910 VOREL

Cena brutto	<b>2,92 zł</b>
Cena netto	<b>2,37 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>07910</b>
Kod producenta	<b>07910</b>
Kod EAN	<b>5906083079108</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Granulacja	<b>46</b>
Ścierniwo	<b>elektrokorund</b>
Wymiary [mm]	<b>124x98x12</b>
Nasyp	<b>dwustronny</b>

### Opis produktu

#### Gąbka ścierna dwustronna P46 VOREL 07910

Gąbka ścierna dwustronna z nasypem elektrokorundowym o gradacji P46 przeznaczona do szlifowania wykończeniowego i wygładzania różnorodnych powierzchni. Miękka, elastyczna struktura umożliwia dopasowanie do profilu obrabianego materiału.

Granulacja **P46**

Nasyp **Elektrokorund**

Konstrukcja **Dwustronna**

Model **07910**

### Charakterystyka gąbki ścierniej dwustronnej

#### Gradacja P46 - szlifowanie średnioziarniste

---

Granulacja P46 odpowiada średnicy ziarna około 360 mikronów. Stosowana w etapie pośrednim obróbki – po wstępnym szlifowaniu grubszym ściernem, przed przejściem do wykończenia drobniejszymi gradacjami. Usuwa rysy pozostawione przez grubsze ściernice i przygotowuje powierzchnię do ostatecznego wygładzenia.

### Nasyp elektrokorundowy na obu stronach

Elektrokorund to tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa), odporny na ścieranie i kruchy, co umożliwia samoostrenie podczas pracy. Dwustronny nasyp podwaja żywotność gąbki – po zużyciu jednej strony można kontynuować pracę drugą stroną bez konieczności wymiany narzędzia.

### Elastyczna struktura dopasowująca się do profilu

Miękki materiał bazowy gąbki umożliwia szlifowanie powierzchni zakrzywionych, profilowanych i trudnodostępnych miejsc. Elastyczność zapewnia równomierny nacisk na całą powierzchnię kontaktu, eliminując lokalne przeszlifowania i zapewniając jednolite wykończenie.

### Uniwersalność materiałowa

Gąbka nadaje się do obróbki drewna, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, szpachli gipsowych i polimerowych oraz powłok lakierniczych. Elastyczna konstrukcja pozwala na szlifowanie na mokro i na sucho w zależności od wymagań materiału.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	07910
Gradacja według FEPA	P46
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Konstrukcja	Dwustronna – nasyp na obu powierzchniach
Typ nośnika	Gąbka elastyczna
Zastosowanie	Szlifowanie wykończeniowe drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli, lakierów

## Zastosowanie gąbki ścierniej P46

- Wygładzanie powierzchni drewnianych po wstępnym szlifowaniu przed nałożeniem lakieru lub bejcy
- Matowienie powłok lakierniczych przed ponownym malowaniem w celu zwiększenia przyczepności

- 
- Szlifowanie szpachli gipsowej i polimerowej po wyschnięciu – usuwanie nierówności i śladów szpachli
  - Obróbka elementów z tworzyw sztucznych – usuwanie zadziorów, wygładzanie krawędzi po cięciu
  - Przygotowanie powierzchni metalowych (aluminium, stal nierdzewna) przed malowaniem lub klejeniem
  - Szlifowanie wypełnień i kitów stosowanych w naprawach karoserii samochodowych
  - Obróbka elementów mebli tapicerowanych – szlifowanie drewnianych ram i stelaży
  - Wygładzanie powierzchni po usunięciu starej farby lub lakieru metodami chemicznymi

### **Szlifowanie na mokro czy na sucho**

Gąbka ścierna P46 może być używana na sucho przy większości materiałów. Szlifowanie na mokro zaleca się przy obróbce lakierów i szpachli – woda odprowadza ciepło, redukuje zapylenie i przedłuża żywotność ścierniwa. Przy szlifowaniu na mokro należy regularnie płukać gąbkę w czystej wodzie, aby usunąć nagromadzony szlam.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta i sucha (chyba że planowane jest szlifowanie na mokro). Gąbkę trzyma się w ręku, dopasowując nacisk do twardości materiału – zbyt duży nacisk może spowodować lokalne przeszlifowanie lub przedwczesne zużycie ścierniwa.

Podczas szlifowania wykonuje się ruchy okrężne lub wzdłuż słoików drewna. W przypadku szlifowania na mokro powierzchnię należy regularnie zwilżać wodą. Po zakończeniu pracy gąbkę należy oczyścić – przy szlifowaniu na sucho wytrząsnąć lub przedmuchać sprężonym powietrzem, przy szlifowaniu na mokro wypłukać w czystej wodzie i pozostawić do wyschnięcia.

Zużytą stronę gąbki można rozpoznać po wygładzeniu powierzchni ścierniej i spadku efektywności szlifowania. Wtedy należy obrócić gąbkę i kontynuować pracę drugą stroną. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć gąbki ścierne w innych gradacjach: P80 do szlifowania wstępnego, P120 do pośredniego oraz P180-P240 do wykończenia ostatecznego. Dla prac wymagających większej wydajności dostępne są bloki szlifierskie z uchwytem oraz ściernice na rzep do szlifierek oscylacyjnych.