

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-scierna-dwustronna-p60-07911-vorel-p-7086.html>

Gąbka ścierna dwustronna P60 07911 VOREL

Cena brutto	3,28 zł
Cena netto	2,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	07911
Kod producenta	07911
Kod EAN	5906083079115
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Granulacja	60
Ścierniwo	elektrokorund
Wymiary [mm]	124x98x12
Nasyp	dwustronny

Opis produktu

Gąbka ścierna dwustronna P60 07911 VOREL

Gąbka ścierna do szlifowania wykończeniowego z dwustronnym nasypieniem ziarna elektrokorundu o granulacji P60. Elastyczna struktura umożliwi obróbkę powierzchni o nieregularnych kształtach.

Gradacja P60

Materiał ścierny Elektrokorund

Liczba stron roboczych 2

Model 07911

Charakterystyka techniczna gąbki ścierniej

Granulacja P60 - szlifowanie zgrubne

Gradacja P60 odpowiada średnicy ziarna 265-255 mikrometrów. Stosowana w obróbce zgrubnej do usuwania nierówności, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania powierzchni przed dalszą obróbką. Usuwa materiał szybciej niż drobniejsze gradacje, pozostawiając widoczne rysy.

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu (Al_2O_3) charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa oraz odpornością na kruche pękanie. Ziarna elektrokorundu samoostrują się podczas pracy – łamią się odsłaniając nowe krawędzie tnące, co wydłuża żywotność gąbki.

Dwustronne nasypianie ścierniwa

Obie strony gąbki pokryte są warstwą ścierną, co podwaja powierzchnię roboczą. Po zużyciu jednej strony można kontynuować pracę drugą, zwiększając ekonomiczność użytkowania. Eliminuje konieczność częstej wymiany narzędzia podczas pracy.

Elastyczna struktura pianki

Miękki rdzeń gąbki dopasowuje się do profili, zaokrągleń i nierówności powierzchni. Umożliwia szlifowanie miejsc trudnodostępnych dla sztywnych papierów ściernych. Absorbuje nierównomierne naciski, redukując ryzyko przeszlifowania.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	07911
Gradacja	P60 (według normy FEPA)
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Liczba stron roboczych	2
Typ narzędzia	Gąbka ścierna ręczna
Przeznaczenie	Szlifowanie wykończeniowe

Zastosowanie gąbki ścierniej P60

- Usuwanie starych powłok lakierniczych przed ponownym lakierowaniem
- Matowienie lakierów samochodowych przed aplikacją kolejnych warstw
- Szlifowanie szpachli samochodowych i budowlanych po wstępnym utwardzeniu
- Obróbka elementów drewnianych – usuwanie zadziorów, wygładzanie po cięciu
- Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
- Czyszczenie narzędzi i powierzchni metalowych z rdzy powierzchniowej
- Szlifowanie profili, listew i elementów o nieregularnych kształtach
- Wykańczanie krawędzi płyt MDF, sklejk i laminatów

Jak dobrać gradację do rodzaju pracy

Gradacja P60 należy do ścierniw zgrubnych. Stosuj ją na początkowych etapach obróbki, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie materiału. Do wykończenia powierzchni przed malowaniem zastosuj kolejno gradacje P120, P180 i P240. Im wyższy numer gradacji, tym drobniejsze ziarno i gładsza powierzchnia po szlifowaniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że powierzchnia jest sucha i wolna od luźnych zanieczyszczeń. Gąbkę trzymaj płasko, wykonując ruchy równoległe do włókien drewna lub w kierunku krzyżowym na innych materiałach. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar ręki zazwyczaj wystarcza do efektywnego szlifowania.

Podczas pracy gąbka zapycha się pyłem ściernym. Regularnie oczyszczaj powierzchnię roboczą przez wyklepanie lub przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Usunięcie nagromadzonego pyłu przywraca zdolność tnącą i zapobiega rysowaniu powierzchni. Pracuj w wentylowanym pomieszczeniu lub używaj maski przeciwpyłowej klasy FFP2.

Po zakończeniu pracy przeczyść gąbkę z pyłu i przechowuj w suchym miejscu. Wilgoć osłabia wiązanie ziaren ściernych z podłożem i skraca żywotność narzędzia. Nie zginaj ani nie ściskaj gąbki podczas przechowywania – odkształcenia mogą uszkodzić warstwę ścierną.

Kiedy wymienić gąbkę ścierną

Gąbka wymaga wymiany, gdy przestaje efektywnie usuwać materiał mimo oczyszczenia z pyłu. Objawy zużycia to wygładzenie powierzchni ścierniej, utrata ziaren oraz wydłużony czas potrzebny do osiągnięcia efektu. Kontynuowanie pracy zużytą gąbką zwiększa ryzyko przegrzania materiału i powstania trudnych do usunięcia śladów.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni rozważ gąbki ścierne w gradacjach P80, P120 i P180. Do prac wykończeniowych przydatne będą gąbki P240 i P320. Do szlifowania na mokro dostępne są wodoodporne papiery ścierne na podłożu lateksowym.