

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-z-powierzchnia-diamentowa-g200-yt-76105-yato-p-48975.html>

## gąbka z powierzchnią diamentową G200 YT-76105 YATO

Cena brutto	<b>28,13 zł</b>
Cena netto	<b>22,87 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-76105</b>
Kod producenta	<b>YT-76105</b>
Kod EAN	<b>5906083092008</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Gąbka z powierzchnią diamentową G200 YT-76105 YATO

Elastyczna gąbka diamentowa do ręcznego szlifowania twardych materiałów. Narzędzie z nasypem diamentowym G200 przeznaczone do prac wykończeniowych na szkłe, kamieniu naturalnym i ceramice.

Ziarnistość G200

Wymiary 90 × 60 × 30 mm

Materiał roboczy Nasyp diamentowy

Model YT-76105

### Charakterystyka gąbki diamentowej YATO

#### Ziarnistość G200 w szlifowaniu

Gradacja G200 oznacza średnią ziarnistość, która zapewnia równowagę między efektywnością usuwania materiału a uzyskaniem gładkiej powierzchni. Odpowiednia do wygładzania śladów po obróbce grubszymi narzędziami oraz przygotowania powierzchni pod polerowanie.

### Elastyczna konstrukcja gumowa

Gumowa podstawa o grubości 30 mm dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, w tym do profili zaokrąglonych i nieregularnych. Eliminuje ryzyko przeszlifowania krawędzi i zapewnia równomierny docisk na całej powierzchni roboczej.

### Metalowa płytką z nasypem diamentowym

Warstwa robocza składa się z metalowej płytki pokrytej cząstkami diamentowymi, trwale związanymi z podłożem. Konstrukcja ta gwarantuje długotrwałą skuteczność szlifowania twardych materiałów bez szybkiego zużycia ziarna ściernego.

### Kompaktowe wymiary 90 × 60 mm

Rozmiar gąbki umożliwia precyzyjną pracę ręczną w miejscach trudno dostępnych dla elektronarzędzi. Format zapewnia wygodny chwyt i kontrolę nad procesem szlifowania przy jednoczesnej wystarczającej powierzchni roboczej.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-76105
Ziarnistość	G200 (średnia)
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	90 × 60 × 30 mm
Materiał podstawy	Guma
Materiał warstwy roboczej	Metal z nasypem diamentowym
Kolor	Zielony
Typ obróbki	Szlifowanie ręczne na mokro i sucho

## Zastosowanie gąbki diamentowej

- Szlifowanie i wygładzanie krawędzi szkła po cięciu
- Usuwanie rys i nierówności z powierzchni marmurowych
- Obróbka wykończeniowa granitowych blatów i parapetów
- Szlifowanie glazury i gresu przed fugowaniem
- Wyrównywanie szwów w płytkach ceramicznych
- Usuwanie zacieków zaprawy z kamienia naturalnego
- Przygotowanie powierzchni kamiennych pod polerowanie
- Korekta profili w elementach dekoracyjnych z twardych materiałów

### Szlifowanie na mokro i na sucho

Gąbka diamentowa może pracować w obu trybach. Szlifowanie na mokro (z użyciem wody) zwiększa trwałość nasypu diamentowego,

---

zmniejsza zapylenie i poprawia jakość wykończenia. Praca na sucho sprawdza się przy drobnych korektach, gdzie zastosowanie wody jest niepraktyczne.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem zaleca się krótkie przetarcie powierzchni roboczej po twardym materiale w celu usunięcia ewentualnych luźnych ziaren diamentowych. Podczas szlifowania należy stosować równomierny, umiarkowany docisk – nadmierna siła nie przyspiesza obróbki, a może skrócić żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy gąbkę należy oczyścić z pyłu i resztek materiału, szczególnie po szlifowaniu na mokro. Materiały kamienne mogą pozostawiać osady mineralne, które po wyschnięciu utrudniają kolejne użycie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega degradacji gumowej podstawy.

W przypadku zauważalnego spadku wydajności szlifowania można przywrócić ostrość nasypu przez krótkie potarcie o twardy materiał ścierny (np. stary papier ścierny na twardym podłożu), co usuwa zanieczyszczenia i odsłania świeże ziarna diamentowe.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć gąbki diamentowe w innych gradacjach ziarnistości – grubsze (G100-G120) do wstępnego usuwania materiału, drobniejsze (G400-G800) do końcowego wygładzania. Pasta polerska diamentowa stanowi kolejny etap obróbki po szlifowaniu gąbką G200.

...