

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gabka-z-powierzchnia-diamentowa-g60-yt-76101-yato-p-48973.html>

gąbka z powierzchnią diamentową G60 YT-76101 YATO

Cena brutto	26,61 zł
Cena netto	21,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-76101
Kod producenta	YT-76101
Kod EAN	5906083091988
Producent	YATO

Opis produktu

Gąbka z powierzchnią diamentową G60 YT-76101 YATO

Narzędzie do precyzyjnego szlifowania twardych materiałów z metalową płytką i nasypem diamentowym. Elastyczna konstrukcja gumowa zapewnia równomierne dopasowanie do obrabianej powierzchni.

Ziarnistość G60

Wymiary 90 x 60 x 30 mm

Materiał Guma + metal

Model YT-76101

Charakterystyka gąbki diamentowej YATO

Ziarnistość G60 do wykończenia

Gradacja G60 oznacza średnią ziarnistość, przeznaczoną do etapu wykończeniowego szlifowania. Pozwala na usuwanie drobnych zarysowań i uzyskanie gładkiej powierzchni po wstępnym opracowaniu grubszymi narzędziami.

Nasypana powierzchnia diamentowa

Metalowa płytką z nasypem diamentowym naklejona na płaszczyźnie roboczej zapewnia skuteczne szlifowanie twardych materiałów.

Diament jako najtwardszy materiał naturalny umożliwia obróbkę szkła, kamienia i ceramiki bez szybkiego zużycia.

Elastyczna konstrukcja gumowa

Gumowa kostka dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, co zapobiega powstawaniu lokalnych nierówności. Elastyczność materiału pozwala na pracę na krawędziach i łagodnych krzywiznach bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Kompaktowe wymiary robocze

Rozmiar 90 x 60 x 30 mm umożliwia precyzyjną kontrolę podczas szlifowania. Powierzchnia robocza 90 x 60 mm zapewnia efektywne pokrycie obszaru, zachowując jednocześnie manewrowość przy detalu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-76101
Marka	YATO
Ziarnistość	G60
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	90 x 60 x 30 mm
Materiał korpusu	Guma
Materiał powierzchni roboczej	Metal z nasypem diamentowym
Kolor identyfikacyjny	Różowy
Zastosowanie	Szlifowanie szkła, marmuru, granitu, ceramiki

Zastosowanie gąbki diamentowej G60

- Szlifowanie i wykończenie krawędzi szkła po cięciu
- Usuwanie zarysowań z powierzchni ceramicznych glazur i terakoty
- Wygładzanie powierzchni marmuru po obróbce mechanicznej
- Szlifowanie granitu w miejscach trudnodostępnych
- Przygotowanie powierzchni kamienia przed polerką
- Usuwanie nierówności z krawędzi płytek ceramicznych
- Obróbka detali w pracach kamieniarskich i szklarskich
- Naprawa drobnych uszkodzeń na powierzchniach kamiennych

Jak działa gradacja ziarnistości

Oznaczenie G60 odnosi się do średnicy ziaren diamentu na powierzchni roboczej. Niższe wartości (np. G30-G50) to grubsze ziarna do usuwania większych nierówności, wyższe (G60-G120) to drobniejsze ziarna do wykończenia. Gąbka G60 stanowi etap pośredni między szlifowaniem wstępnym a końcowym polerowaniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zwilżyć powierzchnię roboczą gąbki wodą – szlifowanie na mokro redukuje powstawanie pyłu i przedłuża żywotność nasypu diamentowego. Podczas obróbki zaleca się wykonywanie równomiernych ruchów okrężnych lub prostoliniowych, bez nadmiernego nacisku.

Po zakończeniu pracy gąbkę należy przepłukać czystą wodą, usuwając resztki materiału z powierzchni diamentowej. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega degradacji gumowego korpusu. Różowy kolor ułatwia identyfikację narzędzia w zestawie o różnej gradacji.

Kompatybilność z maszynami

Gąbka diamentowa YT-76101 przeznaczona jest do pracy ręcznej. Kompaktowe wymiary umożliwiają precyzyjną kontrolę nacisku i kierunku szlifowania. W przypadku potrzeby obróbki większych powierzchni warto rozważyć użycie gąbek montowanych na szlifierkach kątowych z odpowiednimi uchwytami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki twardych materiałów warto rozważyć gąbki diamentowe o innych gradacjach: G30-G50 do wstępnego szlifowania oraz G80-G120 do finiszowania przed polerowaniem. Uzupełnieniem mogą być pasty polerskie do kamienia oraz tarcze diamentowe do cięcia materiałów ceramicznych i kamiennych.

...