

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gazowa-lampa-lutownicza-73400-vorel-p-8075.html>

Gazowa lampa lutownicza 73400 VOREL

Cena brutto	44,51 zł
Cena netto	36,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	73400
Kod producenta	73400
Kod EAN	5906083734007
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Gazowa lampa lutownicza VOREL 73400

Gazowa lampa lutownicza zasilana nabojami propan-butan, przeznaczona do lutowania twardego, spawania, podgrzewania elementów oraz prac renowacyjnych i gastronomicznych. Model 73400 charakteryzuje się mocą 1,7 kW i maksymalną temperaturą płomienia 1200°C.

Moc cieplna 1,7 kW

Temperatura max 1200°C

Zużycie gazu 123 g/h

Typ naboju EN417-200 (190g)

Charakterystyka lampy lutowniczej

Temperatura robocza 1200°C

Maksymalna temperatura płomienia umożliwia lutowanie twarde miedzi, mosiądzu i stali. Wystarczająca do topienia większości lutów srebrnych i miedzianych stosowanych w instalacjach sanitarnych oraz naprawach metalowych elementów.

Moc 1,7 kW i zużycie 123 g/h

Moc cieplna zapewnia szybkie nagrzewanie elementów do temperatury roboczej. Zużycie gazu na poziomie 123 g/h oznacza około 90 minut pracy na standardowym naboju 190 g przy maksymalnym otwarciu zaworu.

Kompatybilność z nabojami EN417-200

Lampa współpracuje ze standardowymi nabojami gazowymi propan-butan o pojemności 190 g z gwintem EN417 (typ 200). To najpopularniejszy standard naboju dostępnych w sklepach budowlanych i turystycznych.

Regulacja wielkości płomienia

Zawór regulacyjny pozwala na precyzyjne dostosowanie intensywności płomienia do wykonywanej pracy – od delikatnego podgrzewania po intensywne lutowanie. Umożliwia oszczędne zużycie gazu przy mniej wymagających pracach.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 73400
Moc cieplna	1,7 kW
Maksymalna temperatura płomienia	1200°C
Zużycie gazu	123 g/h
Typ gazu	Propan-butan (mieszanka)
Standard naboju	EN417-typ 200
Pojemność naboju	190 g
Materiał zbiornika	Kompozytowe tworzywo termoodporne

Zastosowanie lampy gazowej

- Lutowanie twarde instalacji miedzianych – wodociągowych, grzewczych, klimatyzacyjnych
- Spawanie blach stalowych i cynkowych o małej grubości
- Podgrzewanie nakrętek i śrub przed demontażem w naprawach mechanicznych
- Odmrażanie zamrożonych rur wodociągowych i zamków w niskich temperaturach
- Usuwanie starych powłok lakierowych z elementów metalowych metodą termiczną
- Wyżarzanie metali w celu zmiany ich właściwości mechanicznych
- Gięcie rur miedzianych i aluminiowych oraz płyt z tworzyw termoplastycznych
- Karmelizowanie cukru i opalanie potraw w gastronomii (crème brûlée, bezy)

Instalacja naboju gazowego

Nabój gazowy montuje się poprzez nakręcenie na gwint lampy zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Połączenie gwintowe EN417

wyposażone jest w samouszczelniający zawór, który otwiera się automatycznie po dokręceniu naboju. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia. Wymiany naboju dokonuje się tylko przy zgaszonym płomieniu i schłodzonej lampie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że nabój gazowy jest prawidłowo zamontowany i połączenie jest szczelne. Płomień zapala się za pomocą zapalniczki lub zapałek przy lekko otwartym zaworze. Po zakończeniu pracy lampa powinna ostygnąć przed odłożeniem.

Lampę należy przechowywać w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła i w temperaturze pokojowej. Nie wolno demontować naboju gazowego bezpośrednio po użyciu – element gwintowy może być gorący. Dysza wymaga okresowego czyszczenia z nagaru i zanieczyszczeń, które mogą wpływać na kształt i stabilność płomienia.

Bezpieczeństwo użytkowania

Lampa gazowa powinna być używana w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz. Zbiornik wykonany z kompozytowego tworzywa odpornego na wysokie temperatury zapewnia bezpieczne przechowywanie gazu pod ciśnieniem. Nie należy kierować płomienia w stronę materiałów łatwopalnych ani używać lampy w pobliżu gazów i par palnych.

Produkty powiązane

Do lampy lutowniczej VOREL 73400 zaleca się stosowanie naboju gazowych propan-butan 190 g z gwintem EN417, lutów twardych srebrnych lub miedzianych oraz topników do lutowania. W zależności od rodzaju prac mogą być potrzebne dodatkowe akcesoria: szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed lutowaniem, rękawice ochronne oraz okulary spawalnicze.

...