

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-drutu-zbrojeniowego-10-12mm-49801-vorel-p-4628.html>

Giętarka do drutu zbrojeniowego 10-12mm 49801 VOREL

Cena brutto	181,39 zł
Cena netto	147,47 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49801
Kod producenta	49801
Kod EAN	5906083498015
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Do drutu [mm]	10-12

Opis produktu

Giętarka do drutu zbrojeniowego 10-12mm VOREL 49801

Ręczna giętarka do prętów zbrojeniowych przeznaczona do gięcia stali gładkiej i żebrowanej o średnicy 10-12 mm. Narzędzie konstrukcyjne dla budowy fundamentów, stropów, belek i innych elementów żelbetowych.

Średnica prętów 10-12 mm

Średnica ramienia 34 mm

Typ prętów gładkie i żebrowane

Model 49801

Charakterystyka giętarki do prętów zbrojeniowych

Zakres średnic 10-12 mm

Giętarka obsługuje pręty zbrojeniowe o średnicy od 10 do 12 mm, co odpowiada najczęściej stosowanym wymiarom w budownictwie mieszkaniowym i małych konstrukcjach. Zakres ten pokrywa typowe zastosowania w fundamentach, stropach i ścianach żelbetowych.

Ramię o średnicy 34 mm

Średnica ramienia roboczego 34 mm zapewnia odpowiednią sztywność i wytrzymałość podczas gięcia prętów. Większa średnica ramienia przekłada się na lepszą dźwignię i mniejsze ugięcie narzędzia pod obciążeniem, co wpływa na precyzję gięcia.

Konstrukcja stalowa

Giętarka wykonana ze stali konstrukcyjnej o podwyższonej wytrzymałości wytrzymałe obciążenia mechaniczne występujące podczas gięcia prętów. Stalowa konstrukcja zapewnia stabilność geometryczną narzędzia i powtarzalność kątów gięcia.

Obsługa prętów gładkich i żebrowanych

Narzędzie przystosowane do pracy zarówno ze stalą gładką (okrągłą), jak i żebrowaną (rebarem). Profil żebrowany charakteryzuje się lepszą przyczepnością do betonu, dlatego jest częściej stosowany w konstrukcjach zbrojonych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49801
Zakres średnic prętów	10-12 mm
Średnica ramienia roboczego	34 mm
Typ prętów	gładkie i żebrowane
Materiał konstrukcji	stal o podwyższonej wytrzymałości
Typ napędu	ręczny

Zastosowanie giętarki do prętów 10-12 mm

- Przygotowanie zbrojenia do fundamentów budynków mieszkalnych i gospodarczych
- Gięcie strzemion i prętów montażowych do słupów i belek żelbetowych
- Wykonywanie zbrojenia stropów monolitycznych i prefabrykowanych
- Przygotowanie zbrojenia ścian konstrukcyjnych i ścianek działowych
- Zbrojenie elementów małej architektury - murków, schodów, tarasów
- Prace remontowe wymagające dopasowania nowego zbrojenia do istniejącej konstrukcji
- Gięcie prętów do wieńców żelbetowych w budownictwie murowanym
- Przygotowanie zbrojenia do przyłączy i przepustów instalacyjnych

Jak sprawdzić średnicę pręta zbrojeniowego

Średnicę pręta można zmierzyć suwmiarką lub sprawdzić na oznaczeniu producenta (pręty żebrowane mają oznaczenia co 0,5 m). Pręty 10 mm mają średnicę nominalną 10,0 mm, pręty 12 mm - 12,0 mm. Sprawdzenie średnicy przed gięciem zapobiega uszkodzeniu narzędzia i zapewnia prawidłowe wykonanie gięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy giętarkę należy zamocować stabilnie do podłoża lub stołu roboczego. Pręt zbrojeniowy umieszcza się w odpowiednim gnieździe, a następnie poprzez naciśnięcie ramienia wykonuje się gięcie do wymaganego kąta. Kąt gięcia kontroluje się wizualnie lub za pomocą kątownika.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie giętarki z resztek rdzy i zanieczyszczeń ze stali. Punkty styku z prętem można okresowo smarować smarem konserwacyjnym, co zmniejsza zużycie i ułatwia gięcie. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią powodującą korozję.

Bezpieczeństwo podczas gięcia prętów

Podczas pracy z giętarką należy używać rękawic roboczych chroniących przed otarciami i skaleczeniami. Pręty zbrojeniowe po wyjęciu z opakowań mogą mieć ostre końce i wystające żebra. Podczas gięcia pręt może się sprężynować, dlatego należy zachować bezpieczną odległość od ramienia roboczego.