

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-drutu-zbrojeniowego-14-16mm-49802-vorel-p-4655.html>

Giętarka do drutu zbrojeniowego 14-16mm 49802 VOREL

Cena brutto	220,60 zł
Cena netto	179,35 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	49802
Kod producenta	49802
Kod EAN	5906083498022
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Do drutu [mm]	14-16

Opis produktu

Giętarka do drutu zbrojeniowego 14-16mm VOREL 49802

Ręczne narzędzie do gięcia prętów zbrojeniowych gładkich i żebranych w zakresie średnic 14-16 mm. Konstrukcja stalowa z ramieniem o średnicy 42 mm zapewnia stabilność i wystarczającą dźwignię do pracy z materiałem zbrojeniowym.

Zakres średnic **14-16 mm**

Średnica ramienia **42 mm**

Materiał konstrukcji **Stal konstrukcyjna**

Model **49802**

Charakterystyka techniczna giętarki do prętów zbrojeniowych

Zakres średnic 14-16 mm

Narzędzie współpracuje z prętami zbrojeniowymi o średnicy 14 i 16 mm, zarówno gładkimi (klasa A-I), jak i żebrzanymi (klasa A-III). Średnice te stosuje się standardowo w zbrojeniu fundamentów, wieńców, nadproży i płyt stropowych w budownictwie jednorodzinym.

Ramię robocze 42 mm

Średnica ramienia 42 mm oznacza przekrój pręta dźwigni, który przekłada się na sztywność i długość ramienia roboczego. Większa średnica ramienia zwiększa moment siły, co ułatwia gięcie grubszych prętów przy mniejszym nakładzie siły fizycznej.

Konstrukcja stalowa

Giętarka wykonana ze stali konstrukcyjnej wytrzymuje naprężenia powstające podczas gięcia prętów zbrojeniowych. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia trwałe, co zapewnia powtarzalność kątów gięcia i trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Obsługa ręczna

Mechanizm ręczny nie wymaga zasilania elektrycznego ani hydraulicznego, co umożliwia pracę w terenie bez dostępu do źródeł energii. Pręt umieszcza się w odpowiednim gnieździe, a gięcie następuje poprzez nacisk na ramię dźwigni.

Specyfikacja techniczna

Model	49802
Producent	VOREL
Zakres średnic prętów	14-16 mm
Średnica ramienia roboczego	42 mm
Materiał konstrukcji	Stal konstrukcyjna
Typ napędu	Ręczny
Typ prętów	Gładkie i żebrowane

Zastosowanie giętarki do prętów zbrojeniowych

- Gięcie strzemion i zbrojenia poprzecznego do słupów i belek żelbetowych
- Formowanie haków kotwiących na końcach prętów zbrojeniowych zgodnie z normą
- Przygotowanie zbrojenia do wieńców i nadproży w budownictwie mieszkaniowym
- Gięcie prętów do zbrojenia fundamentów i ław fundamentowych
- Wykonywanie elementów zbrojeniowych do schodów żelbetowych
- Przygotowanie zbrojenia do płyt stropowych i wylań posadzkowych
- Gięcie prętów do konstrukcji wsporczych i ram stalowych
- Naprawa i modyfikacja istniejącego zbrojenia w pracach remontowych

Weryfikacja średnicy pręta

Przed przystąpieniem do gięcia należy sprawdzić średnicę pręta za pomocą suwmiarki lub sprawdzianu. Użycie narzędzia do prętów o średnicy poza zakresem 14-16 mm może skutkować uszkodzeniem mechanizmu lub niedokładnym gięciem. Pręty żebrowane mają nominalną średnicę rdzenia, bez uwzględnienia wysokości żeber.

Zasady użytkowania i konserwacji

Giętarkę należy ustawić na stabilnej, płaskiej powierzchni lub zamocować w imadle. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić stan punktów oporowych i gniazd roboczych pod kątem zużycia lub odkształceń. Pręt umieszcza się w odpowiednim gnieździe, a następnie poprzez nacisk na ramię dźwigni wykonuje się gięcie dożądanego kąta.

Po zakończeniu pracy powierzchnie robocze należy oczyścić z resztek rdzy i zabrudzeń. Ruchome elementy warto okresowo nasmarować smarem konserwacyjnym, co zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność mechanizmu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią powodującą korozję.

Bezpieczeństwo podczas gięcia prętów

Podczas gięcia prętów zbrojeniowych należy używać rękawic ochronnych i okularów, szczególnie przy pracy z prętami żebrowanymi, które mogą mieć ostre krawędzie. Należy zachować bezpieczną odległość od ramienia dźwigni w trakcie gięcia, aby uniknąć urazu w przypadku nagłego uwolnienia naprężenia. Nie wolno przekraczać maksymalnej średnicy prętów określonej przez producenta.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z prętami zbrojeniowymi przydatne są także: obcinaki do prętów zbrojeniowych (umożliwiają cięcie prętów na odpowiednie długości), szczotki druciane do czyszczenia powierzchni prętów przed montażem, drut wiązalkowy i haczykownice do łączenia elementów zbrojenia, oraz suwmiarki i sprawdziany do weryfikacji średnic i kątów gięcia.