

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-drotu-zbrojeniowego-6-8mm-49800-vorel-p-4606.html>

Giętarka do drutu zbrojeniowego 6-8mm 49800 VOREL

Cena brutto	124,10 zł
Cena netto	100,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	49800
Kod producenta	49800
Kod EAN	5906083498008
Producent	Vorel
Do drutu [mm]	6-8
Jednostka	SZT

Opis produktu

Giętarka do drutu zbrojeniowego 6-8mm VOREL 49800

Ręczna giętarka do prętów zbrojeniowych przeznaczona do formowania strzemion i gięcia stali konstrukcyjnej. Konstrukcja stalowa z ramionami o średnicy 32 mm zapewnia stabilność podczas pracy z prętami gładkimi i żebrowanymi.

Zakres średnic 6-8 mm

Materiał konstrukcji Stal wzmocniona

Średnica ramion 32 mm

Model VOREL 49800

Charakterystyka giętarki do prętów zbrojeniowych

Zakres średnic 6-8 mm

Giętarka obsługuje pręty o średnicy od 6 do 8 mm, co obejmuje najpopularniejsze wymiary stosowane w zbrojeniach fundamentów, stropów i konstrukcji ściennych. Uniwersalny zakres pozwala na pracę z większością typowych zastosowań budowlanych bez konieczności posiadania wielu narzędzi.

Konstrukcja stalowa wzmocniona

Wykonanie ze stali o podwyższonej wytrzymałości zapewnia odporność na deformacje podczas wielokrotnego gięcia. Wzmocniona konstrukcja utrzymuje geometrię narzędzia nawet przy intensywnej eksploatacji, co przekłada się na powtarzalność kąta gięcia i trwałość użytkową.

Ramiona o średnicy 32 mm

Grubość ramion roboczych 32 mm zwiększa sztywność całego układu i minimalizuje ugięcie podczas wywierania siły. Większa średnica oznacza lepszą transmisję momentu obrotowego i mniejszy wysiłek operatora przy giętych większych średnic prętów.

Obsługa prętów gładkich i żebrowanych

Giętarka pracuje zarówno z prętami gładkimi (okrągłymi), jak i żebrowanymi (żebrowymi) stosowanymi w zbrojeniu betonu. Geometria punktów oporowych umożliwia stabilne chwytnie powierzchni żebrowanej bez poślizgu podczas gięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49800
Zakres średnic prętów	6-8 mm
Materiał konstrukcji	Stal o podwyższonej wytrzymałości
Średnica podstawy i ramienia	32 mm
Typ prętów	Gładkie i żebrowane
Typ napędu	Ręczny
Przeznaczenie	Gięcie strzemion i prętów zbrojeniowych

Zastosowanie giętarki do stali zbrojeniowej

- Formowanie strzemion do słupów i belek żelbetonowych
- Gięcie zbrojenia fundamentów budynków mieszkalnych i przemysłowych
- Przygotowanie zbrojenia stropów monolitycznych i prefabrykowanych
- Wykonywanie haków kotwiczących w konstrukcjach żelbetonowych
- Produkcja elementów zbrojeniowych do ław fundamentowych
- Gięcie prętów w warsztatach prefabrykacji elementów betonowych
- Prace remontowe wymagające dopasowania zbrojenia do istniejącej konstrukcji

-
- Przygotowanie zbrojenia ścian oporowych i konstrukcji inżynierskich

Jak sprawdzić kompatybilność z prętami

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować średnicę pręta za pomocą suwmiarki lub sprawdzianu. Pręty o średnicy poniżej 6 mm mogą wymagać dodatkowego podparcia, natomiast próba gięcia prętów powyżej 8 mm może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub nierównomiernego gięcia. Stal żebrowana wymaga nieco większej siły niż gładka przy tej samej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Giętarka ręczna wymaga stabilnego zamocowania podstawy przed rozpoczęciem pracy. Najczęściej stosuje się mocowanie do stołu warsztatowego za pomocą śrub lub uchwytu imadłowego. Pręt należy wprowadzić do punktu oporowego, a następnie wywierać równomierny nacisk na ramię robocze.

Podczas gięcia prętów żebrowanych zaleca się kontrolę kąta co 15-20 stopni, aby uniknąć nadmiernego odkształcenia żeber. Po zakończeniu pracy punkty styku z prętem warto oczyścić z pozostałości rdzy i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego.

Regularna konserwacja obejmuje sprawdzenie luzu w połączeniach obrotowych oraz kontrolę stanu powierzchni roboczych. Zużycie punktów oporowych objawia się trudnościami w utrzymaniu pręta w pozycji podczas gięcia oraz powstawaniem śladów poślizgu na powierzchni stali.

Produkty powiązane

Do pracy z giętarką zaleca się posiadanie suwmiarki do pomiaru średnic prętów, rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami żeber oraz szczotki drucianej do czyszczenia prętów z rdzy przed gięciem. W przypadku pracy z większymi średnicami warto rozważyć giętarki o większym zakresie lub hydrauliczne wspomaganie.