

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-kd10850-p-62960.html>



GIĘTARKA DO PRĘTÓW KD10850

Cena brutto	76,23 zł
Cena netto	61,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10850
Kod producenta	KD10850
Kod EAN	5903957008929
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Giętarka do prętów KD10850 – Kraft&Dele

Ręczna giętarka do prętów gładkich i żebrowanych przeznaczona do zastosowań budowlanych i przemysłowych. Stalowa konstrukcja umożliwia gięcie prętów zbrojeniowych w rowku do średnicy 8 mm oraz wokół rdzenia do 14 mm (gładkie) i 12 mm (żebrowane).

Maks. średnica w rowku 8 mm
Maks. średnica wokół rdzenia 14 mm (gładkie) / 12 mm (żebrowane)
Długość całkowita 680 mm
Waga 3,8 kg

Charakterystyka narzędzia

Dwa tryby gięcia

Giętarka umożliwia pracę w rowku (pręty do 8 mm) oraz wokół rdzenia (pręty żebrowane do 12 mm, gładkie do 14 mm). Gięcie wokół rdzenia pozwala na formowanie łuków o większym promieniu, przydatnych przy wykonywaniu strzemion i haków zbrojeniowych.

Stalowa konstrukcja

Korpus wykonany ze stali zapewnia odporność na odkształcenia mechaniczne podczas pracy z prętami zbrojeniowymi. Masa 3,8 kg przy długości 680 mm przekłada się na stabilność narzędzia w trakcie gięcia.

Podstawa montażowa

Płyta podstawy o wymiarach 160 x 160 x 5 mm umożliwia mocowanie giętarki do stołu roboczego lub innej stabilnej powierzchni. Stałe zamocowanie eliminuje przemieszczanie się narzędzia podczas wywierania siły na pręt.

Rękojeść robocza

Rękojeść o długości 130 mm stanowi ramię dźwigni, przez które przekazywana jest siła gięcia. Jej długość wpływa bezpośrednio na wymagany nakład siły — im dłuższa rękojeść, tym mniejszy wysiłek potrzebny do wygięcia pręta o danej średnicy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10850
Przeznaczenie	Gięcie prętów gładkich i żebrowanych
Maks. średnica w rowku	8 mm
Maks. średnica wokół rdzenia – żebrowane	12 mm
Maks. średnica wokół rdzenia – gładkie	14 mm
Wymiary podstawy	160 x 160 x 5 mm
Długość całkowita	680 mm
Długość rękojeści	130 mm
Waga	3,8 kg
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Wykonywanie strzemion do słupów i belek żelbetowych
- Formowanie haków i pętli na końcach prętów zbrojeniowych
- Gięcie prętów pod kątem prostym przy zbrojeniu fundamentów
- Przygotowanie zbrojenia schodów i podestów
- Prace przy małych elementach prefabrykowanych
- Naprawy i modyfikacje istniejących konstrukcji stalowych
- Warsztaty ślusarskie i kowalskie — formowanie prętów dekoracyjnych

Jak dobrać metodę gięcia do średnicy pręta?

Gięcie w rowku stosuje się przy prętach o średnicy do 8 mm — rowek prowadzi pręt i zapewnia powtarzalność kąta. Przy większych średnicach (do 12 mm żebrowane, do 14 mm gładkie) należy stosować gięcie wokół rdzenia, które wymaga więcej miejsca roboczego, ale umożliwia formowanie łuków. Przed zakupem warto sprawdzić, jakie średnice prętów są najczęściej stosowane na danym placu budowy — pręty 8, 10 i 12 mm to standard w zbrojeniu stropów i fundamentów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zamocować giętarkę do stabilnego podłoża za pomocą otworów w podstawie. Luźno zamocowane narzędzie może przemieszczać się podczas gięcia, co wpływa na powtarzalność kątów i bezpieczeństwo pracy. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie rowka i rdzenia z zardziny i pyłu stalowego oraz naniesienie cienkiej warstwy oleju na ruchome elementy, co zapobiega korozji i zmniejsza opory podczas kolejnych gięć.

Giętarka przeznaczona jest wyłącznie do prętów stalowych mieszczących się w podanych zakresach średnic. Próba gięcia prętów o większej średnicy grozi uszkodzeniem narzędzia lub utratą kontroli nad prętami podczas pracy.