

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-kd10850-kraftdele-p-62960.html>

## GIĘTARKA DO PRĘTÓW KD10850 KRAFT&DELE

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>76,23 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>61,98 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>KD10850</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>KD10850</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5903957008929</b>                           |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>                          |

### Opis produktu

#### Giętarka do prętów KD10850 – Kraft&Dele

Ręczna giętarka do prętów gładkich i żebrowanych przeznaczona do zastosowań budowlanych i przemysłowych. Stalowa konstrukcja umożliwia gięcie prętów zbrojeniowych w rowku do średnicy 8 mm oraz wokół rdzenia do 14 mm (gładkie) i 12 mm (żebrowane).

Maks. średnica w rowku **8 mm**

Maks. średnica wokół rdzenia **14 mm (gładkie) / 12 mm (żebrowane)**

Długość całkowita **680 mm**

Waga **3,8 kg**

### Charakterystyka narzędzia

#### Dwa tryby gięcia

Giętarka umożliwia pracę w rowku (pręty do 8 mm) oraz wokół rdzenia (pręty żebrowane do 12 mm, gładkie do 14 mm). Gięcie wokół rdzenia pozwala na formowanie łuków o większym promieniu, przydatnych przy wykonywaniu strzemion i haków zbrojeniowych.

### Stalowa konstrukcja

Korpus wykonany ze stali zapewnia odporność na odkształcenia mechaniczne podczas pracy z prętami zbrojeniowymi. Masa 3,8 kg przy długości 680 mm przekłada się na stabilność narzędzia w trakcie gięcia.

### Podstawa montażowa

Płyta podstawy o wymiarach 160 x 160 x 5 mm umożliwia mocowanie giętarki do stołu roboczego lub innej stabilnej powierzchni. Stałe zamocowanie eliminuje przemieszczanie się narzędzia podczas wywierania siły na pręt.

### Rękojeść robocza

Rękojeść o długości 130 mm stanowi ramię dźwigni, przez które przekazywana jest siła gięcia. Jej długość wpływa bezpośrednio na wymagany nakład siły — im dłuższa rękojeść, tym mniejszy wysiłek potrzebny do wygięcia pręta o danej średnicy.

## Specyfikacja techniczna

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Model                                    | KD10850                              |
| Przeznaczenie                            | Gięcie prętów gładkich i żebrowanych |
| Maks. średnica w rowku                   | 8 mm                                 |
| Maks. średnica wokół rdzenia - żebrowane | 12 mm                                |
| Maks. średnica wokół rdzenia - gładkie   | 14 mm                                |
| Wymiary podstawy                         | 160 x 160 x 5 mm                     |
| Długość całkowita                        | 680 mm                               |
| Długość rękojeści                        | 130 mm                               |
| Waga                                     | 3,8 kg                               |
| Gwarancja                                | 12 miesięcy                          |

## Typowe zastosowania

- Wykonywanie strzemion do słupów i belek żelbetowych
- Formowanie haków i pętli na końcach prętów zbrojeniowych
- Gięcie prętów pod kątem prostym przy zbrojeniu fundamentów
- Przygotowanie zbrojenia schodów i podestów
- Prace przy małych elementach prefabrykowanych
- Naprawy i modyfikacje istniejących konstrukcji stalowych

- 
- Warsztaty ślusarskie i kowalskie — formowanie prętów dekoracyjnych

### **Jak dobrać metodę gięcia do średnicy pręta?**

Gięcie w rowku stosuje się przy prętach o średnicy do 8 mm — rowek prowadzi pręt i zapewnia powtarzalność kąta. Przy większych średnicach (do 12 mm żebrowane, do 14 mm gładkie) należy stosować gięcie wokół rdzenia, które wymaga więcej miejsca roboczego, ale umożliwia formowanie łuków. Przed zakupem warto sprawdzić, jakie średnice prętów są najczęściej stosowane na danym placu budowy — pręty 8, 10 i 12 mm to standard w zbrojeniu stropów i fundamentów.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy zamocować giętarkę do stabilnego podłoża za pomocą otworów w podstawie. Luźno zamocowane narzędzie może przemieszczać się podczas gięcia, co wpływa na powtarzalność kątów i bezpieczeństwo pracy. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie rowka i rdzenia z zardzy i pyłu stalowego oraz naniesienie cienkiej warstwy oleju na ruchome elementy, co zapobiega korozji i zmniejsza opory podczas kolejnych gięć.

Giętarka przeznaczona jest wyłącznie do prętów stalowych mieszczących się w podanych zakresach średnic. Próba gięcia prętów o większej średnicy grozi uszkodzeniem narzędzia lub utratą kontroli nad prętami podczas pracy.