

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-kd10852-p-62963.html>



GIĘTARKA DO PRĘTÓW KD10852

Cena brutto	96,00 zł
Cena netto	78,05 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10852
Kod producenta	KD10852
Kod EAN	5903957008943
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Giętarka do prętów zbrojeniowych KD10852 - Kraft&Dele

Ręczna giętarka do prętów gładkich i żebrowanych, przeznaczona do prac zbrojeniowych na budowie oraz w warunkach warsztatowych. Stalowa konstrukcja zapewnia trwałość przy wielokrotnym, intensywnym użytkowaniu. Urządzenie umożliwia gięcie prętów zarówno w rowku, jak i wokół rdzenia giętarki.

Pręty gładkie (max) fi 14 mm
Pręty żebrowane (max) fi 12 mm
Długość całkowita 710 mm
Waga 5,2 kg

Charakterystyka urządzenia

Stalowa konstrukcja

Giętarka wykonana jest ze stali odpornej na uszkodzenia mechaniczne. Materiał ma bezpośrednie przełożenie na trwałość narzędzia przy regularnym gięciu prętów o znacznej średnicy — stal nie odkształca się pod wpływem sił działających podczas pracy.

Dwa tryby gięcia

Urządzenie pozwala na gięcie prętów w rowku oraz wokół rdzenia giętarki. Gięcie w rowku stosuje się przy formowaniu ostrych zagięć, natomiast gięcie wokół rdzenia umożliwia uzyskanie łuków i zaokrągleń — przydatne przy wykonywaniu strzemion i haków zbrojeniowych.

Ergonomia i wymiary

Całkowita długość 710 mm i rękojeść o długości 110 mm przekładają się na odpowiednią dźwignię podczas gięcia. Dłuższa rękojeść zmniejsza wysiłek potrzebny do wyginania prętów o większych średnicach, co ma znaczenie przy pracy z prętami fi 12-14 mm.

Szeroka podstawa

Podstawa o wymiarach 150×210×5 mm zapewnia stabilne mocowanie giętarki do stołu roboczego lub innej powierzchni. Stabilność podczas gięcia jest istotna dla powtarzalności kątów zagięcia i bezpieczeństwa pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10852
Marka	Kraft&Dele
Typ	Ręczna giętarka do prętów
Max średnica – pręt gładki (w rowku)	fi 14 mm
Max średnica – pręt żebrowany (w rowku)	fi 12 mm
Max średnica – pręt gładki (wokół rdzenia)	fi 14 mm
Max średnica – pręt żebrowany (wokół rdzenia)	fi 12 mm
Długość całkowita	710 mm
Długość rękojeści	110 mm
Wymiary podstawy	150 × 210 × 5 mm
Waga	5,2 kg
Materiał	Stal

Zastosowanie

Giętarka KD10852 przeznaczona jest przede wszystkim do prac zbrojeniowych, gdzie wymagane jest formowanie prętów pod określonym kątem lub w określonym kształcie. Typowe zastosowania obejmują:

- Wykonywanie strzemion do belek i słupów żelbetowych
- Formowanie haków na końcach prętów zbrojeniowych

-
- Gięcie prętów gładkich fi 14 mm do siatek i szkieletów zbrojeniowych
 - Gięcie prętów żebrowanych fi 12 mm w budownictwie ogólnym
 - Prace warsztatowe w przemyśle maszynowym wymagające gięcia prętów stalowych
 - Zastosowania w motoryzacji przy formowaniu elementów ze stali prętowej
 - Prace w elektronice i instalatorstwie wymagające precyzyjnego gięcia cieńszych prętów

Jak dobrać giętarkę do średnicy pręta

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę prętów, które będą używane w projekcie. KD10852 obsługuje pręty gładkie do fi 14 mm i żebrowane do fi 12 mm. Pręty żebrowane wymagają nieco większej siły gięcia niż gładkie tej samej średnicy — wynika to z ich nieregularnego profilu i wyższej zazwyczaj klasy stali. Giętarka ręczna tego typu sprawdza się przy pracach o małej i średniej skali; przy gięciu seryjnym dużej liczby prętów rozważa się zastosowanie giętarek elektrycznych lub hydraulicznych.