

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-kd10852-kraftdele-p-62963.html>

## GIĘTARKA DO PRĘTÓW KD10852 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>94,40 zł</b>
Cena netto	<b>76,75 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10852</b>
Kod producenta	<b>KD10852</b>
Kod EAN	<b>5903957008943</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Giętarka do prętów zbrojeniowych KD10852 – Kraft&Dele

Ręczna giętarka do prętów gładkich i żebrowanych, przeznaczona do prac zbrojeniowych na budowie oraz w warunkach warsztatowych. Stalowa konstrukcja zapewnia trwałość przy wielokrotnym, intensywnym użytkowaniu. Urządzenie umożliwia gięcie prętów zarówno w rowku, jak i wokół rdzenia giętarki.

Pręty gładkie (max) fi 14 mm

Pręty żebrowane (max) fi 12 mm

Długość całkowita 710 mm

Waga 5,2 kg

### Charakterystyka urządzenia

#### Stalowa konstrukcja

Giętarka wykonana jest ze stali odpornej na uszkodzenia mechaniczne. Materiał ma bezpośrednie przełożenie na trwałość narzędzia przy regularnym gięciu prętów o znacznej średnicy — stal nie odkształca się pod wpływem sił działających podczas pracy.

## Dwa tryby gięcia

Urządzenie pozwala na gięcie prętów w rowku oraz wokół rdzenia giętarki. Gięcie w rowku stosuje się przy formowaniu ostrych zagięć, natomiast gięcie wokół rdzenia umożliwia uzyskanie łuków i zaokrągleń — przydatne przy wykonywaniu strzemion i haków zbrojeniowych.

## Ergonomia i wymiary

Całkowita długość 710 mm i rękojeść o długości 110 mm przekładają się na odpowiednią dźwignię podczas gięcia. Dłuższa rękojeść zmniejsza wysiłek potrzebny do wyginania prętów o większych średnicach, co ma znaczenie przy pracy z prętami fi 12-14 mm.

## Szeroka podstawa

Podstawa o wymiarach 150×210×5 mm zapewnia stabilne mocowanie giętarki do stołu roboczego lub innej powierzchni. Stabilność podczas gięcia jest istotna dla powtarzalności kątów zagięcia i bezpieczeństwa pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10852
Marka	Kraft&Dele
Typ	Ręczna giętarka do prętów
Max średnica - pręt gładki (w rowku)	fi 14 mm
Max średnica - pręt żebrowany (w rowku)	fi 12 mm
Max średnica - pręt gładki (wokół rdzenia)	fi 14 mm
Max średnica - pręt żebrowany (wokół rdzenia)	fi 12 mm
Długość całkowita	710 mm
Długość rękojeści	110 mm
Wymiary podstawy	150 × 210 × 5 mm
Waga	5,2 kg
Materiał	Stal

## Zastosowanie

Giętarka KD10852 przeznaczona jest przede wszystkim do prac zbrojeniowych, gdzie wymagane jest formowanie prętów pod określonym kątem lub w określonym kształcie. Typowe zastosowania obejmują:

- Wykonywanie strzemion do belek i słupów żelbetonowych

- 
- Formowanie haków na końcach prętów zbrojeniowych
  - Gięcie prętów gładkich fi 14 mm do siatek i szkieletów zbrojeniowych
  - Gięcie prętów żebrowanych fi 12 mm w budownictwie ogólnym
  - Prace warsztatowe w przemyśle maszynowym wymagające gięcia prętów stalowych
  - Zastosowania w motoryzacji przy formowaniu elementów ze stali prętowej
  - Prace w elektronice i instalatorstwie wymagające precyzyjnego gięcia cieńszych prętów

### **Jak dobrać giętarkę do średnicy pręta**

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę prętów, które będą używane w projekcie. KD10852 obsługuje pręty gładkie do fi 14 mm i żebrowane do fi 12 mm. Pręty żebrowane wymagają nieco większej siły gięcia niż gładkie tej samej średnicy — wynika to z ich nieregularnego profilu i wyższej zazwyczaj klasy stali. Giętarka ręczna tego typu sprawdza się przy pracach o małej i średniej skali; przy gięciu seryjnym dużej liczby prętów rozważa się zastosowanie giętarek elektrycznych lub hydraulicznych.