

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-kd10853-p-62964.html>



GIĘTARKA DO PRĘTÓW KD10853

Cena brutto	152,40 zł
Cena netto	123,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10853
Kod producenta	KD10853
Kod EAN	5903957008950
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Giętarka do prętów zbrojeniowych KD10853 — Kraft&Dele

Ręczna giętarka do prętów gładkich i żebrowanych, przeznaczona do prac zbrojeniowych na budowie oraz w warsztatach. Stalowa konstrukcja zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu. Urządzenie umożliwia gięcie prętów w rowku oraz wokół rdzenia, pokrywając szeroki zakres średnic materiału.

Maks. średnica w rowku $\varnothing$ 12 mm
Maks. średnica wokół rdzenia $\varnothing$ 16 mm (gładkie)
Długość całkowita 900 mm
Waga 7,8 kg

Charakterystyka narzędzia

Dwa tryby gięcia

Giętarka umożliwia gięcie prętów w rowku (do $\varnothing$ 12 mm) oraz wokół rdzenia giętarki — żebrowanych do $\varnothing$ 14 mm i gładkich do $\varnothing$ 16 mm. Dzięki temu jedno narzędzie obsługuje różne techniki formowania prętów zbrojeniowych.

Stalowa konstrukcja

Korpus wykonany ze stali odpornej na uszkodzenia mechaniczne. Materiał i sposób wykonania przekładają się na długą żywotność narzędzia nawet przy regularnym stosowaniu na budowie lub w warsztacie.

Ergonomiczna rękojeść

Rękojeść o długości 110 mm zapewnia odpowiedni chwyt podczas gięcia. Całkowita długość 900 mm daje właściwą dźwignię, co ogranicza wysiłek fizyczny przy pracy z grubszymi prętami.

Stabilna podstawa montażowa

Podstawa o wymiarach 120×220×5 mm umożliwia pewne zamocowanie giętarki do stołu warsztatowego lub innej powierzchni roboczej, co zwiększa precyzję gięcia i bezpieczeństwo pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10853
Maks. średnica gięcia w rowku	Ø 6-12 mm (pręty gładkie i żebrowane)
Maks. średnica wokół rdzenia — żebrowane	Ø 14 mm
Maks. średnica wokół rdzenia — gładkie	Ø 16 mm
Długość całkowita	900 mm
Długość rękojeści	110 mm
Wymiary podstawy	120 × 220 × 5 mm
Waga	7,8 kg
Materiał	Stal

Zastosowanie

- Gięcie prętów zbrojeniowych na budowie
- Formowanie strzemion i haków zbrojeniowych
- Prace w warsztatach metalurgicznych i ślusarskich
- Produkcja elementów stalowych w przemyśle maszynowym
- Gięcie prętów przy pracach remontowo-budowlanych
- Zastosowania w motoryzacji — formowanie prętów i wsporników

Zakres średnic — jak dobrać metodę gięcia

Gięcie w rowku stosuje się dla prętów o średnicy $\varnothing 6\text{--}12\text{ mm}$ — zarówno gładkich, jak i żebrowanych. Dla większych przekrojów (żebrowane do $\varnothing 14\text{ mm}$, gładkie do $\varnothing 16\text{ mm}$) należy wybrać metodę gięcia wokół rdzenia giętarki. Przed użyciem należy upewnić się, że średnica pręta mieści się w dopuszczalnym zakresie dla wybranej metody, aby nie doprowadzić do przeciążenia narzędzia.