

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-kd10853-kraftdele-p-62964.html>

## GIĘTARKA DO PRĘTÓW KD10853 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>148,68 zł</b>
Cena netto	<b>120,88 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10853</b>
Kod producenta	<b>KD10853</b>
Kod EAN	<b>5903957008950</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Giętarka do prętów zbrojeniowych KD10853 — Kraft&Dele

Ręczna giętarka do prętów gładkich i żebrowanych, przeznaczona do prac zbrojeniowych na budowie oraz w warsztatach. Stalowa konstrukcja zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu. Urządzenie umożliwia gięcie prętów w rowku oraz wokół rdzenia, pokrywając szeroki zakres średnic materiału.

Maks. średnica w rowku  $\varnothing$  12 mm

Maks. średnica wokół rdzenia  $\varnothing$  16 mm (gładkie)

Długość całkowita 900 mm

Waga 7,8 kg

### Charakterystyka narzędzia

#### Dwa tryby gięcia

Giętarka umożliwia gięcie prętów w rowku (do  $\varnothing$ 12 mm) oraz wokół rdzenia giętarki — żebrowanych do  $\varnothing$ 14 mm i gładkich do  $\varnothing$ 16 mm. Dzięki temu jedno narzędzie obsługuje różne techniki formowania prętów zbrojeniowych.

### Stalowa konstrukcja

Korpus wykonany ze stali odpornej na uszkodzenia mechaniczne. Materiał i sposób wykonania przekładają się na długą żywotność narzędzia nawet przy regularnym stosowaniu na budowie lub w warsztacie.

### Ergonomiczna rękojeść

Rękojeść o długości 110 mm zapewnia odpowiedni chwyt podczas gięcia. Całkowita długość 900 mm daje właściwą dźwignię, co ogranicza wysiłek fizyczny przy pracy z grubszymi prętami.

### Stabilna podstawa montażowa

Podstawa o wymiarach 120×220×5 mm umożliwia pewne zamocowanie giętarki do stołu warsztatowego lub innej powierzchni roboczej, co zwiększa precyzję gięcia i bezpieczeństwo pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10853
Maks. średnica gięcia w rowku	∅ 6–12 mm (pręty gładkie i żebrowane)
Maks. średnica wokół rdzenia — żebrowane	∅ 14 mm
Maks. średnica wokół rdzenia — gładkie	∅ 16 mm
Długość całkowita	900 mm
Długość rękojeści	110 mm
Wymiary podstawy	120 × 220 × 5 mm
Waga	7,8 kg
Materiał	Stal

## Zastosowanie

- Gięcie prętów zbrojeniowych na budowie
- Formowanie strzemion i haków zbrojeniowych
- Prace w warsztatach metalurgicznych i ślusarskich
- Produkcja elementów stalowych w przemyśle maszynowym
- Gięcie prętów przy pracach remontowo-budowlanych
- Zastosowania w motoryzacji — formowanie prętów i wsporników

---

## **Zakres średnic — jak dobrać metodę gięcia**

Gięcie w rowku stosuje się dla prętów o średnicy  $\varnothing 6-12$  mm — zarówno gładkich, jak i żebrowanych. Dla większych przekrojów (żebrowane do  $\varnothing 14$  mm, gładkie do  $\varnothing 16$  mm) należy wybrać metodę gięcia wokół rdzenia giętarki. Przed użyciem należy upewnić się, że średnica pręta mieści się w dopuszczalnym zakresie dla wybranej metody, aby nie doprowadzić do przeciążenia narzędzia.