

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-pretow-zbrojeniowych-860mm-yt-54200-yato-p-47837.html>

giętarka do prętów zbrojeniowych 860mm YT-54200 YATO

Cena brutto	53,36 zł
Cena netto	43,38 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-54200
Kod producenta	YT-54200
Kod EAN	5906083101823
Producent	YATO

Opis produktu

Giętarka do prętów zbrojeniowych 860mm YT-54200 YATO

Ręczna giętarka do prętów zbrojeniowych i gładkich o średnicy 6-16 mm. Narzędzie przeznaczone do przygotowywania strzemion, haków kotwiących oraz innych elementów zbrojenia na placach budowy i w warsztatach prefabrykacji.

Zakres średnic prętów **6-16 mm**

Długość ramienia **860 mm**

Grubość rury ramienia **33 mm**

Grubość głowicy **16 mm**

Charakterystyka techniczna giętarki do prętów

Wzmocnione ramię robocze 33 mm

Rura stalowa o średnicy 33 mm stanowi podstawę konstrukcji ramienia. Grubość ścianki zapewnia sztywność podczas zaginania prętów o maksymalnej średnicy, eliminując ugięcia i odkształcenia. Długość 860 mm przekłada się na dźwignię mechaniczną, która redukuje wymagany nakład siły operatora.

Głowica z płyty stalowej 16 mm

Płyta stalowa o grubości 16 mm w głowicy roboczej stanowi podstawę mocowania kołka gnącego. Masywna konstrukcja eliminuje odkształcenia pod obciążeniem, co przekłada się na powtarzalność kąta gięcia. Materiał wytrzymuje wielokrotne obciążenia cykliczne podczas pracy z prętami zbrojeniowymi.

Kołek gnący 18×40 mm

Średnica kołka 18 mm i wysokość 40 mm określają minimalny promień gięcia prętów. Parametry te są dostosowane do norm dotyczących zbrojenia betonu, gdzie zbyt mały promień może osłabić strukturę pręta. Kołek wykonany ze stali hartowanej zachowuje geometrię nawet po tysiącach cykli pracy.

Powłoka proszkowa antykorozyjna

Lakierowanie proszkowe tworzy szczelną powłokę zabezpieczającą stal przed wilgocią i czynnikami atmosferycznymi. Technologia zapewnia trwałość w warunkach placu budowy, gdzie narzędzie jest narażone na deszcz, beton i zaprawy. Powłoka odporna na zarysowania mechaniczne podczas transportu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-54200
Producent	YATO
Długość całkowita	860 mm
Średnica rury ramienia	33 mm
Grubość płyty głowicy	16 mm
Średnica kołka gnącego	18 mm
Wysokość kołka gnącego	40 mm
Zakres średnic prętów zbrojeniowych	6-16 mm
Zakres średnic prętów gładkich	6-16 mm
Materiał konstrukcji	Stal
Wykończenie powierzchni	Lakierowanie proszkowe
Typ napędu	Ręczny

Zastosowanie giętarki do prętów zbrojeniowych

- Przygotowywanie strzemion prostokątnych i kwadratowych do słupów i belek
- Formowanie haków kotwiących na końcach prętów zgodnie z normą PN-B-03264
- Zaginanie prętów montażowych w prefabrykacji elementów betonowych
- Wykonywanie narożników i łuków w zbrojeniu ław fundamentowych
- Przygotowywanie zbrojenia do stropów monolitycznych na budowie

-
- Gięcie prętów gładkich do konstrukcji stalowych i ogrodzeń
 - Produkcja elementów dystansowych i podporowych dla zbrojenia
 - Naprawa i modyfikacja prefabrykatów betonowych w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem gięcia należy sprawdzić stan kołka gnącego oraz połączeń ramienia z głowicą. Pręt umieszcza się między kołkiem a rowkiem w głowicy, a następnie poprzez nacisk na ramię wykonuje zagięcie. Dla prętów o średnicy 14-16 mm zaleca się stopniowe zwiększanie kąta gięcia, aby uniknąć przeciążenia mechanizmu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości betonu i rdzy z powierzchni roboczych za pomocą szczotki drucianej. Ruchome elementy wymaga okresowego smarowania smarem litowym, szczególnie w obszarze połączenia ramienia z głowicą. Narzędzie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, unikając kontaktu z wilgocią i substancjami chemicznymi.

Sprawdzanie kompatybilności średnic

Giętarka obsługuje pręty o średnicy 6-16 mm, co odpowiada standardowym wymiarom stosowanym w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym. Dla prętów poniżej 8 mm zaleca się użycie podkładek dystansowych, aby zapewnić stabilne oparcie. Próba gięcia prętów powyżej 16 mm może spowodować trwałe uszkodzenie kołka lub głowicy.

Produkty powiązane

Do pracy z giętarką zaleca się posiadanie kleszczy do cięcia prętów zbrojeniowych oraz haków montażowych do manipulacji ciężkimi prętami. Warto rozważyć zakup stołu montażowego z otworami mocującymi, który ułatwia stabilizację giętarki podczas pracy z dużymi partiami materiału.