

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-przewodow-metalowych-yt-08144-yato-p-24955.html>

Giętarka do przewodów metalowych YT-08144 YATO

Cena brutto	26,01 zł
Cena netto	21,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-08144
Kod producenta	YT-08144
Kod EAN	5906083068379
Producent	YATO

Opis produktu

Giętarka do przewodów metalowych YT-08144 YATO

Narzędzie ręczne przeznaczone do formowania przewodów metalowych w instalacjach elektrycznych, hydraulicznych i paliwowych. Giętarka umożliwia precyzyjne gięcie rurek i przewodów bez potrzeby stosowania urządzeń zasilanych elektrycznie.

Model YT-08144

Marka YATO

Typ Giętarka ręczna

Przeznaczenie Przewody metalowe

Charakterystyka giętarki do przewodów

Gięcie ręczne bez zasilania

Mechanizm dźwigniowy pozwala na formowanie przewodów bez dostępu do źródła energii elektrycznej. Rozwiązanie przydatne przy pracach montażowych w terenie oraz w miejscach o ograniczonym dostępie do zasilania.

Konstrukcja stalowa

Korpus wykonany ze stali zapewnia odporność na odkształcenia podczas wywierania siły na dźwignię. Metalowa konstrukcja wydłuża żywotność narzędzia w warunkach intensywnego użytkowania warsztatowego.

Mechanizm prowadzący

System prowadnic stabilizuje przewód podczas procesu gięcia, co przekłada się na powtarzalność kąta i promienia gięcia. Prowadnice zapobiegają przemieszczaniu się materiału w trakcie formowania.

Uchwyt ergonomiczny

Dźwignia z profilowanym uchwytem umożliwia efektywne przeniesienie siły na mechanizm gięcia. Długość ramienia dźwigni zmniejsza wymagany nakład siły przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-08144
Producent	YATO
Typ narzędzia	Giętarka ręczna do przewodów metalowych
Materiał konstrukcji	Stal
Sposób działania	Mechanizm dźwigniowy

Zastosowanie giętarki do przewodów

- Formowanie przewodów miedzianych w instalacjach elektrycznych niskoprądowych
- Gięcie rurek hamulcowych w warsztatach samochodowych
- Przygotowanie przewodów paliwowych do montażu w pojazdach mechanicznych
- Kształtowanie rurek w instalacjach hydraulicznych niskoprężnych
- Montaż przewodów w systemach chłodzenia i klimatyzacji
- Prace instalacyjne przy budowie maszyn i urządzeń przemysłowych
- Naprawy i modyfikacje układów przewodowych w sprzęcie technicznym
- Zastosowania hobbystyczne przy projektach modelarskich i konstrukcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan mechanizmu gięcia oraz swobodę ruchu dźwigni. Powierzchnie robocze można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zmniejsza tarcie i zapobiega korozji elementów stalowych.

Technika gięcia przewodów

Przewód umieszcza się w prowadnicach, dopasowując jego położenie do planowanego miejsca gięcia. Stopniowe naciskanie dźwigni pozwala kontrolować kąt formowania. Gwałtowne ruchy mogą prowadzić do odkształceń lub uszkodzenia struktury przewodu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z powierzchni roboczych oraz sprawdzenie stanu elementów ruchomych. Regularne smarowanie przegubów i mechanizmu zapewnia płynność działania i wydłuża okres użytkowania giętarki.

Ograniczenia zastosowania

Giętarka przeznaczona jest do przewodów o parametrach zgodnych z zakresem narzędzia. Próby gięcia materiałów o zbyt dużej średnicy lub twardości mogą prowadzić do uszkodzenia mechanizmu. Nie należy stosować przedłużaczy dźwigni w celu zwiększenia siły nacisku.