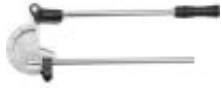


Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-rur-14mm-yt-21843-yato-p-1766.html>

Giętarka do rur 14mm YT-21843 YATO

Cena brutto	33,85 zł
Cena netto	27,52 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-21843
Kod producenta	YT-21843
Kod EAN	5906083218439
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Do drutu [mm]	14

Opis produktu

Giętarka do rur 14mm YT-21843 YATO

Ręczne narzędzie do precyzyjnego wyginania rur o średnicy 14mm z miękkiej miedzi, aluminium oraz miękkiej stali. Konstrukcja z aluminiowym korpusem i stalowymi ramionami zapewnia gięcie pod kątem do 180° bez deformacji materiału.

Średnica rur 14 mm

Maksymalny kąt gięcia 180°

Materiał korpusu Aluminium

Model YT-21843

Charakterystyka giętarki do rur YATO

Aluminiowy korpus z rowkiem prowadzącym

Konstrukcja z aluminium zapobiega odkształceniu rury podczas gięcia. Rowek prowadzący stabilizuje materiał, eliminując ryzyko zgniecia ścianek, co jest kluczowe przy pracy z cienkościennymi rurami miedzianymi stosowanymi w instalacjach klimatyzacyjnych.

Wytłoczony kątomierz na korpusie

Naniesiona skala umożliwia odczyt kąta gięcia w trakcie pracy bez dodatkowych narzędzi pomiarowych. Rozwiązanie przydatne przy wykonywaniu powtarzalnych zagięć o identycznych parametrach w instalacjach hydraulicznych czy klimatyzacyjnych.

Zamek mocujący z możliwością gięcia krótkich odcinków

Mechanizm blokujący zapewnia stabilne zamocowanie rury, co pozwala na wyginanie odcinków o długości od kilkunastu centymetrów. Bez tej funkcji krótkie fragmenty mogłyby się wysuwać z rowka podczas pracy.

Stalowe ramiona z ergonomiczną rękojęcią

Wzmocniona konstrukcja ramion przenosi siłę nacisku bez odkształceń. Przedłużone ramiona zwiększają dźwignię, co redukuje wymagany nakład siły przy gięciu materiałów o wyższej twardości, takich jak miękka stal.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-21843
Producent	YATO
Średnica rur	14 mm
Maksymalny kąt gięcia	180°
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał ramion	Stal
Kompatybilne materiały	Miękka miedź, aluminium, miękka stal
Skala kątowna	Wytłoczona na korpusie
Zamek mocujący	Tak

Zastosowanie giętarki do rur 14mm

- Instalacje klimatyzacyjne - formowanie pętli i zakrętów w rurach miedzianych
- Instalacje chłodnicze - przygotowanie przewodów czynnika chłodniczego
- Instalacje hydrauliczne - gięcie rur aluminiowych w systemach wodnych
- Instalacje gazowe - kształtowanie przewodów miedzianych o małej średnicy
- Naprawy pojazdów - wyginanie przewodów hamulcowych i paliwowych
- Montaż urządzeń AGD - przygotowanie przewodów zasilających w sprzęcie chłodniczym
- Remonty instalacji grzewczych - dostosowanie rur do nietypowych tras montażowych
- Prace warsztatowe - prototypowanie konstrukcji z rur metalowych

Dobór materiału i technika gięcia

Miękka miedź

Najbardziej plastyczny materiał do gięcia. Rury miedziane wyżarzane (oznaczenie R220) można wyginać wielokrotnie bez ryzyka pęknięć. Stosowane w instalacjach klimatyzacyjnych ze względu na odporność na korozję i łatwość kształtowania.

Aluminium

Materiał lżejszy od miedzi, ale bardziej podatny na pęknięcie przy ostrych zagięciach. Wymaga równomiernego nacisku i unikania wielokrotnego prostowania w tym samym miejscu. Stosowany w instalacjach, gdzie redukcja masy ma znaczenie.

Miękka stal

Najtwardszy z obsługiwanych materiałów. Rury stalowe wymagają większej siły nacisku. Giętarka 14mm radzi sobie z cienkościennymi rurami stalowymi o grubości ścianki do 1mm. Przy grubszych ściankach może być konieczne użycie narzędzia o większej dźwigni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem gięcia należy sprawdzić, czy rura jest czysta i pozbawiona zadziorów na krawędziach, które mogą powodować zatarcie w rowku prowadzącym. Rura powinna być umieszczona w rowku korpusu tak, aby fragment przeznaczony do wygięcia znajdował się dokładnie w miejscu styku z rolką dociskową.

Podczas gięcia należy wywierać równomierny, stopniowy nacisk na ramiona. Gwałtowne ruchy mogą spowodować nierównomierne odkształcenie lub pęknięcie materiału. Przy kątach większych niż 90° zaleca się wykonanie gięcia w dwóch etapach z kontrolą kąta po każdym.

Po zakończeniu pracy rowek prowadzący należy oczyścić z ewentualnych resztek materiału oraz zabezpieczyć mechanizm zamka przed korozją poprzez lekkie nasmarowanie. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami, które mogłyby odkształcić aluminiowy korpus.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z rurami warto rozważyć: obcinaki do rur miedzianych 3-28mm, gratowniki do usuwania zadziorów, rozwieraki do rozszerzania końcówek rur przed połączeniem, oraz giętarki sprężynowe jako alternatywę przy dostępie do źródła zasilania.

...