

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-rur-15mm-yt-21844-yato-p-1791.html>

Giętarka do rur 15mm YT-21844 YATO

Cena brutto	63,67 zł
Cena netto	51,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-21844
Kod producenta	YT-21844
Kod EAN	5906083218446
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Do drutu [mm]	15

Opis produktu

Giętarka do rur 15mm YT-21844 YATO

Ręczna giętarka do rur miedzanych, aluminiowych i stalowych o średnicy 15mm. Narzędzie z mechanizmem dźwigniowym umożliwiającym gięcie rur pod kątem do 180° z zachowaniem właściwego promienia gięcia i bez ryzyka zgniecień.

Średnica rur **15mm**

Maksymalny kąt gięcia **180°**

Materiały rur **Miedź, aluminium, stal miękka**

Typ konstrukcji **Aluminium + stal**

Charakterystyka techniczna giętarki

Mechanizm gięcia z kątomierzem

Wytłoczony kątomierz na korpusie pozwala na precyzyjne odczytanie stopnia wygięcia rury w zakresie 0-180°. Eliminuje to konieczność używania dodatkowych narzędzi pomiarowych podczas pracy i zapewnia powtarzalność gięć.

Zamek mocujący rurę

Mechanizm mocujący stabilizuje rurę podczas gięcia, co umożliwia pracę nawet z krótkimi odcinkami. Zapobiega przemieszczaniu się materiału i zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej długości gięcia.

Konstrukcja hybrydowa

Korpus wykonany z aluminium redukuje masę narzędzia, podczas gdy stalowe ramiona dźwigni zapewniają wytrzymałość mechaniczną. Połączenie to gwarantuje trwałość przy zachowaniu ergonomii pracy.

Kompatybilność materiałowa

Giętarka obsługuje rury miedziane, aluminiowe oraz ze stali miękkiej o średnicy zewnętrznej 15mm. Kształt matrycy zapewnia właściwy promień gięcia, który zapobiega zgnieceniu i zachowuje przepływ w rurze.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-21844
Średnica obsługiwanych rur	15mm
Maksymalny kąt gięcia	180°
Materiały rur	Miedź, aluminium, stal miękka
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał ramion	Stal
Typ kątomierza	Wytłoczony na korpusie
System mocowania	Zamek mechaniczny

Zastosowanie giętarki do rur 15mm

- Instalacje wodne i centralnego ogrzewania z rur miedzianych
- Instalacje klimatyzacyjne i chłodnicze
- Układy hydrauliczne w maszynach i urządzeniach
- Instalacje gazowe niskoprężne (zgodnie z normami)
- Prace warsztatowe przy naprawach i modernizacjach
- Gięcie rur w miejscach o ograniczonej przestrzeni montażowej
- Montaż konstrukcji wymagających precyzyjnych łuków rurowych
- Prace serwisowe przy systemach technologicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie rury do gięcia

Przed gięciem należy sprawdzić, czy średnica zewnętrzna rury wynosi 15mm. Rura powinna być czysta, bez zadziorów na końcach. W przypadku rur miedzianych zaleca się wyżarzenie miejsca gięcia, jeśli kąt przekracza 90° i średnica ścianki jest mała w stosunku do średnicy zewnętrznej.

Technika pracy z giętarką

Rurę umieszcza się w matrycy i zabezpiecza zamkiem mocującym. Gięcie wykonuje się płynnym ruchem ramienia dźwigni, kontrolując kąt na wytłoczonym kątomierzu. Przy gięciu pod duże kąty zaleca się wykonanie operacji w kilku etapach, co zmniejsza ryzyko zgniecień.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić matrycę z pozostałości materiału. Punkty przegubowe warto okresowo smarować smarem technicznym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami rurkowymi przydatne mogą być: obcinaki do rur miedzianych, fazowniki, klucze do nakrętek złączy, szczotki do czyszczenia wewnętrznej powierzchni rur przed lutowaniem oraz manometry do testowania szczelności instalacji.