

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-do-rur-pretow-i-profilu-geko-g02042-p-24323.html>



Giętarka do rur, prętów i profili GEKO G02042

Cena brutto	394,58 zł
Cena netto	320,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02042
Kod producenta	G02042
Kod EAN	5901477156687
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Giętarka do rur, prętów i profili GEKO G02042

Ręczna giętarka hydrauliczna przeznaczona do precyzyjnego gięcia rur, prętów stalowych oraz profili. Urządzenie umożliwia wykonywanie gięć pod różnymi kątami bez użycia zasilania elektrycznego.

Typ napędu Hydrauliczny ręczny

Przeznaczenie Rury, pręty, profile

Model G02042

Charakterystyka techniczna

Napęd hydrauliczny ręczny

Pompka hydrauliczna uruchamiana dźwignią generuje siłę niezbędną do gięcia materiałów. System nie wymaga zasilania elektrycznego ani sprężonego powietrza, co zapewnia niezależność od źródeł energii i możliwość pracy w terenie.

Konstrukcja stalowa

Korpus wykonany ze stali konstrukcyjnej wytrzymuje obciążenia powstające podczas gięcia materiałów o różnej twardości. Spawana rama eliminuje luz i zapewnia powtarzalność kąta gięcia przy wielokrotnych operacjach.

Regulacja kąta gięcia

Mechanizm pozwala na ustawienie kąta gięcia zgodnie z wymaganiami projektu. Skala pomiarowa ułatwia precyzyjne pozycjonowanie materiału przed wykonaniem operacji.

Wymienne matryce

Zestaw matryc dopasowanych do różnych średnic rur i profili umożliwia pracę z wieloma typami materiałów. Wymiana matrycy następuje bez użycia specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02042
Typ napędu	Hydrauliczny ręczny
Materiał konstrukcji	Stal konstrukcyjna
Przeznaczenie	Rury, pręty stalowe, profile

Zastosowanie

- Gięcie rur instalacyjnych w systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- Formowanie prętów stalowych w konstrukcjach spawanych
- Obróbka profili w pracach ślusarskich i montażowych
- Przygotowanie elementów do balustrad i ogrodzeń
- Wykonywanie gięć w elementach wyposażenia warsztatowego
- Produkcja ram i konstrukcji nośnych
- Prace montażowe w terenie bez dostępu do zasilania
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w pompce oraz przetestować działanie mechanizmu bez obciążenia. Giętarke należy ustawić na stabilnej, poziomej powierzchni i zamocować do podłoża lub stołu roboczego, jeśli konstrukcja przewiduje taką możliwość.

Dobór matrycy

Matrycę dobiera się w zależności od średnicy i typu materiału. Nieprawidłowo dobrana matryca może prowadzić do spłaszczenia rury lub nierównomiernego gięcia. Materiał powinien być oczyszczony z zanieczyszczeń i rdzy przed wprowadzeniem do giętarki.

Konserwacja układu hydraulicznego

Układ hydrauliczny wymaga okresowej kontroli szczelności połączeń oraz poziomu oleju. W przypadku spadku ciśnienia lub nierównomiernej pracy tłoka należy odpowietrzyć system zgodnie z instrukcją producenta. Pompkę hydrauliczną należy chronić przed zanieczyszczeniami i wilgocią.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy giętarkę należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiałów. Ruchome elementy warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Urządzenie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z giętarką przydatne mogą być: imadła warsztatowe do mocowania elementów, kątowniki ślusarskie do weryfikacji kąta gięcia, olej hydrauliczny do uzupełniania poziomu w pompce oraz dodatkowe zestawy matryc do specyficznych średnic rur i profili.