

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-hydrauliczna-do-rur-12t-geko-g02040-p-18343.html>

Giętarka hydrauliczna do rur 12T GEKO G02040

Cena brutto	378,45 zł
Cena netto	307,68 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02040
Kod producenta	G02040
Kod EAN	5901477104398
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Giętarka hydrauliczna do rur 12T GEKO G02040

Hydrauliczne urządzenie do gięcia rur stalowych na zimno, wyposażone w siłownik o nacisku 12 ton. Umożliwia precyzyjne formowanie rur o średnicy od 1/2" do 2" (13-51 mm) pod kątem do 90°.

Siła nacisku **12 ton**

Zakres średnic **13-51 mm**

Maksymalny kąt gięcia **90°**

Profil w zestawie **6 szt.**

Charakterystyka techniczna

Siłownik hydrauliczny 12 ton

Nacisk 12 ton pozwala na gięcie rur stalowych na zimno, bez konieczności podgrzewania materiału. Sprężyna powrotna zapewnia kontrolowane cofanie tłoka, co przekłada się na precyzję formowania i możliwość wielokrotnego korygowania kąta gięcia.

6-stopniowy stół roboczy

Regulowana konstrukcja stołu umożliwia dostosowanie geometrii gięcia do różnych średnic rur. Sześć pozycji roboczych pozwala na

optymalne ustawienie punktu oparcia dla każdego z dołączonych profili kształtujących.

Zestaw 6 profili kształtujących

Komplety matryc dopasowane do średnic calowych: 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2" (odpowiednio 13, 19, 25, 32, 38, 51 mm). Każdy profil zapewnia odpowiedni promień gięcia, zapobiegając spłaszczeniu lub zarysowaniu rury.

Rama stalowa z trzpieniem 21 mm

Konstrukcja wykonana ze wzmocnionej stali zapewnia stabilność podczas wywierania nacisku. Trzpień o średnicy 21 mm stanowi oś obrotu dla profili kształtujących i przenosi siły podczas procesu gięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	G02040
Siła nacisku siłownika	12 ton (120 kN)
Zakres średnic rur	1/2" - 2" (13-51 mm)
Maksymalny kąt gięcia	90°
Średnica trzpienia	21 mm
Liczba pozycji stołu roboczego	6
Profil kształtujący 1	1/2" (13 mm)
Profil kształtujący 2	3/4" (19 mm)
Profil kształtujący 3	1" (25 mm)
Profil kształtujący 4	1-1/4" (32 mm)
Profil kształtujący 5	1-1/2" (38 mm)
Profil kształtujący 6	2" (51 mm)
Materiał ramy	stal konstrukcyjna
Typ gięcia	na zimno
Mechanizm powrotu tłoka	sprężyna

Zastosowanie

- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne w przemyśle
- Systemy rurociągów w kotłowniach i ciepłowniach
- Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne
- Konstrukcje stalowe wymagające łuków rurowych
- Ramy i elementy nośne w budownictwie stalowym
- Naprawy i modyfikacje rurociągów technologicznych
- Produkcja balustrad i poręczy

-
- Warsztaty mechaniczne i ślusarskie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór profilu kształtującego

Średnica profilu musi odpowiadać średnicy zewnętrznej giętej rury. Użycie niewłaściwego profilu może prowadzić do spłaszczenia przekroju rury lub pęknięcia materiału. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy profil jest prawidłowo osadzony na trzpieniu i zabezpieczony.

Gięcie na zimno a właściwości materiału

Urządzenie przeznaczone jest do gięcia rur stalowych bez podgrzewania. Grubość ścianki rury powinna być dostosowana do jej średnicy — zbyt cienkie ścianki mogą ulec deformacji. Dla rur o grubości ścianki poniżej 2 mm zaleca się wykonanie próby gięcia na odcinku testowym.

Konserwacja układu hydraulicznego

Regularnie sprawdzać poziom oleju hydraulicznego w siłowniku. Brak odpowiedniej ilości oleju obniża skuteczność nacisku i może uszkodzić tłok. Sprężyna powrotna wymaga okresowej kontroli — jej osłabienie wpływa na precyzję cofania tłoka i może utrudnić wyjęcie rury po gięciu.

Produkty powiązane

Do pracy z giętarką mogą być potrzebne: przymiar kątomierz do kontroli kąta gięcia, środki smarne do redukcji tarcia podczas formowania, uchwyty mocujące do stabilizacji długich odcinków rur, a także dodatkowe profile kształtujące dla średnic wykraczających poza zakres standardowego zestawu.