

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-reczna-krawedziowa-do-blach-460mm-do-1-2mm-blachy-49900-vorel-p-49148.html>



giętarka ręczna krawędziowa do blach 460mm do 1,2mm blachy 49900 VOREL

Cena brutto	96,79 zł
Cena netto	78,69 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	49900
Kod producenta	49900
Kod EAN	5906083100819
Producent	Vorel

Opis produktu

Giętarka ręczna krawędziowa do blach VOREL 49900 – 460 mm

Ręczna giętarka krawędziowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia blach zimnowalcowanych miękkich. Konstrukcja żeliwna z dwoma uchwytemi dociskowymi umożliwia stabilne formowanie materiału o grubości do 1,2 mm na szerokości roboczej 460 mm.

Szerokość robocza 460 mm

Maks. grubość blachy 1,2 mm

Materiał korpusu Żeliwo

Liczba uchwytów 2 szt.

Charakterystyka techniczna giętarki krawędziowej

Korpus żeliwny

Konstrukcja z żeliwa zapewnia stabilność podczas gięcia oraz eliminuje wibracje i odkształcenia narzędzia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na obciążenia mechaniczne, co przekłada się na długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych.

Szerokość robocza 460 mm

Parametr określający maksymalną szerokość blachy, którą można jednorazowo ugiąć. Wymiar 460 mm odpowiada typowym formatom używanym w blacharstwie budowlanym i przemysłowym, umożliwiając obróbkę standardowych arkuszy bez konieczności ich dzielenia.

Grubość blachy do 1,2 mm

Maksymalna grubość materiału, który może być przetwarzany bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Wartość 1,2 mm obejmuje większość blach miękkich zimnowalcowanych stosowanych w instalacjach wentylacyjnych, obudowach oraz elementach dekoracyjnych.

Stalowa listwa dociskowa z dwoma uchwytami

System mocowania blachy za pomocą stalowej listwy unieruchamia materiał podczas gięcia, zapobiegając przesunięciom i zapewniając powtarzalność kąta. Dwa uchwyty umożliwiają równomierne rozłożenie siły docisku na całej szerokości roboczej.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49900
Szerokość robocza	460 mm
Maksymalna grubość blachy	1,2 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ materiału obrabianego	Blacha zimnowalcowana miękka
Liczba uchwytów dociskowych	2 szt.
Typ napędu	Ręczny
Typ giętarki	Krawędziowa

Zastosowanie giętarki ręcznej krawędziowej

- Produkcja elementów wentylacji i klimatyzacji – kanały prostokątne, kolana, redukcje
- Wykonywanie obróbek blacharskich w budownictwie – parapety, okapy, rynny
- Formowanie obudów urządzeń przemysłowych i elektrycznych
- Wytwarzanie elementów dekoracyjnych i architektonicznych z blachy
- Naprawa i modyfikacja karoserii pojazdów – drobne elementy karoseryjne
- Przygotowanie detali do spawania konstrukcji stalowych
- Gięcie profili i listew metalowych do zastosowań montażowych

-
- Warsztatowa obróbka blach w małych seriach produkcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i stabilizacja

Giętarkę należy zamocować do stabilnego stołu warsztatowego za pomocą śrub. Powierzchnia montażowa powinna być płaska i wypoziomowana, co zapewni precyzyjne gięcie bez odkształceń. Przed pierwszym użyciem zaleca się sprawdzenie równoległości listwy dociskowej względem płyty gięcej.

Przygotowanie materiału

Blacha przeznaczona do gięcia powinna być wolna od rdzy, farby i zanieczyszczeń. Krawędzie materiału należy oczyścić z zadziorów. Przed rozpoczęciem pracy warto oznaczyć linię gięcia za pomocą rysika lub ołówka, co ułatwi precyzyjne ustawienie blachy w giętarcie.

Proces gięcia

Materiał umieszcza się między stalową listwą dociskową a podstawą, ustawiając linię gięcia wzdłuż krawędzi listwy. Następnie dokręca się uchwyty równomiernie, aby zapewnić jednolity docisk. Gięcie wykonuje się poprzez stopniowe unoszenie górnej płyty gięcej za pomocą uchwytów, kontrolując kąt zgięcia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki materiału i zabezpieczyć powierzchnie robocze przed korozją za pomocą oleju maszynowego. Elementy ruchome wymagają okresowego smarowania. Sprawdzanie stanu śrub mocujących i uchwytów dociskowych powinno odbywać się regularnie, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi giętarki zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami blachy. Należy unikać umieszczania dłoni w strefie gięcia podczas ruchu płyty. Praca z materiałami o grubości przekraczającej 1,2 mm może prowadzić do uszkodzenia narzędzia i stanowi zagrożenie dla użytkownika.

Produkty powiązane

Do pracy z giętarką przydatne są: nożyce do blachy, rysiki do znakowania, kątowniki montażowe oraz imadła warsztatowe. W przypadku obróbki większych formatów warto rozważyć giętarki o szerokości roboczej 610 mm lub 1000 mm.