

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gietarka-reczna-krawedziowa-do-blach-460mm-do-1-2mm-blachy-49900-vorel-p-49148.html>



## giętarka ręczna krawędziowa do blach 460mm do 1,2mm blachy 49900 VOREL

Cena brutto	<b>96,79 zł</b>
Cena netto	<b>78,69 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>49900</b>
Kod producenta	<b>49900</b>
Kod EAN	<b>5906083100819</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Giętarka ręczna krawędziowa do blach VOREL 49900 – 460 mm

Ręczna giętarka krawędziowa przeznaczona do precyzyjnego gięcia blach zimnowalcowanych miękkich. Konstrukcja żeliwna z dwoma uchwytemi dociskowymi umożliwia stabilne formowanie materiału o grubości do 1,2 mm na szerokości roboczej 460 mm.

Szerokość robocza 460 mm

Maks. grubość blachy 1,2 mm

Materiał korpusu Żeliwo

Liczba uchwytów 2 szt.

### Charakterystyka techniczna giętarki krawędziowej

#### Korpus żeliwny

Konstrukcja z żeliwa zapewnia stabilność podczas gięcia oraz eliminuje wibracje i odkształcenia narzędzia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na obciążenia mechaniczne, co przekłada się na długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych.

### Szerokość robocza 460 mm

Parametr określający maksymalną szerokość blachy, którą można jednorazowo ugiąć. Wymiar 460 mm odpowiada typowym formatom używanym w blacharstwie budowlanym i przemysłowym, umożliwiając obróbkę standardowych arkuszy bez konieczności ich dzielenia.

### Grubość blachy do 1,2 mm

Maksymalna grubość materiału, który może być przetwarzany bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Wartość 1,2 mm obejmuje większość blach miękkich zimnowalcowanych stosowanych w instalacjach wentylacyjnych, obudowach oraz elementach dekoracyjnych.

### Stalowa listwa dociskowa z dwoma uchwytami

System mocowania blachy za pomocą stalowej listwy unieruchamia materiał podczas gięcia, zapobiegając przesunięciom i zapewniając powtarzalność kąta. Dwa uchwyty umożliwiają równomierne rozłożenie siły docisku na całej szerokości roboczej.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	49900
Szerokość robocza	460 mm
Maksymalna grubość blachy	1,2 mm
Materiał korpusu	Żeliwo
Typ materiału obrabianego	Blacha zimnowalcowana miękka
Liczba uchwytów dociskowych	2 szt.
Typ napędu	Ręczny
Typ giętarki	Krawędziowa

## Zastosowanie giętarki ręcznej krawędziowej

- Produkcja elementów wentylacji i klimatyzacji – kanały prostokątne, kolana, redukcje
- Wykonywanie obróbek blacharskich w budownictwie – parapety, okapy, rynny
- Formowanie obudów urządzeń przemysłowych i elektrycznych
- Wytwarzanie elementów dekoracyjnych i architektonicznych z blachy
- Naprawa i modyfikacja karoserii pojazdów – drobne elementy karoseryjne
- Przygotowanie detali do spawania konstrukcji stalowych
- Gięcie profili i listew metalowych do zastosowań montażowych

- 
- Warsztatowa obróbka blach w małych seriach produkcyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i stabilizacja

Giętarkę należy zamocować do stabilnego stołu warsztatowego za pomocą śrub. Powierzchnia montażowa powinna być płaska i wypoziomowana, co zapewni precyzyjne gięcie bez odkształceń. Przed pierwszym użyciem zaleca się sprawdzenie równoległości listwy dociskowej względem płyty gięcej.

### Przygotowanie materiału

Blacha przeznaczona do gięcia powinna być wolna od rdzy, farby i zanieczyszczeń. Krawędzie materiału należy oczyścić z zadziorów. Przed rozpoczęciem pracy warto oznaczyć linię gięcia za pomocą rysika lub ołówka, co ułatwi precyzyjne ustawienie blachy w giętarcie.

### Proces gięcia

Materiał umieszcza się między stalową listwą dociskową a podstawą, ustawiając linię gięcia wzdłuż krawędzi listwy. Następnie dokręca się uchwyty równomiernie, aby zapewnić jednolity docisk. Gięcie wykonuje się poprzez stopniowe unoszenie górnej płyty gięcej za pomocą uchwytów, kontrolując kąt zgięcia.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki materiału i zabezpieczyć powierzchnie robocze przed korozją za pomocą oleju maszynowego. Elementy ruchome wymagają okresowego smarowania. Sprawdzanie stanu śrub mocujących i uchwytów dociskowych powinno odbywać się regularnie, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi giętarki zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami blachy. Należy unikać umieszczania dłoni w strefie gięcia podczas ruchu płyty. Praca z materiałami o grubości przekraczającej 1,2 mm może prowadzić do uszkodzenia narzędzia i stanowi zagrożenie dla użytkownika.

---

## Produkty powiązane

Do pracy z giętarką przydatne są: nożyce do blachy, rysiki do znakowania, kątowniki montażowe oraz imadła warsztatowe. W przypadku obróbki większych formatów warto rozważyć giętarki o szerokości roboczej 610 mm lub 1000 mm.