

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gilotyna-do-ciecia-blach-hefajstos-3mm-p-14732.html>

Gilotyna do cięcia blach Hefajstos 3mm



Cena brutto	823,49 zł
Cena netto	669,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	1-11-10
Kod producenta	1-11-10
Kod EAN	2010000011249
Producent	Narzędzia TOPEX

Opis produktu

Gilotyna HEFAJSTOS 3 MM (Średnia)

Nożyce (gilotyna) do cięcia blachy i prętów. Nożyce są polskiej produkcji firmy "HEFAJSTOS" Cały korpus jest stalowy a nożyce wykonane są z wysokogatunkowej stali manganowej.

Stal manganowa 11G12 (110G12, X120Mn12) zawierająca 1-1,3% węgla oraz 11-14% manganu jest materiałem o bardzo dużej odporności na ścieranie. Stosunek ilości węgla do manganu w tej stali powinien wynosić 1 do 10, ponieważ tylko dostateczna ilość węgla może zagwarantować stałość struktury austenitycznej. Ten rodzaj stali, zwany jest stalą Hadfielda, posiada niską granicę sprężystości i plastyczności, niską twardość - 210HB przy wysokiej wytrzymałości Rm 1050 MPa i świetnych właściwościach plastycznych A 50% Z 60%, KCU 30J/cm2.

Dźwignia rurki z gumową powierzchnią zapewniają pewniejszy chwyt. Cała powierzchnia nożyc malowana proszkowo i cynkowana zapobiega rdzewieniu narzędzia i przedłuża jego żywotność.

W ofercie występują 3 modele nożyc

1. Do blachy 2mm z nożem o długości 130mm wagi ok, 7,5kg
2. Do blachy 3mm z nożem o długości 250mm wagi ok, 17kg
3. Do blachy 4mm z nożem o długości 330mm wagi ok, 35kg

1. Czy nóż idzie wymienić, ostrzyć itp.

Górny jak i dolny nóż można naostrzyć na specjalnej maszynie, można też kupić nowy.

Dolny nóż pracuje w 4 trybach tzn. w momencie kiedy stępi się jego jedna strona nóż można obrócić i dalej korzystać z urządzenia, wszystkie 4 jego krawędzie nadają się do użytku więc ostrze jest bardzo praktyczne i żywotne !

Hefajstos to polska marka produkująca gilotyny, cęgi, ściągacze itp. Firma istnieje na rynku od wielu lat. Narzędzia tej fabryki wyróżnia wysoka jakość, trwałość oraz precyzja czego brakuje chińskim zamiennikom które tak naprawdę nie są wile tańsze... Proszę też się zastanowić czy taka "chińska" gilotyna gdzie dystrybutor opisuje ją jako maszynka zdolna ciąć blachę o grubości 5mm naprawdę to robi... Polskie normy produkcji narzędzi są wygórowane i kupując gilotynę która przeznaczona jest do blachy 3mm tnie 3mm nie mniej, i bez problemu przetnie płaskownik 4mm,5mm.

2. Czy gilotyna zagina blachę ?

Każda jedna gilotyna dostępna w sprzedaży zagina co najmniej 1 krawędź obrabianego materiału. Tanie "nożyczki" chińskich producentów gną ją po prawej i lewej stronie, lepsze tylko z jednej strony, w zależności od obrabianego materiału czasem zagięcie jest nikłe czasem bardziej widoczne.

Generalnie zasada jest taka że im materiał obrabiany jest "miększy" tym większe jest zaokrąglenie blachy z

jednej z strony ale zawsze druga strona jest prosta, zapewnia to dobrze ustawiony nóż dolny oraz możliwość regulacji noża górnego który dociska się do wewnętrznej strony.

3. Jak wygląda cięcie długiego kawałka blachy ?

Takie pytanie skierował do mnie Pan z firmy który robił obicia dachowe altanek. Chodziło o to czy materiał obrabiany przelatuje z lewej jak i prawej strony wzdłuż noży nie wymuszając wyginania blachy lub którejś z jej krawędzi. Czyli jeżeli jest do rozcięcia kawałek ko długości 1 metra czy 5 metrów nie ma problemu, śmiało można ciąć blachę i przesuwać ją w kierunku dalszego cięcia.

Mam nadzieje że choć w części pomogłem Wam w podjęciu decyzji, pamiętajcie co Polskie to dobre