

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gilotyna-do-ciecia-paneli-230-mm-yato-p-59726.html>

GILOTYNA DO CIĘCIA PANELI 230 MM Yato

Cena brutto	446,43 zł
Cena netto	362,95 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-37303
Kod producenta	YT-37303
Kod EAN	5906083105036
Producent	YATO

Opis produktu

Gilotyna do Cięcia Paneli YATO 230 mm YT-37303

Ręczna gilotyna do cięcia paneli podłogowych, parkietu oraz materiałów elastycznych. Urządzenie mechaniczne eliminujące powstawanie pyłu podczas prac wykończeniowych. Konstrukcja z aluminiowymi profilami i stalowymi elementami nośnymi.

Maksymalna długość cięcia 230 mm

Grubość materiału do 15 mm

Wymiary blatu 650 × 460 mm

Kąty cięcia 15°, 22,5°, 30°, 45°

Charakterystyka techniczna gilotyny do paneli

Zakres cięcia i kompatybilność materiałów

Maksymalna długość cięcia 230 mm przy grubości do 15 mm umożliwia obróbkę standardowych paneli podłogowych. Parametry te odpowiadają szerokości typowych paneli laminowanych (190-220 mm) oraz większości formatów winylowych. Gilotyna radzi sobie z materiałami o różnej twardości - od elastycznych płytek VCT po sztywne panele laminowane klasy AC4/AC5.

Konstrukcja i stabilność robocza

Nóż montowany w aluminiowych profilach z stalowymi elementami dociskowymi zapewnia sztywność podczas cięcia. Błat roboczy 650 x 460 mm stanowi powierzchnię podparcia eliminującą ugięcie materiału. Ramię dźwigni o długości 650 mm redukuje siłę potrzebną do przecięcia – efekt dźwigni zmniejsza wymagany nacisk o około 60% w porównaniu z krótszymi ramionami.

System kątownika z precyzyjnymi zatraskami

Wbudowany kątownik z predefiniowanymi pozycjami 15°, 22,5°, 30° i 45° eliminuje konieczność ręcznego ustawiania kąta. Każdy z tych kątów odpowiada typowym zastosowaniom: 45° do narożników wewnętrznych i zewnętrznych, 22,5° do łuków ośmiokątnych, 15° i 30° do nietypowych połączeń architektonicznych. Mechanizm zatraskowy pozwala na ustawienie bez konieczności pomiaru.

Ostrze HSS W5 i system wymiany

Stal szybko tnąca HSS W5 charakteryzuje się twardością 62-64 HRC po obróbce cieplnej. Materiał ten zachowuje ostrość przy cięciu materiałów ściernych (laminat z tlenkiem glinu). Wymienne ostrze pozwala na regenerację – po stępieniu można je naostrzyć lub wymienić bez konieczności serwisowania całego urządzenia. Typowa żywotność ostrza przy codziennym użytkowaniu wynosi 500-800 cięć paneli laminowanych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-37303
Producent	YATO
Maksymalna długość cięcia	230 mm
Maksymalna grubość materiału	15 mm
Wymiary blatu roboczego	650 x 460 mm
Dostępne kąty cięcia	15°, 22,5°, 30°, 45°
Materiał ostrza	Stal HSS W5 (wymieniana)
Długość ramienia dociskowego	ok. 650 mm
Materiały konstrukcyjne	Profile aluminiowe, elementy stalowe, tworzywo sztuczne
Typ napędu	Mechaniczny (ręczny)

Zastosowanie w pracach wykończeniowych

- Cięcie paneli laminowanych klas AC3-AC5 podczas montażu podłóg w pomieszczeniach mieszkalnych i komercyjnych
- Obróbka paneli winylowych LVT i SPC – materiałów elastycznych wymagających czystego cięcia bez rozwarstwiania
- Przycinanie elementów parkietu drewnianego i wielowarstwowego do wymiarów montażowych
- Cięcie płytek VCT (Vinyl Composition Tile) stosowanych w obiektach użyteczności publicznej
- Obróbka materiałów elastycznych: gumy technicznej, pianki EVA, profili PCV
- Przygotowanie listew przypodłogowych i wykończeniowych z tworzyw sztucznych

-
- Cięcie kątowe elementów wykończeniowych do narożników i połączeń ściennych
 - Prace adaptacyjne przy dopasowywaniu paneli do nietypowych kształtów pomieszczeń

Weryfikacja kompatybilności materiału

Przed cięciem sprawdź grubość i twardość materiału. Panele laminowane z rdzeniem HDF o grubości 8-12 mm oraz panele winylowe 4-8 mm mieszczą się w zakresie roboczym. Materiały przekraczające 15 mm grubości lub o wyjątkowej twardości (np. kompozyty kamienne) mogą wymagać przedcięcia lub nie nadają się do obróbki gilotyną.

Zasady użytkowania i konserwacji

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić gilotynę na stabilnej, poziomej powierzchni. Nierówne podłoże może wpływać na dokładność cięcia i powodować niewłaściwe rozłożenie sił na elementy konstrukcyjne.

Materiał do cięcia umieszcza się na blacie roboczym, dociskając do kątownika w wybranej pozycji kątowej. Ważne jest pełne przyleganie materiału do prowadnicy – luz powoduje odchylenie linii cięcia. Ramię dociskowe opuszcza się płynnym ruchem, bez szarpania, co zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej długości ostrza.

Po każdym 50-100 cięciach zaleca się usunięcie okruchów materiału z obszaru ostrza i blatu. Drobin laminatu lub tworzywa mogą gromadzić się w szczelinach i wpływać na precyzję prowadzenia noża. Czyszczenie wykonuje się miękką szczotką lub sprężonym powietrzem.

Ostrze wymaga okresowej kontroli stanu. Oznaki stępienia to: zwiększony opór podczas cięcia, nierówne krawędzie cięcia, konieczność wywierania większej siły na ramię. Stępione ostrze można naostrzyć na osetce lub wymienić na nowe. Producent zaleca wymianę po około 800 cięciach paneli laminowanych lub wcześniej przy intensywnym użytkowaniu.

Punkty ruchome konstrukcji (zawiasy ramienia, mechanizm kątownika) należy okresowo smarować smarem technicznym lub olejem maszynowym. Zabieg ten redukuje tarcie i zapobiega przedwczesnemu zużyciu elementów metalowych.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Gilotyna do paneli jest urządzeniem mechanicznym o ostrym nożu. Należy unikać umieszczania rąk w strefie cięcia podczas opuszczania ramienia. Zaleca się stosowanie rękawic roboczych oraz okularów ochronnych – mimo braku pyłu mogą powstać drobne odpryski materiału. Urządzenie powinno być użytkowane zgodnie z instrukcją producenta.

Produkty komplementarne

Do pracy z gilotyną przydatne są: miarka stalowa lub taśma miernicza do precyzyjnego odmierzania długości cięcia, ołówki stolarski do zaznaczania linii cięcia, kątownik budowlany do weryfikacji kątów, podkładki dystansowe do zachowania szczelin dylatacyjnych przy montażu paneli. W przypadku prac z materiałami elastycznymi pomocny może być nóż do wykańczania krawędzi.

