

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gilotyna-do-ciecia-paneli-laminowanych-28880-vorel-p-7730.html>

## GILOTYNA DO CIĘCIA PANELI LAMINOWANYCH 28880 VOREL

Cena brutto	<b>137,38 zł</b>
Cena netto	<b>111,69 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>28880</b>
Kod producenta	<b>28880</b>
Kod EAN	<b>5906083011795</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Materiał	<b>blacha stalowa galwanizowana</b>
Wymiary [mm]	<b>max. szerokość 210 . max. grubość 12</b>
Wykończenie	<b>Powierzchnia lakierowana proszkowo</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>710</b>
Przeznaczenie	<b>cięcie paneli laminowanych</b>

### Opis produktu

#### Gilotyna do Cięcia Paneli Laminowanych VOREL 28880

Ręczna gilotyna do precyzyjnego cięcia paneli podłogowych i ściennych, wykonana z wzmocnionej blachy stalowej. Narzędzie zaprojektowane dla monterów podłóg, ekip remontowych oraz osób zajmujących się wykończeniem wnętrz.

Maksymalna szerokość cięcia **210 mm**

Grubość paneli **do 12 mm**

Długość ramienia ok. **520 mm**

Model **28880**

### Charakterystyka techniczna gilotyny

### Zakres cięcia paneli laminowanych

Szerokość do 210 mm obejmuje standardowe panele 130, 150, 160 i 190 mm, stosowane w większości systemów podłogowych. Grubość do 12 mm pozwala ciąć zarówno cienkie panele ścienne (6-8 mm), jak i grubsze podłogowe (8-12 mm). Przed zakupem należy sprawdzić wymiary konkretnego systemu paneli.

### Konstrukcja ze wzmocnionej blachy stalowej

Gruba blacha stalowa w konstrukcji zapewnia odporność na deformacje podczas wielokrotnego użycia. Stabilna podstawa eliminuje wibracje i przesunięcia materiału w trakcie cięcia. Materiał wytrzymuje obciążenia związane z regularną pracą na budowie.

### Ramię dźwigniowe 520 mm

Długość ramienia przekłada się na redukcję siły potrzebnej do przecięcia panelu - im dłuższe ramię, tym mniejszy wysiłek fizyczny. Gumowany odbojnik na końcu ramienia chroni dłoń przed kontaktem z metalową powierzchnią i zmniejsza ryzyko urazu podczas opuszczania ostrza.

### Stół roboczy z systemem stabilizacji

Szerokość stołu 100 mm zapewnia odpowiednią powierzchnię podparcia dla paneli. Gumowe podkładki eliminują poślizg urządzenia na gładkich powierzchniach. Otwory montażowe umożliwiają trwałe przymocowanie gilotyny do stołu warsztatowego lub podłoża.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	28880
Maksymalna szerokość cięcia	210 mm
Maksymalna grubość paneli	do 12 mm
Długość ramienia roboczego	ok. 520 mm
Szerokość stołu roboczego	100 mm
Materiał konstrukcji	Blacha stalowa
Typ ostrza	Profilowane do paneli laminowanych
System stabilizacji	Gumowe podkładki, otwory montażowe
Zabezpieczenie ramienia	Gumowany odbojnik

## Zastosowanie gilotyny do paneli

- 
- Montaż paneli podłogowych laminowanych w pomieszczeniach mieszkalnych i użytkowych
  - Układanie paneli winylowych (LVT) o odpowiedniej grubości
  - Instalacja paneli ściennych dekoracyjnych w systemach suchego montażu
  - Docinanie paneli przy wykończeniu progów, futryn i narożników
  - Prace remontowe wymagające precyzyjnego cięcia materiałów laminowanych
  - Przygotowanie elementów przy renowacji podłóg i ścian
  - Cięcie paneli w warunkach budowy bez dostępu do zasilania elektrycznego

### **Weryfikacja kompatybilności z panelami**

Przed użyciem należy sprawdzić grubość i szerokość paneli w dokumentacji producenta. Standardowe panele podłogowe mają grubość 7-12 mm i szerokość 130-210 mm. Panele szersze niż 210 mm lub grubsze niż 12 mm wymagają innych narzędzi do cięcia. Gilotyna nie nadaje się do cięcia paneli z rdzeniem HDF o podwyższonej twardości powyżej standardu AC4.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy zamocować gilotynę do stabilnego podłoża lub stołu warsztatowego za pomocą wkrętów przez otwory montażowe. Mocowanie eliminuje przesunięcia podczas pracy i zwiększa bezpieczeństwo.

Panel umieszcza się na stole roboczym, dociskając do prowadnicy bocznej dla zachowania kąta prostego. Cięcie wykonuje się jednym płynnym ruchem ramienia w dół – gwałtowne szarpnięcia mogą spowodować wyszczerbienia krawędzi.

Ostrze należy regularnie czyścić z żywicy i pyłu laminatu za pomocą szmatki zwilżonej rozpuszczalnikiem. Zanieczyszczenia wpływają na jakość cięcia i przyspieszają tępienie ostrza. W przypadku zauważalnego pogorszenia jakości cięcia ostrze wymienia się na nowe.

Gilotynę przechowuje się w suchym pomieszczeniu, zabezpieczając ostrze przed kontaktem z wilgocią. Regularne smarowanie punktów przegubowych smarem technicznym wydłuża żywotność mechanizmu.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego montażu paneli mogą być potrzebne: podkładki dystansowe, kliny montażowe, blok i ściągacz do paneli, listwy wykończeniowe oraz profile przejściowe. W przypadku cięć pod kątem lub wycięć otworów zaleca się piłę ręczną do paneli lub wyrzynarkę z ostrzem do laminatu.