

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gilotyna-reczna-do-blachy-stalowej-pretow-nozyce-hs-8-kd1589-kraftdele-p-61705.html>



GILOTYNA RĘCZNA DO BLACHY STALOWEJ PRĘTÓW NOŻYCE HS-8 KD1589 KRAFT&DELE

Cena brutto	264,48 zł
Cena netto	215,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1589
Kod producenta	KD1589
Kod EAN	5903175335296
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Gitotylna ręczna do blachy i prętów KRAFT&DELE KD1589

KD1589 to ręczna gilotyna warsztatowa przeznaczona do cięcia blach stalowych, prętów okrągłych i płaskowników. Nóż o długości 200 mm wykonany z hartowanej stali narzędziowej współpracuje z dźwigniowym mechanizmem cięcia, który pozwala uzyskać wymaganą siłę roboczą bez użycia napędu elektrycznego.

Długość noża 200 mm

Materiał noża Hartowana stal narzędziowa

Przeznaczenie Blachy, pręty, płaskowniki

Model KD1589

Charakterystyka urządzenia

Ostrze z hartowanej stali narzędziowej

Hartowanie zwiększa twardość powierzchni roboczej noża, co przekłada się na dłuższy czas pracy między ostrzeniami i odporność na odkształcenia przy cięciu twardszych materiałów stalowych.

Regulowany dociskacz materiału

Dociskacz unieruchamia ciętą blachę lub pręt bezpośrednio przed linią cięcia. Eliminuje przesuwanie się materiału podczas pracy, co zwiększa powtarzalność wymiarów i ogranicza ryzyko niekontrolowanego ruchu elementu.

Dźwigniowy mechanizm cięcia

Zastosowanie dźwigni przekłada siłę nacisku na ramię robocze, zmniejszając wymagany wysiłek fizyczny operatora w porównaniu z nożycami ręcznymi. Konstrukcja umożliwia pracę z materiałami, których cięcie nożycami ręcznymi byłoby nieefektywne.

Stalowy korpus płytowy

Korpus zbudowany ze stalowych płyt konstrukcyjnych zapewnia sztywność ramy podczas pracy. Stabilna podstawa ogranicza drgania i ugięcia, które wpływałyby na jakość i prostoliniowość cięcia.

Specyfikacja techniczna

Marka	KRAFT&DELE
Model	KD1589
Długość noża	200 mm
Materiał noża	Hartowana stal narzędziowa
Materiał korpusu	Stalowe płyty konstrukcyjne
Materiały przeznaczone do cięcia	Blachy stalowe, pręty, płaskowniki
Dociskacz	Regulowany
Napęd	Ręczny (dźwigniowy)

Zastosowanie

Gilotyna KD1589 jest przeznaczona do prac wymagających prostoliniowego cięcia elementów metalowych bez dostępu do narzędzi elektrycznych lub w miejscach, gdzie ich użycie jest utrudnione. Typowe obszary zastosowania:

- Cięcie blach stalowych na wymiar w warsztacie ślusarskim
- Skracanie prętów okrągłych i płaskowników stalowych
- Przygotowanie wsadów materiałowych w zakładach produkcyjnych
- Obróbka elementów w pracowniach metaloplastycznych i kowalskich
- Cięcie materiałów do spawania i montażu konstrukcji metalowych

-
- Prace serwisowe i remontowe wymagające docinania elementów stalowych na miejscu

Montaż i użytkowanie

Gilotyna przeznaczona jest do montażu stacjonarnego — korpus należy przymocować do stabilnego stołu roboczego lub ławy warsztatowej, co zapewnia właściwą pracę mechanizmu dźwigniowego. Przed cięciem należy ustawić dociskacz odpowiednio do grubości i szerokości materiału. Ostrze wymaga okresowego przeglądu stanu krawędzi roboczej; tępe ostrze zwiększa wymagany wysiłek i pogarsza jakość cięcia.