

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glebokosciomierz-elektroniczny-200-mm-p-60520.html>

## GŁĘBOKOŚCIOMIERZ ELEKTRONICZNY 200 MM

Cena brutto	<b>148,69 zł</b>
Cena netto	<b>120,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-72251</b>
Kod producenta	<b>YT-72251</b>
Kod EAN	<b>5906083122293</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Głębokościomierz elektroniczny YATO YT-72251 200 mm

Elektroniczny przyrząd pomiarowy do precyzyjnego pomiaru głębokości otworów, wpustów, rowków i schodków. Zakres pomiarowy 0-200 mm z cyfrowym wyświetlaczem LCD oraz możliwością odczytu w jednostkach metrycznych i calowych.

Zakres pomiarowy 0-200 mm

Dokładność pomiaru  $\pm 0,03$  mm

Rozdzielczość 0,01 mm

Wyświetlacz LCD metryczny/calowy

### Charakterystyka głębokościomierza elektronicznego

#### Dokładność pomiaru $\pm 0,03$ mm

Parametr określający maksymalny błąd wskazania przyrządu. Wartość  $\pm 0,03$  mm oznacza, że rzeczywisty wymiar może różnić się od wskazanego maksymalnie o 0,03 mm w górę lub w dół. Rozdzielczość 0,01 mm pozwala na odczyt z dokładnością do setnej części milimetra, co wystarcza do kontroli wymiarowej w obróbce mechanicznej i narzędziowni.

### Konstrukcja stal nierdzewna i ABS

Elementy pomiarowe wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i ścieranie podczas wielokrotnych pomiarów. Obudowa z tworzywa ABS chroni elektronikę przed uszkodzeniami mechanicznymi przy zachowaniu niewielkiej wagi przyrządu. Połączenie materiałów gwarantuje stabilność wymiarową w czasie użytkowania.

### Wyświetlacz LCD z przełączaniem jednostek

Ciekłokrystaliczny wyświetlacz umożliwia odczyt wyniku w milimetrach lub calach bez konieczności przeliczania. Funkcja przydatna przy pracy z dokumentacją techniczną sporządzoną w różnych systemach jednostek. Duże cyfry zwiększają czytelność w warunkach warsztatowych.

### Zakres temperatur pracy 5-40°C

Parametr określający warunki środowiskowe, w których przyrząd zachowuje deklarowaną dokładność. Poniżej 5°C lub powyżej 40°C mogą wystąpić odchyłki pomiarowe związane z rozszerzalnością cieplną materiałów oraz właściwościami wyświetlacza LCD. Zakres odpowiada standardowym warunkom w pomieszczeniach warsztatowych i produkcyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-72251
Zakres pomiarowy	0-200 mm
Dokładność pomiarowa	±0,03 mm (±0,001")
Rozdzielczość odczytu	0,01 mm (0,0005")
Materiał korpusu	Stal nierdzewna, ABS
Typ wyświetlacza	LCD (metryczny i calowy)
Zakres temperatur pracy	5°C do 40°C
Zakres temperatur przechowywania	-20°C do +60°C
Zasilanie	Bateria 1,55 V typ SR44 (180 mAh)
Producent	YATO

## Zastosowanie głębokościomierza

- Pomiar głębokości otworów przelotowych i nieprzelotowych w elementach mechanicznych
- Kontrola głębokości wpustów pod pióra i łączniki kształtowe
- Weryfikacja wymiarów rowków uszczelniających i rowków pod pierścienie osadcze
- Pomiar głębokości schodków w obróbce tocznej i frezarskiej
- Kontrola wymiarowa szczelin i wgłębień w narzędziach i oprawkach

- 
- Weryfikacja głębokości gniazd pod łby śrub i wkręty
  - Kontrola jakości w produkcji seryjnej elementów z wymiarami głębokościowymi
  - Pomiary warsztatowe przy naprawach mechanicznych i regeneracji elementów

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pomiaru

Przed pomiarem należy sprawdzić stan baterii i wyzerować przyrząd na płaskiej powierzchni odniesienia. Mierzona powierzchnia oraz podstawa głębokościomierza muszą być czyste i wolne od zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć na wynik pomiaru. Przyrząd należy trzymać prostopadle do mierzonej powierzchni.

### Konserwacja przyrządu

Po użyciu zaleca się wytarcie elementów pomiarowych miękką szmatką i zabezpieczenie cienką warstwą oleju ochronnego. Przyrząd należy przechowywać w suchym miejscu, w opakowaniu chroniącym przed uszkodzeniami mechanicznymi. Unikać kontaktu z płynami chłodzącymi i agresywnymi chemicznie substancjami. Wymiana baterii następuje po odkręceniu pokrywy komory zasilania.

### Weryfikacja dokładności

Okresowa kontrola dokładności przyrządu polega na pomiarze wzorców o znanej głębokości. W przypadku rozbieżności przekraczających  $\pm 0,03$  mm należy skontaktować się z serwisem. Częstotliwość wzorcowania zależy od intensywności użytkowania – w warunkach produkcyjnych zaleca się kontrolę co 6-12 miesięcy.