

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glebokosciomierz-elektroniczny-250-mm-p-60521.html>

## GŁĘBOKOŚCIOMIERZ ELEKTRONICZNY 250 MM

Cena brutto	<b>209,42 zł</b>
Cena netto	<b>170,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-72252</b>
Kod producenta	<b>YT-72252</b>
Kod EAN	<b>5906083122309</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Głębokościomierz elektroniczny YATO YT-72252 250 mm

Elektroniczny przyrząd pomiarowy do precyzyjnego pomiaru głębokości otworów, wpustów, rowków i szczelin. Model z zakresu 0-250 mm zapewnia rozdzielczość 0,01 mm i dokładność  $\pm 0,03$  mm, co odpowiada wymaganiom warsztatów mechanicznych i kontroli jakości.

Zakres pomiarowy 0-250 mm

Dokładność  $\pm 0,03$  mm

Rozdzielczość 0,01 mm

Wyświetlacz LCD metryczny/calowy

### Charakterystyka techniczna głębokościomierza elektronicznego

#### **Dokładność pomiarowa $\pm 0,03$ mm**

Parametr określa maksymalny błąd pomiaru. Wartość  $\pm 0,03$  mm oznacza, że rzeczywisty wymiar może różnić się od odczytu o maksymalnie 0,03 mm w górę lub w dół. Taka dokładność wystarcza do większości zastosowań w obróbce mechanicznej, gdzie typowe tolerancje wymiarowe wynoszą od 0,05 mm wzwyż.

## Rozdzielczość 0,01 mm

Określa najmniejszą zmianę wymiaru, którą przyrząd jest w stanie wyświetlić. Rozdzielczość 0,01 mm (0,0005") pozwala na odczyt z dokładnością do setnych części milimetra. W praktyce oznacza to możliwość wykrycia różnic wymiarowych na poziomie 10 mikrometrów, co jest wystarczające dla precyzyjnych elementów mechanicznych.

## Konstrukcja ze stali nierdzewnej i ABS

Elementy pomiarowe wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i minimalne zużycie mechaniczne podczas wielokrotnych pomiarów. Obudowa z tworzywa ABS chroni elektronikę przed uderzeniami i zapewnia izolację elektryczną. Połączenie tych materiałów gwarantuje stabilność wymiarową w zmiennych warunkach warsztatowych.

## Zakres temperatury pracy 5-40°C

Określa warunki, w których przyrząd zachowuje deklarowaną dokładność. Poza tym zakresem mogą występować błędy pomiarowe spowodowane rozszerzalnością cieplną materiałów lub zmianami charakterystyki elektroniki. Zakres 5-40°C obejmuje typowe warunki w warsztatach i halach produkcyjnych bez klimatyzacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-72252
Zakres pomiarowy	0-250 mm
Dokładność pomiarowa	$\pm 0,03$ mm ( $\pm 0,001$ " )
Rozdzielczość odczytu	0,01 mm (0,0005")
Typ wyświetlacza	LCD ciekłokrystaliczny
Jednostki pomiaru	Metryczne (mm) / Calowe (")
Materiał korpusu	Stal nierdzewna, ABS
Zakres temperatury pracy	5-40°C
Zakres temperatury przechowywania	-20 do +60°C
Zasilanie	Bateria 1,55 V typ SR44, 180 mAh
Producent	YATO

## Zastosowanie głębościomierza elektronicznego

- Pomiar głębokości otworów przelotowych i nieprzelotowych w elementach mechanicznych
- Weryfikacja głębokości wpustów na wały i osie w konstrukcjach maszynowych
- Kontrola głębokości rowków uszczelniających pod pierścienie O-ring
- Pomiar schodków i stopni w elementach tłoczonych i obrabianych
- Kontrola jakości form wtryskowych i narzędzi do obróbki plastycznej
- Pomiar głębokości frezowań i wytoczek w produkcji narzędziowej

- 
- Weryfikacja wymiarów gniazd i połączeń w stolarcie precyzyjnej
  - Kontrola głębokości szczelin i przerw w złączach mechanicznych

### **Jak sprawdzić kompatybilność z zadaniem pomiarowym**

Przed zakupem zweryfikuj maksymalną głębokość, którą trzeba zmierzyć – musi być mniejsza niż 250 mm. Sprawdź wymagane tolerancje wymiarowe w dokumentacji technicznej – jeśli wynoszą 0,05 mm lub więcej, dokładność  $\pm 0,03$  mm jest wystarczająca. W przypadku węższych tolerancji (np. 0,02 mm) należy rozważyć przyrząd o wyższej klasie dokładności.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym pomiarem należy sprawdzić zerowanie przyrządu na płaskiej powierzchni odniesienia. Funkcja zerowania pozwala skompensować ewentualne odchyłki i ustawić punkt odniesienia w dowolnej pozycji sondy.

Podczas pomiaru sonda musi być ustawiona prostopadle do mierzonej powierzchni. Nawet niewielkie przechylenie może spowodować błąd odczytu, szczególnie przy głębokich otworach. W przypadku otworów o małej średnicy warto użyć sondy prowadzącej lub tulei centrującej.

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z sondy i powierzchni pomiarowych za pomocą miękkiej szmatki. Nie należy używać rozpuszczalników mogących uszkodzić obudowę z ABS. Przyrząd należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze -20 do +60°C.

Bateria SR44 o pojemności 180 mAh zapewnia kilkaset godzin pracy. Wskaźnik niskiego poziomu baterii pojawia się na wyświetlaczu z wyprzedzeniem pozwalającym na dokończenie bieżących pomiarów. Wymiana baterii nie wymaga kalibracji przyrządu.

### **Kalibracja i wzorce**

W środowiskach objętych systemami jakości (ISO 9001, ISO/TS 16949) przyrządy pomiarowe wymagają okresowej kalibracji w akredytowanych laboratoriach. Typowy interwał kalibracji dla głębokościomierzy elektronicznych wynosi 12 miesięcy. Między kalibracjami można weryfikować poprawność wskazań za pomocą wzorców głębokości lub płytek wzorcowych.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowych pomiarów wymiarów wewnętrznych warto rozważyć summiarę elektroniczną z funkcją pomiaru głębokości oraz mikrometry trzpieniowe do weryfikacji średnic otworów. W przypadku potrzeby pomiaru głębokości większych niż 250 mm dostępne są warianty o zakresie 300 mm i 400 mm z tej samej serii YATO.

...