

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glebokosciomierz-suwmiarkowy-200-mm-p-60514.html>

GŁĘBOKOŚCIOMIERZ SUWMIARKOWY 200 MM



Cena brutto	52,68 zł
Cena netto	42,83 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-72241
Kod producenta	YT-72241
Kod EAN	5906083122231
Producent	YATO

Opis produktu

Głębokościomierz suwmiarkowy YATO YT-72241 200 mm

Narzędzie pomiarowe do precyzyjnego określania głębokości otworów, rowków, wpustów i schodków w elementach mechanicznych i konstrukcyjnych. Model analogowy z odczytem na skali metrycznej.

Zakres pomiarowy 0-200 mm

Dokładność $\pm 0,03$ mm

Rozdzielczość 0,01 mm

Materiał korpusu Stal węglowa

Charakterystyka głębokościomierza suwmiarkowego

Zakres pomiarowy 0-200 mm

Pozwala na pomiar głębokości elementów do 20 cm. Wystarczający dla większości zastosowań warsztatowych, obróbki metali i stolarstwa. Umożliwia pomiar zarówno płytkich wpustów (od kilku milimetrów), jak i głębokich otworów w blokach silnikowych czy korpusach maszyn.

Dokładność $\pm 0,03$ mm

Maksymalny błąd pomiaru wynosi 0,03 mm (30 mikrometrów), co odpowiada grubości cienkiego włosa ludzkiego. Parametr ten określa, jak bardzo wynik może odbiegać od wartości rzeczywistej. Taka dokładność wystarcza do większości prac kontrolno-montażowych, gdzie tolerancje wynoszą dziesiąte części milimetra.

Rozdzielczość odczytu 0,01 mm

Skala noniuszowa umożliwia odczyt z dokładnością do setnych części milimetra. Oznacza to, że można odróżnić różnicę głębokości rzędu 10 mikrometrów. Ważne: rozdzielczość to najmniejsza jednostka odczytu, nie należy jej mylić z dokładnością pomiaru, która jest parametrem określającym wiarygodność wyniku.

Korpus ze stali węglowej

Stal węglowa zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na odkształcenia mechaniczne podczas pomiaru. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie przy częstym kontakcie z mierzonymi powierzchniami. Wymaga zabezpieczenia przed korozją – po użyciu należy oczyścić i nałożyć cienką warstwę oleju ochronnego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72241
Producent	YATO
Typ narzędzia	Głębokościomierz suwmiarkowy analogowy
Zakres pomiarowy	0-200 mm
Dokładność pomiarowa	$\pm 0,03$ mm ($\pm 0,001$ ")
Rozdzielczość odczytu	0,01 mm (0,0005")
Typ odczytu	Skala metryczna analogowa (noniusz)
Materiał korpusu	Stal węglowa
Zakres temperatur pracy	5-40°C

Zastosowanie głębokościomierza

- Pomiar głębokości otworów przelotowych i nieprzelotowych w elementach mechanicznych
- Kontrola głębokości wpustów pod pióra i klinowe połączenia wałów
- Weryfikacja głębokości rowków uszczelniających i pierścieni osadczych
- Pomiar schodków i różnic poziomów w obróbce CNC
- Kontrola głębokości gniazd montażowych w stolarce i meblarstwie
- Sprawdzanie głębokości rowków pod połączenia kołkowe
- Pomiar odległości od krawędzi do dna otworu w płytach i profilach
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej elementów z tolerancjami wymiarowymi

Użytkowanie i konserwacja

Warunki pracy

Głębokościomierz zaprojektowano do pracy w temperaturze 5-40°C. Poza tym zakresem stal może się rozszerzać lub kurczyć, co wpływa na dokładność odczytu. Przed pomiarem narzędzie i mierzony element powinny mieć zbliżoną temperaturę – różnica temperatur powoduje błędy pomiarowe rzędu kilku setnych milimetra na 100 mm długości.

Odczyt na skali noniuszowej

Noniusz to pomocnicza skala pozwalająca na odczyt z dokładnością większą niż podstawowa podziałka. Aby odczytać pomiar: pozycja zera na noniuszu wskazuje pełne milimetry na skali głównej, a kreska noniusza pokrywająca się z kreską skali głównej wskazuje setne części milimetra. Przykład: jeśli zero noniusza jest między 47 a 48 mm, a 6. kreska noniusza pokrywa się ze skalą główną, odczyt wynosi 47,06 mm.

Konserwacja

Po każdym użyciu należy oczyścić suwak i korpus z wiórów i zanieczyszczeń. Stal węglowa wymaga ochrony przed wilgocią – po wyczyszczeniu nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego lub preparatu antykorozyjnego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym etui. Unikać uderzeń i upadków, które mogą odkształcić suwak i spowodować trwałą utratę dokładności.