

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glebokosciomierz-suwmiarkowy-300-mm-p-60516.html>

## GŁĘBOKOŚCIOMIERZ SUWMIARKOWY 300 MM



Cena brutto	<b>64,40 zł</b>
Cena netto	<b>52,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-72243</b>
Kod producenta	<b>YT-72243</b>
Kod EAN	<b>5906083122255</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Głębokościomierz suwmiarkowy YATO 300 mm - YT-72243

Przyrząd pomiarowy do precyzyjnego pomiaru głębokości otworów, wpustów, rowków i szczelin. Tradycyjny odczyt na skali metrycznej zapewnia szybką weryfikację wymiarów w warunkach warsztatowych.

Zakres pomiarowy 0-300 mm

Dokładność  $\pm 0,03$  mm

Rozdzielczość 0,01 mm

Materiał Stal węglowa

### Charakterystyka głębokościomierza suwmiarkowego

#### Zakres pomiarowy 0-300 mm

Długość suwaka umożliwia pomiar głębokości do 30 cm, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych – od płytkich otworów montażowych po głębokie wgłębienia w elementach konstrukcyjnych. Zakres ten sprawdza się w obróbce skrawaniem, kontroli jakości i pracach stolarskich.

#### Dokładność pomiarowa $\pm 0,03$ mm

Tolerancja pomiarowa na poziomie trzech setnych milimetra odpowiada wymogom kontroli wymiarowej w produkcji mechanicznej. Parametr ten określa maksymalny błąd pomiaru w całym zakresie – przy prawidłowej kalibracji i warunkach użytkowania rzeczywisty wymiar może różnić się od wskazania o maksymalnie 0,03 mm.

### Rozdzielczość odczytu 0,01 mm

Podziałka noniuszowa pozwala odczytać wartość z dokładnością do jednej setnej milimetra. Oznacza to, że można rozróżnić różnice wymiarów rzędu 10 mikrometrów. W praktyce – przy pomiarze głębokości otworu można wykryć różnicę mniejszą niż grubość ludzkiego włosa.

### Korpus ze stali węglowej

Konstrukcja z hartowanej stali węglowej zapewnia sztywność niezbędną do powtarzalności pomiarów. Materiał ten odporny jest na odkształcenia mechaniczne i ścieranie powierzchni pomiarowych, co przekłada się na długotrwałe zachowanie parametrów metrologicznych narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-72243
Producent	YATO
Zakres pomiarowy	0-300 mm
Dokładność pomiarowa	$\pm 0,03$ mm ( $\pm 0,001$ " )
Rozdzielczość odczytu	0,01 mm (0,0005")
Typ odczytu	Tradycyjny, skala metryczna
Materiał korpusu	Stal węglowa
Zakres temperatur pracy	5-40°C
Typ narzędzia	Głębokościomierz suwmiarkowy

## Zastosowanie głębokościomierza suwmiarkowego

- Pomiar głębokości otworów przelotowych i nieprzelotowych w elementach mechanicznych
- Kontrola głębokości wpustów pod pióra i czopy w wałach i piastach
- Weryfikacja głębokości rowków pod pierścienie osadczcze i uszczelnienia
- Pomiar głębokości pogłębień pod łby śrub i wkręty
- Kontrola głębokości obróbki w procesach toczenia i frezowania
- Pomiar różnic poziomów i schodków w konstrukcjach spawanych
- Weryfikacja głębokości gniazd pod kołki i połączenia stolarskie
- Kontrola wymiarowa form wtryskowych i matryc

---

## Zakres temperatur pracy 5-40°C

Parametr ten określa warunki, w których przyrząd zachowuje deklarowaną dokładność. Poza tym zakresem stal zmienia wymiary na skutek rozszerzalności termicznej – przy temperaturze poniżej 5°C korpus kurczy się, powyżej 40°C rozszerza, co wprowadza błąd systematyczny do pomiarów. W warunkach warsztatowych temperatura powinna być stabilna i zbliżona do 20°C (temperatura wzorcowa).

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić zerowanie przyrządu – przyłożyć podstawę pomiarową do płaskiej powierzchni wzorcowej i zweryfikować, czy wskazanie wynosi 0,00 mm. Regulacji dokonuje się poprzez poluzowanie śruby mocującej suwak.

Podczas pomiaru głębokościomierz trzyma się prostopadle do mierzonej powierzchni, dociskając podstawę do krawędzi otworu. Suwak opuszcza się powoli do momentu lekkiego kontaktu z dnem – nadmierny docisk może odkształcić element lub wprowadzić błąd pomiaru.

Po zakończeniu pracy powierzchnie pomiarowe należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń miękką szmatką, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Przyrząd przechowuje się w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i agresywnych substancji chemicznych.

## Weryfikacja dokładności

Przyrządy pomiarowe wymagają okresowej kalibracji – w warunkach intensywnego użytkowania warsztatowego zaleca się weryfikację dokładności co 6-12 miesięcy za pomocą wzorców głębokości lub bloków wzorcowych. Powtarzające się odchylenia powyżej tolerancji  $\pm 0,03$  mm wskazują na konieczność serwisu lub wymiany przyrządu.

## Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych przydatne mogą być: suwmiarki elektroniczne z wyświetlaczem cyfrowym (wyższa czytelność odczytu), mikrometry do pomiarów zewnętrznych i wewnętrznych (większa dokładność w wąskim zakresie), czujniki zegarowe do kontroli bicia i płaskości oraz wzorce długości do weryfikacji dokładności przyrządów pomiarowych.

...