

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glebokosciomierz-suwmiarkowy-350-mm-p-60517.html>

GŁĘBOKOŚCIOMIERZ SUWMIARKOWY 350 MM



Cena brutto	71,84 zł
Cena netto	58,41 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-72244
Kod producenta	YT-72244
Kod EAN	5906083122262
Producent	YATO

Opis produktu

Głębokościomierz suwmiarkowy YATO 350 mm (YT-72244)

Narzędzie pomiarowe z analogowym odczytem, przeznaczone do precyzyjnego mierzenia głębokości otworów, wpustów, rowków i innych wgłębień. Zakres pomiarowy 0-350 mm z dokładnością $\pm 0,03$ mm.

Zakres pomiarowy 0-350 mm

Dokładność $\pm 0,03$ mm

Rozdzielczość 0,01 mm

Materiał korpusu Stal węglowa

Charakterystyka głębokościomierza suwmiarkowego

Zakres pomiarowy 0-350 mm

Długość suwaka umożliwia pomiar głębokości do 35 cm. Wystarczający zasięg dla większości zastosowań w obróbce metali, kontroli jakości oraz stolarstwie. Zakres ten pozwala mierzyć zarówno płytkie gniazda, jak i głębokie otwory w elementach konstrukcyjnych.

Dokładność $\pm 0,03$ mm przy rozdzielczości 0,01 mm

Dokładność określa maksymalny błąd pomiaru – w tym przypadku 3 setne milimetra. Rozdzielczość 0,01 mm oznacza, że noniusz pozwala odczytać wartości z dokładnością do 1 setnej milimetra. Parametry te odpowiadają wymaganiom obróbki precyzyjnej i kontroli wymiarowej.

Analogowy odczyt ze skalą metryczną

Tradycyjny system odczytu z podziałką milimetrową i noniuszem. Nie wymaga baterii, co eliminuje ryzyko awarii zasilania. Odczyt wymaga umiejętności interpretacji noniusza, ale zapewnia niezawodność w każdych warunkach środowiskowych.

Korpus ze stali węglowej

Materiał korpusu odporny na odkształcenia mechaniczne i ścieranie. Stal węglowa zapewnia sztywność konstrukcji, co przekłada się na stabilność pomiarów. Wymaga ochrony przed korozją – po użyciu należy oczyścić i zabezpieczyć olejem ochronnym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72244
Marka	YATO
Typ narzędzia	Głębokościomierz suwmiarkowy
Zakres pomiarowy	0-350 mm
Dokładność pomiarowa	$\pm 0,03$ mm $\pm 0,001$ "
Rozdzielczość odczytu	0,01 mm 0,0005"
Typ odczytu	Analogowy (noniusz)
Materiał korpusu	Stal węglowa
Zakres temperatury pracy	5-40°C
System miar	Metryczny (mm)

Zastosowanie głębokościomierza suwmiarkowego

- Pomiar głębokości otworów wiertniczych w metalach i tworzywach
- Kontrola głębokości wpustów pod pióra i klinowe połączenia
- Weryfikacja wymiarów rowków frezowanych i toczonech
- Pomiar głębokości gniazd w stolarce meblarskiej i budowlanej
- Kontrola wymiarowa schodków i progów w elementach odlewanych
- Sprawdzanie głębokości rowków uszczelniających w korpusach
- Pomiar kontrolny w procesach obróbki skrawaniem
- Weryfikacja głębokości kieszeni w formach wtryskowych

Użytkowanie i konserwacja

Jak prawidłowo mierzyć głębokościomierzem

Przed pomiarem upewnić się, że podstawa głębokościomierza przylega płasko do powierzchni odniesienia. Suwak przesuwaj powoli, unikając gwałtownych ruchów. Odczyt wykonywać prostopadle do skali, aby uniknąć błędu paralaksy. Po pomiarze zwolnić blokadę i delikatnie wycofać suwak.

Konserwacja narzędzia pomiarowego

Po każdym użyciu oczyścić narzędzie z wiórów, pyłu i zanieczyszczeń. Powierzchnie pomiarowe zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-40°C. Unikać uderzeń i upadków, które mogą spowodować odkształcenie suwaka. Okresowo sprawdzać dokładność pomiaru za pomocą wzorców długości.

Jak odczytywać noniusz

Odczyt składa się z dwóch części: pełnych milimetrów odczytanych z podziałki głównej oraz ułamków milimetra z noniusza. Znaleźć kreskę noniusza, która najdokładniej pokrywa się z którąkolwiek kreską skali głównej. Numer tej kreski na noniuszu pomnożyć przez rozdzielczość (0,01 mm) i dodać do odczytu z podziałki głównej.

Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o suwmiarkę uniwersalną (pomiar średnic zewnętrznych, wewnętrznych i głębokości), mikrometr (pomiar o wyższej dokładności) oraz wzorce długości do okresowej weryfikacji narzędzi pomiarowych.

...