

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowica-czteroszczekowa-do-smarownicy-yt-07102-yato-p-24747.html>

Głowica czteroszczękowa do smarownicy YT-07102 YATO

Cena brutto	4,21 zł
Cena netto	3,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-07102
Kod producenta	YT-07102
Kod EAN	5906083061295
Producent	YATO

Opis produktu

Głowica czteroszczękowa do smarownicy YT-07102 YATO

Wymienna głowica czteroszczękowa przeznaczona do smarowania punktów smarowniczych przy użyciu smarownic ręcznych i pneumatycznych. Konstrukcja z hartowanymi szczękami zapewnia pewne mocowanie na niplu smarowniczym i minimalizuje straty smaru podczas aplikacji.

Średnica głowicy 15 mm

Typ szczęk 4 hartowane

Model YT-07102

Producent YATO

Charakterystyka techniczna

System czteroszczękowy

Cztery hartowane szczęki rozmieszczone symetrycznie wokół otworu wyjściowego zapewniają równomierne obejmowanie niplów smarowniczych różnych typów. Hartowanie zwiększa odporność na ścieranie podczas wielokrotnego montażu i demontażu głowicy.

Średnica robocza 15 mm

Standardowa średnica 15 mm odpowiada najpopularniejszym rozmiarom niplów stosowanych w pojazdach, maszynach przemysłowych i sprzęcie rolniczym. Umożliwia smarowanie większości punktów konserwacyjnych bez konieczności stosowania adapterów.

Kompatybilność z systemem YATO

Głowica współpracuje bezpośrednio z wężykiem YT-07101 oraz smarownicą ręczną YT-07041. Standardowe połączenie gwintowane pozwala na szybką wymianę głowicy w zależności od potrzeb aplikacyjnych.

Szczelność pod ciśnieniem

Konstrukcja minimalizuje wycieki smaru podczas włączania pod ciśnieniem. Szczęki dociskają się do niplów proporcjonalnie do siły nacisku, co zwiększa skuteczność smarowania i ogranicza zanieczyszczenie środowiska pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-07102
Producent	YATO
Typ głowicy	Czteroszczękowa
Średnica	15 mm
Materiał szczęk	Stal hartowana
Kompatybilność	Wężyk YT-07101, smarownica YT-07041

Zastosowanie

- Smarowanie zawieszania samochodów osobowych i dostawczych
- Konserwacja przegubów w maszynach budowlanych
- Smarowanie łożysk w sprzęcie rolniczym
- Obsługa punktów smarowniczych w maszynach przemysłowych
- Prace konserwacyjne w warsztatach mechanicznych
- Smarowanie przegubów kardana i układów kierowniczych
- Konserwacja pojazdów ciężarowych i przyczep
- Smarowanie mechanizmów w urządzeniach ogrodniczych

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić typ i rozmiar niplów smarowniczych w obsługiwanym sprzęcie. Standardowe niple metryczne M6, M8 i M10 współpracują z głowicą 15 mm. W przypadku niplów specjalnych (np. typu button head) może być wymagana głowica o

innej konstrukcji.

Konserwacja i użytkowanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowicę z pozostałości smaru za pomocą czystej szmatki lub rozpuszczalnika. Regularne czyszczenie zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogą wpływać na szczelność połączenia.

Szczęki powinny być okresowo sprawdzane pod kątem oznak zużycia mechanicznego. Nadmierne wyrobienie prowadzi do zmniejszenia siły docisku i zwiększenia strat smaru podczas aplikacji.

Przechowywanie głowicy w suchym miejscu, zabezpieczonej przed wilgocią, wydłuża żywotność elementów metalowych i zapobiega korozji powierzchni roboczych.

Produkty powiązane

Wężyk przedłużający YT-07101 umożliwia smarowanie punktów w trudno dostępnych miejscach. Smarownica ręczna YT-07041 stanowi kompletne rozwiązanie do aplikacji smaru w warunkach warsztatowych i terenowych.

...