

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowica-do-wiertarki-samozacisk13mm-79580-vorel-p-1879.html>

Głowica do wiertarki samozacisk.13mm 79580 VOREL

Cena brutto	11,29 zł
Cena netto	9,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	79580
Kod producenta	79580
Kod EAN	5906083795800
Producent	Vorel
Jednostka	SZT

Opis produktu

Głowica do wiertarki samozaciskowa 13mm VOREL 79580

Głowica samozaciskowa z gwintem 1/2" przeznaczona do montażu wiertel o średnicy do 13 mm. Mechanizm bezkluczkowy umożliwia szybką wymianę narzędzi bez konieczności stosowania dodatkowych kluczy montażowych.

Maksymalna średnica wiertła 13 mm

Gwint mocujący 1/2"

Typ mechanizmu Samozaciskowy

Producent VOREL

Charakterystyka głowicy wiertarskiej

Mechanizm samozaciskowy

System bezkluczkowy pozwala na zaciskanie i rozluźnianie wiertel ręcznie, bez użycia klucza montażowego. Skraca czas wymiany narzędzi podczas pracy z różnymi średnicami wiertel, co zwiększa efektywność prac wiertarskich.

Zakres zaciskowy do 13 mm

Głowica przyjmuje wiertła o średnicy od minimum (zazwyczaj 1,5-2 mm) do maksymalnie 13 mm. Parametr ten określa kompatybilność z narzędziami standardowo stosowanymi w pracach domowych i warsztatowych przy wierceniu drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Gwint montażowy 1/2"

Rozmiar gwintu 1/2" (12,7 mm) stanowi standard w wiertarkach udarowych i bezudarowych o mocy średniej i wysokiej. Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce – może być również 3/8" lub inny.

Konstrukcja metalowa

Korpus głowicy wykonany z metalu zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne występujące podczas wiercenia materiałów twardych. Metalowe szczęki zaciskowe utrzymują wiertło stabilnie, minimalizując bicie promieniowe podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	79580
Producent	VOREL
Maksymalna średnica wiertła	13 mm
Gwint mocujący	1/2" (12,7 mm)
Typ mechanizmu	Samozaciskowy (bezkluczykowy)
Materiał konstrukcji	Metal

Zastosowanie głowicy samozaciskowej

- Wiercenie otworów w drewnie miękkim i twardym wiertłami spiralnymi i płaskimi
- Wiercenie w stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych wiertłami HSS i kobaltowymi
- Wykonywanie otworów w aluminium, miedzi i innych metalach nieżelaznych
- Wiercenie tworzyw sztucznych, laminatów i kompozytów
- Prace montażowe wymagające częstej zmiany średnic wiertel
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych i materiałach budowlanych
- Zastosowania warsztatowe i przemysłowe przy średnich obciążeniach

Sprawdzanie kompatybilności z wiertarką

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce. Standardowe rozmiary to 1/2", 3/8" i 5/8". Informacja o typie gwintu znajduje się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej. W przypadku niezgodności gwintu konieczne jest użycie adaptera lub wybór głowicy o odpowiednim rozmiarze.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu głowicy należy dokręcić ją na wrzecionie wiertarki z odpowiednią siłą, zapewniającą stabilne połączenie. Przed każdym użyciem warto sprawdzić, czy szczęki zaciskowe poruszają się płynnie i czy mechanizm zaciskowy działa prawidłowo.

Wiertło powinno być zaciskane na długości minimum 20 mm trzpienia, aby zapewnić stabilny chwyt. Zbyt krótkie zamocowanie może prowadzić do poślizgu narzędzia podczas pracy. Po zakończeniu wiercenia należy usunąć wiórki i zanieczyszczenia z wnętrza głowicy.

Okresowe smarowanie mechanizmu samozaciskowego lekkim olejem maszynowym wydłuża żywotność elementów ruchomych. W przypadku zużycia szczęk zaciskowych lub problemów z mocowaniem wiertła głowicę należy wymienić na nową.

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane i nie wykazuje luzu. Podczas pracy z wiertarką obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych i odzieży bez luźnych elementów. Wiertarkę należy trzymać obiema rękami, zachowując stabilną pozycję ciała.
