

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowica-grzechklucza-dynam34-14x18mm-yt-07874-yato-p-14237.html>

GŁOWICA GRZECH.KLUCZA DYNAM.3/4" 14x18mm YT-07874 YATO

Cena brutto	145,60 zł
Cena netto	118,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-07874
Kod producenta	YT-07874
Kod EAN	5906083026621
Producent	YATO

Opis produktu

Głowica grzechtowa do klucza dynamometrycznego 3/4" 14x18mm Yato YT-07874

Głowica grzechtowa przeznaczona do montażu na rękojeściach kluczy dynamometrycznych z gniazdem 3/4 cala. Wykonana ze stali chromowo-molibdenowej CrMo 42, zapewnia trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji warsztatowej.

Rozmiar napędu 3/4" (14x18mm)

Materiał Stal CrMo 42

System Zapadkowy

Producent Yato

Charakterystyka głowicy grzechtowej 3/4"

Stal chromowo-molibdenowa CrMo 42

Stal stopowa o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na ścieranie. Stop chromu i molibdenu zwiększa twardość powierzchni i odporność na korozję, co ma znaczenie przy pracy z olejami i płynami eksploatacyjnymi.

Napęd 3/4 cala (14x18mm)

Wymiar standardowy dla kluczy dynamometrycznych o wyższych zakresach momentu obrotowego. Format 14x18mm odnosi się do

wymiarów czworokątnego gniazda napędowego, zapewniającego stabilne połączenie z rękojeścią.

System zapadkowy

Mechanizm blokujący zapobiega przypadkowemu zsunięciu głowicy z rękojeści podczas pracy. Zapadka aktywowana jest automatycznie po założeniu głowicy na kwadrat napędowy.

Odporność na warunki warsztatowe

Konstrukcja zaprojektowana z myślą o pracy w środowisku narażonym na zanieczyszczenia mechaniczne, uderzenia oraz podwyższoną temperaturę, typową dla warsztatów motoryzacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-07874
Producent	Yato
Rozmiar napędu	3/4" (14x18mm)
Materiał	Stal CrMo 42
Typ mechanizmu	System zapadkowy
Przeznaczenie	Rękojeść klucza dynamometrycznego
Opakowanie	Color box

Zastosowanie głowic grzechtowych do kluczy dynamometrycznych

- Dokręcanie śrub i nakrętek z kontrolowanym momentem obrotowym w serwisach samochodowych
- Montaż kół pojazdów ciężarowych i maszyn przemysłowych
- Prace przy układach hamulcowych wymagających precyzyjnego momentu dokręcenia
- Serwis układów zawieszenia i elementów podwozia
- Montaż głowic silników i elementów konstrukcyjnych wymagających specyfikacji momentu
- Prace konserwacyjne w przemyśle maszynowym
- Instalacje przemysłowe wymagające weryfikacji siły dokręcenia połączeń gwintowych

Kompatybilność z rękojeściami

Głowica współpracuje z rękojeściami kluczy dynamometrycznych wyposażonymi w kwadrat napędowy 3/4 cala. Przed montażem należy upewnić się, że rozmiar napędu rękojeści odpowiada parametrom głowicy. Klucze z napędem 3/4" są zazwyczaj stosowane w zakresach momentu od 100 do 600 Nm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan mechanizmu zapadkowego oraz brak uszkodzeń mechanicznych czworokątnego gniazda napędowego. Głowicę montuje się poprzez nasunięcie na kwadrat napędowy rękojeści do momentu usłyszenia kliknięcia zapadki.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie głowicy z zanieczyszczeń i zabezpieczenie cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Nie należy stosować narzędzi uderowych z głowicami przeznaczonymi do kluczy dynamometrycznych.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega korozji powierzchni roboczych.

Produkty powiązane

Do pracy z głowicami grzechtowymi zaleca się stosowanie kluczy dynamometrycznych o odpowiednim zakresie momentu oraz nasadek i przedłużek z napędem 3/4 cala. Warto rozważyć kompletowanie zestawu z głowicami o różnych wymiarach dla elastyczności w warsztacie.

...