

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowica-szlifierska-trojkatna-yt-82354-yato-p-25079.html>

Głowica szlifierska trójkątna YT-82354 YATO

Cena brutto	9,01 zł
Cena netto	7,33 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82354
Kod producenta	YT-82354
Kod EAN	5906083061110
Producent	YATO

Opis produktu

Głowica szlifierska trójkątna YT-82354 YATO

Głowica szlifierska trójkątna przeznaczona do szlifierek oscylacyjnych. Konstrukcja trójkątna umożliwia precyzyjne docieranie do narożników i trudno dostępnych obszarów podczas prac szlifierskich przy drewnie, metalu i tworzywach sztucznych.

Marka YATO

Model YT-82354

Kształt Trójkątny

Typ narzędzia Szlifierka oscylacyjna

Charakterystyka głowicy szlifierskiej trójkątnej

Konstrukcja trójkątna

Trójkątny kształt głowicy zapewnia dostęp do wewnętrznych narożników, krawędzi i szczelin, gdzie standardowe okrągłe lub prostokątne końcówki nie docierają. Rozwiązanie stosowane przy renowacji mebli, szlifowaniu ościeżnic okiennych i framug drzwiowych.

Kompatybilność z szlifierkami oscylacyjnymi

Głowica współpracuje z większością szlifierek oscylacyjnych wyposażonych w standardowy system mocowania. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w dokumentacji technicznej posiadanego narzędzia – najczęściej stosowane systemy to szybkozłącza lub mocowanie śrubowe.

Materiały konstrukcyjne

Korpus głowicy wykonany z wytrzymałych materiałów zapewniających stabilność podczas pracy z drganiami oscylacyjnymi. Odporna konstrukcja minimalizuje ryzyko odkształceń przy długotrwałym użytkowaniu i intensywnym szlifowaniu twardych materiałów.

Wszechstronność obróbki

Głowica współpracuje z papierami ściernymi o różnej gradacji, co umożliwia zarówno grubsze usuwanie materiału (ziarnistość 40-80), jak i wykończeniowe wygładzanie powierzchni (ziarnistość 120-240). Zakres materiałów obejmuje drewno lite, płyty drewnopochodne, metal i tworzywa sztuczne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82354
Producent	YATO
Typ głowicy	Trójkątna do szlifierki oscylacyjnej
Przeznaczenie	Szlifowanie drewna, metalu, tworzyw sztucznych
Kompatybilność	Szlifierki oscylacyjne ze standardowym mocowaniem

Zastosowanie głowicy szlifierskiej

- Szlifowanie narożników wewnętrznych przy renowacji mebli
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z trudno dostępnych miejsc
- Wygładzanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy z metalowych elementów w narożnikach i szczelinach
- Przygotowanie powierzchni metalowych do spawania w miejscach o ograniczonym dostępie
- Obróbka ościeżnic okiennych i framug drzwiowych
- Usuwanie zadziorów z krawędzi drewnianych elementów
- Polerowanie i wykańczanie powierzchni tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i wymiana papieru ściernego

Przed montażem głowicy należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Papier ścierny mocuje się do powierzchni roboczej głowicy – w zależności od modelu może to być system rzepowy lub zaciskowy. Należy upewnić się, że papier jest równomiernie napięty, bez fałd i zagięć, co zapobiega nierównomiernemu szlifowaniu.

Parametry pracy

Podczas szlifowania nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie – ciężar szlifierki i ruch oscylacyjny są wystarczające do efektywnej obróbki. Zbyt duży nacisk skraca żywotność papieru ściernego i obciąża silnik szlifierki. Praca powinna odbywać się w ruchu ciągłym, bez zatrzymywania głowicy w jednym miejscu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowicę z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Regularne czyszczenie przedłuża żywotność elementów mocujących i zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń w mechanizmie mocowania. Głowicę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z głowicą szlifierską trójkątną zaleca się posiadanie zestawu papierów ściernych o różnej gradacji (40, 80, 120, 180, 240) oraz systemu odpylania do szlifierki oscylacyjnej. Warto rozważyć zakup dodatkowych głowic o innych kształtach (prostokątna, okrągła) w celu kompleksowej obróbki różnych powierzchni.