

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowice-do-nitownicy-nitonakretok-5szt-m5-m12-g01355a-geko-p-33285.html>

Głowice do nitownicy nitonakrętek 5szt. M5-M12 G01355A GEKO

Cena brutto	46,74 zł
Cena netto	38,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G01355A
Kod producenta	G01355A
Kod EAN	5901477168154
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Głowice do nitownicy nitonakrętek 5szt. M5-M12 G01355A GEKO

Kompletny zestaw głowic do montażu nitonakrętek w pięciu najpopularniejszych rozmiarach gwintów metrycznych. Wykonane ze stali chromowo-molibdenowej, zapewniają trwałość w intensywnej pracy z nitownicą ręczną.

Rozmiary gwintów M5, M6, M8, M10, M12

Liczba głowic 5 szt.

Materiał Stal Cr-Mo

Model G01355A

Charakterystyka

Uniwersalny zakres rozmiarów

Zestaw obejmuje pięć rozmiarów gwintów metrycznych (M5, M6, M8, M10, M12), które pokrywają większość zastosowań w warsztacie mechanicznym, karoserii i montażu konstrukcji. Eliminuje konieczność zakupu pojedynczych głowic.

Stal chromowo-molibdenowa

Materiał wykonania to stop stali z dodatkiem chromu i molibdenu, który zwiększa twardość, odporność na ścieranie i udarność.

Główce wytrzymują wielokrotne obciążenia występujące podczas procesu nitowania bez odkształceń.

Kompatybilność z nitownicami

Główce współpracują z ręcznymi nitownicami do nitonakrętek wyposażonymi w wymienne końcówki. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanym narzędziu (gwint, wcisk, zacisk).

Zastosowanie w naprawach blacharskich

Umożliwiają montaż nitonakrętek w miejscach, gdzie dostęp od drugiej strony materiału jest ograniczony lub niemożliwy. Szczególnie przydatne przy naprawach karoserii, paneli drzwiowych i elementów konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01355A
Producent	GEKO
Rozmiary gwintów	M5, M6, M8, M10, M12
Liczba elementów	5 sztuk
Materiał wykonania	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Typ narzędzia	Główce do nitownicy nitonakrętek

Zastosowanie

- Montaż nitonakrętek w blachach karoseryjnych pojazdów
- Naprawy konstrukcji metalowych z dostępem jednostronnym
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
- Montaż elementów w profilach zamkniętych
- Instalacja paneli, osłon i elementów wyposażenia
- Naprawy sprzętu AGD i obudów urządzeń
- Prace przy cienkich blachach aluminiowych i stalowych
- Renowacja konstrukcji narażonych na korozję

Użytkowanie i konserwacja

Dobór odpowiedniej główicy

Rozmiar główicy musi odpowiadać średnicy gwintu nitonakrętki. Użycie niewłaściwego rozmiaru prowadzi do uszkodzenia gwintu lub niemożności prawidłowego zaklinowania nitonakrętki w materiale. Oznaczenia M5-M12 odnoszą się do średnicy gwintu metrycznego.

Sprawdzanie stanu technicznego

Po intensywnym użytkowaniu należy kontrolować stan gwintu wewnętrznego głowicy oraz powierzchni roboczej. Zużyte lub uszkodzone głowice mogą powodować nieprawidłowy montaż nitonakrętek, co skutkuje słabym połączeniem. Uszkodzone elementy należy wymienić.

Przechowywanie

Głowice należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Zaleca się okresowe smarowanie lekkim olejem, aby zapobiec korozji, szczególnie przy przechowywaniu dłuższym niż kilka miesięcy.

Produkty powiązane

Do pracy z głowicami potrzebna jest nitownica do nitonakrętek oraz nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach (M5-M12). Warto również rozważyć zakup zestawu nitonakrętek różnych długości oraz wkrętaka udarowego do dokręcania śrub w zamontowanych nitonakrętkach.