

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiert2-13-1-2metalowa-geko-g00521-p-17763.html>

Główka do wiert.2-13 1 2(metalowa) GEKO G00521

Cena brutto	23,99 zł
Cena netto	19,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00521
Kod producenta	G00521
Kod EAN	5901477103605
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska metalowa GEKO G00521 z uchwytem 1/2"

Uniwersalna główka wiertarska z mocowaniem gwintowym 1/2" - 20 UNF, przeznaczona do wiertarek udarowych i młotowiertarek. Zakres zaciskowy 2-13 mm umożliwia pracę z szeroką gamą wiertel.

Zakres zaciskowy 2-13 mm

Typ mocowania Gwint 1/2" - 20 UNF

Materiał korpusu Stal wysokogatunkowa

Materiał szczęk Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Mocowanie gwintowe 1/2" - 20 UNF

Standard stosowany w wiertarkach udarowych. Gwint 1/2" - 20 UNF (20 zwojów na cal) zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem. Przy użyciu adaptera można zamontować główkę również w młotowiertarkach z mocowaniem SDS-plus.

Szczęki z węgliku spiekanego

Węglik spiekany charakteryzuje się twardością HRA 89-92 i odpornością na ścieranie przewyższającą zwykłą stal narzędziową 10-15 razy. Szczęki zachowują geometrię chwytową nawet po wielokrotnym zaciskaniu wiertła o różnych średnicach.

Radełkowana powierzchnia zewnętrzna

Rowkowanie na korpusie zwiększa współczynnik tarcia między dłonią a metalem, umożliwiając pewne dokręcanie nawet przy użyciu rękawic roboczych lub gdy powierzchnia jest zabrudzona pyłem wiertniczym.

System blokady "click"

Mechanizm zapadkowy blokuje tulejkę zaciskową w pozycji zamkniętej. Zapobiega to samoczynnemu poluzowaniu podczas pracy wiertarki - szczególnie przy wierceniu udarowym, gdzie występują wibracje osiowe.

Specyfikacja techniczna

Model	G00521
Zakres mocowanych wiertła	2-13 mm
Typ mocowania	Gwint 1/2" - 20 UNF
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Materiał szczęk	Węglik spiekany
Wykończenie powierzchni	Radełkowanie
System blokady	Zapadka "click"
Przeznaczenie	Wiertarki udarowe, młotowiertarki (z adapterem)

Zastosowanie

- Wiertarki udarowe z wrzecionem gwintowym 1/2" - 20 UNF
- Młotowiertarki po zamontowaniu adaptera SDS-plus / 1/2"
- Wiercenie w metalu wiertłami HSS i HSS-Co
- Wiercenie w drewnie wiertłami spiralnymi i płaskimi
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Wiercenie w betonie i cegle wiertłami węglukowymi (tryb udarowy)
- Montaż w narzędziach stacjonarnych z gwintem 1/2"
- Wymiana zużytej głowicy w starszych wiertarkach

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem sprawdź, czy wrzeciono wiertarki posiada gwint zewnętrzny 1/2" - 20 UNF. W młotowiertarkach z mocowaniem SDS konieczny jest adapter przejściowy. Średnica 13 mm to maksymalna wartość - przy wierceniu w twardych materiałach zaleca się

wiertła do 10 mm ze względu na ograniczenia momentowe typowych wiertarek ręcznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy rozsmarować gwint i mechanizm zaciskowy smarem litowym. Wiertło umieszcza się dokładnie pośrodku szczęk – nierównomierne rozłożenie może prowadzić do bicia. Dokręcanie wykonuje się ręcznie do momentu słyszalnego kliknięcia blokady.

Po każdym użyciu warto usunąć pył wiertniczy sprężonym powietrzem, szczególnie z rowków radełkowanych i mechanizmu zapadkowego. Okresowo należy sprawdzać stan szczęk – widoczne pęknięcia lub wykruszenia węgla wymagają wymiany głowicy.

Nie należy używać kluczy do dokręcania – nadmierny moment może uszkodzić gwint lub mechanizm zapadkowy. W przypadku zablokowania wiertła dopuszczalne jest lekkie opukanie korpusu młotkiem gumowym przy jednoczesnym obrocie tulei.