

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiert2-13-38-samozacisk-geko-g00511-p-17761.html>

Główna do wiert.2-13 3/8 samozacisk GEKO G00511

Cena brutto	13,13 zł
Cena netto	10,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00511
Kod producenta	G00511
Kod EAN	5901477103568
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główna samozaciskowa do wiertarki 2-13 mm GEKO G00511

Uniwersalna główka wiertarska z mechanizmem samozaciskowym i gwintem 3/8", przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych. Umożliwia szybką wymianę wiertel bez użycia kluczyka, obsługując trzpienie o średnicy od 2 do 13 mm.

Zakres zaciskowy 2-13 mm

Gwint mocujący 3/8"

Typ mechanizmu Samozaciskowy

Materiał obudowy Tworzywo sztuczne

Charakterystyka główki wiertarskiej

Mechanizm samozaciskowy

Pozwala na montaż i demontaż wiertel ręcznie, bez konieczności używania kluczyka. Wystarczy obrót tulei zaciskowej, aby bezpiecznie zamocować wiertło o średnicy od 2 do 13 mm.

Gwint 3/8"

Standard mocowania stosowany w wiertarkach ręcznych małej i średniej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeczona w posiadanej wiertarce — może to być 3/8" lub 1/2".

Obudowa z tworzywa

Konstrukcja z tworzywa sztucznego zmniejsza masę głowicy i zapewnia wygodny chwyt podczas ręcznego dokręcania. Odpowiednia do prac warsztatowych i montażowych o umiarkowanej intensywności.

Uniwersalny zakres zaciskowy

Zakres 2-13 mm obejmuje większość popularnych średnic wiertel do metalu, drewna i tworzyw sztucznych. Jedna głowica zastępuje kilka uchwytów o stałych średnicach.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00511
Zakres mocowanych wiertel	2-13 mm
Typ gwintu mocującego	3/8"
Mechanizm zaciskowy	Samozaciskowy (bezkluczykowy)
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne małe i średnie

Zastosowanie

- Wymiana standardowej głowicy w wiertarce ręcznej
- Wiercenie otworów w drewnie, metalach kolorowych i stali miękkiej
- Prace montażowe i instalacyjne
- Wiercenie w tworzywach sztucznych
- Prace warsztatowe o umiarkowanej częstotliwości
- Użytkowanie w wiertarkach 450-800 W

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką?

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce. Najpopularniejsze standardy to 3/8" (9,5 mm) oraz 1/2" (12,7 mm). Informacja o typie gwintu znajduje się w instrukcji obsługi wiertarki lub na tabliczce znamionowej. W razie wątpliwości można zmierzyć średnicę zewnętrzną gwintu śrubą lub suwmiarką.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż głowicy należy przeprowadzić przy wyłączonej wiertarce. Gwint należy dokręcić ręcznie do oporu, a następnie lekko dociągnąć kluczem płaskim, unikając nadmiernej siły. Wiertło montuje się poprzez obrót tulei samozaciskowej w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, wsunięcie trzpienia wiertła i dokręcenie ręczne do momentu pewnego zamocowania.

Okresowo należy oczyścić mechanizm zaciskowy z pyłu wiertniczego, szczególnie po pracy z materiałami pyłącymi. Nie zaleca się stosowania środków chemicznych agresywnych dla tworzyw sztucznych. W przypadku osłabienia siły docisku mechanizmu samozaciskowego należy sprawdzić stopień zużycia szczęk zaciskowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia wiertarki warto rozważyć zakup zestawu wiertel do metalu i drewna w zakresie średnic 2-13 mm, klucza do demontażu głowicy oraz adaptera na bity wkrętakowe 1/4".