

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-1-16mm-b16-profi-geko-g00546-p-17772.html>

## Główna do wiertarki 1-16mm B16 PROFI GEKO G00546

Cena brutto	<b>53,49 zł</b>
Cena netto	<b>43,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00546</b>
Kod producenta	<b>G00546</b>
Kod EAN	<b>5901477103667</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Główna wiertarska 1-16mm B16 GEKO G00546

Profesjonalna główka wiertarska z uchwytem stożkowym B16, przeznaczona do wiertarek ręcznych, udarowych oraz młotowiertarek. Wyposażona w szczęki z węgla spiekane i system blokady przeciw odkręcaniu.

Zakres mocowania 1-16 mm

Typ uchwyty Stożek B16

Materiał szczęk Węgiel spiekany

System blokady Click

### Charakterystyka techniczna

#### Uchwyt stożkowy B16

Standardowy stożek Morse'a B16 zapewnia kompatybilność z większością wiertarek ręcznych o mocy powyżej 750W. Przed montażem należy sprawdzić typ gniazda w wiertarce – stożki B16 i B18 nie są wymienne.

#### Zakres mocowania 1-16 mm

Uniwersalny zakres umożliwia mocowanie wiertel od 1 do 16 mm średnicy trzpienia. Obejmuje większość wiertel do drewna, metalu, betonu oraz koronek diamentowych stosowanych w pracach instalacyjnych i budowlanych.

### Szczęki z węglika spiekanego

Zastosowanie węglika spiekanego w szczękach zaciskowych zwiększa odporność na ścieranie przy częstej wymianie wiertel oraz podczas pracy z wiertarkami udarowymi, gdzie szczęki są narażone na wibracje.

### System blokady Click

Mechanizm blokujący zapobiega samoczynnemu poluzowaniu główki podczas pracy w trybie udarowym lub przy dużych obrotach. Blokada aktywuje się automatycznie po dokręceniu główki.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00546
Zakres mocowanych wiertel	1-16 mm
Typ uchwytu mocującego	Stożek B16 (Morse)
Materiał szczęk	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Powierzchnia zewnętrzna	Radełkowana
System blokady	Click (automatyczna)
Zastosowanie	Wiertarki ręczne, udarowe, młotowiertarki

## Zastosowanie

- Wiercenie w drewnie wiertłami spiralnymi i piórowymi
- Wiercenie w metalu wiertłami HSS i kobaltowymi
- Wiercenie w betonie i murze wiertłami udarowymi
- Montaż koronek diamentowych do glazury i gresu
- Prace instalacyjne wymagające częstej wymiany wiertel
- Prace budowlane z użyciem młotowiertarek
- Wiercenie otworów instalacyjnych w różnych materiałach

## Kompatybilność i montaż

### Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem sprawdź typ gniazda w wiertarce. Stożek B16 pasuje do wiertarek z gniazdem B16 – nie jest kompatybilny z B12, B18

---

ani innymi rozmiarami. Informacja o typie gniazda znajduje się w instrukcji wiertarki lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

### **Montaż główki**

Przed montażem oczyść stożek i gniazdo z brudu oraz starego smaru. Nałóż cienką warstwę smaru maszynowego na powierzchnię stożka. Wsuń główkę w gniazdo i delikatnie obróć do momentu osadzenia – prawidłowo zamontowana główka nie powinna się luzować.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Radełkowana powierzchnia zewnętrzna ułatwia dokręcanie główki ręcznie, również w rękawicach roboczych. Przy mocowaniu wiertła należy dokręcić główkę we wszystkich trzech punktach zaciskowych – zapewnia to równomierne rozłożenie siły docisku i eliminuje bicie osiowe wiertła.

Po intensywnej pracy w trybie udarowym zaleca się kontrolę stopnia zużycia szczęk. Nadmierne ścieranie objawia się poślizgiem wiertła podczas pracy lub trudnościami z zamocowaniem trzpienia. Regularnie czyść szczęki z pyłu wiertarskiego – zanieczyszczenia mogą uniemożliwić pełne zamknięcie główki.

### **Przechowywanie**

Główkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed kurzem. Przed dłuższym przechowaniem warto zabezpieczyć szczęki lekkim olejem maszynowym, co zapobiega korozji i zapieczeniu mechanizmu zaciskowego.