

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-1-16mm-b18-profi-geko-g00548-p-17774.html>

Głowka do wiertarki 1-16mm B18 Profi GEKO G00548

Cena brutto	57,20 zł
Cena netto	46,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00548
Kod producenta	G00548
Kod EAN	5901477103674
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Głowica wiertarska 1-16mm B18 GEKO G00548

Profesjonalna głowica wiertarska z systemem mocowania stożkowego B18, przeznaczona do wiertarek ręcznych, udarowych i młotowiertarek. Wyposażona w szczęki z węgla spiekane i system blokady zapobiegający samoczynnemu odkręcaniu.

Zakres mocowania 1-16 mm

Typ uchwytu Stożek B18

Materiał szczęk Węgiel spiekany

Model G00548

Charakterystyka techniczna

Stożek mocujący B18

Oznaczenie B18 (Morse Taper 2) określa typ stożka mocującego o średnicy większej podstawy 17,78 mm. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem wiertarki bez luzu, co przekłada się na precyzję wiercenia i bezpieczeństwo pracy. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w wiertarce — informacja znajduje się w instrukcji lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

Szczęki z węglika spiekanego

Zastosowanie węglika spiekanego w szczękach zaciskowych znacząco wydłuża żywotność głowicy. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co zapobiega zużyciu szczęk podczas mocowania wiertła o dużej średnicy oraz przy intensywnej pracy. W praktyce oznacza to utrzymanie siły docisku przez cały okres eksploatacji.

System blokady "click"

Mechanizm blokady zapobiega samoczynnemu odkręcaniu się głowicy podczas pracy, szczególnie przy wierceniu w trybie udarowym lub w twardych materiałach. Po zamocowaniu wiertła charakterystyczne kliknięcie potwierdza prawidłowe zablokowanie. Rozwiązanie eliminuje konieczność częstego dokręcania podczas długotrwałych operacji wiertarskich.

Radełkowana powierzchnia

Zewnętrzna powierzchnia głowicy pokryta jest radełkowaniem — regularnym wzorem rowków ułatwiającym chwyt. Rozwiązanie to umożliwia pewne dokręcanie nawet w rękawicach roboczych lub przy zabrudzonej powierzchni, co jest istotne w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00548
Producent	GEKO
Zakres mocowania wiertła	1-16 mm
Typ uchwytu	Stożek B18 (Morse Taper 2)
Materiał szczęk	Węgiel spiekany
Materiał korpusu	Wysokogatunkowa stal
System blokady	Tak (system "click")
Powierzchnia zewnętrzna	Radełkowana
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne, udarowe, młotowiertarki

Zastosowanie

- Wymiana standardowej głowicy w wiertarkach udarowych
- Montaż w młotowiertarkach z trybem wiercenia
- Wiercenie otworów w metalach, drewnie i tworzywach
- Prace wymagające częstej wymiany wiertła o różnych średnicach
- Zastosowania przemysłowe i warsztatowe
- Prace budowlane i instalacyjne
- Konserwacja i naprawa maszyn

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu wrzeciona w posiadanej wiertarce. Oznaczenie B18 (równoważne z Morse Taper 2) musi być zgodne z parametrami narzędzia. Informacja o typie stożka znajduje się w dokumentacji technicznej wiertarki lub na tabliczce znamionowej. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z serwisem producenta narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić stożek mocujący oraz gniazdo wrzeciona z zabezpieczającej warstwy smaru. Montaż głowicy wymaga dokładnego dopasowania stożka — należy wcisnąć głowicę w gniazdo wrzeciona lekkim ruchem obrotowym do momentu pełnego osadzenia.

Podczas mocowania wiertła zaleca się centrowanie narzędzia w szczękach przed dokręcaniem. Wiertło należy wsunąć na głębokość co najmniej 2/3 długości szczęk, co zapewnia równomierne rozłożenie sił zaciskowych. Po zamocowaniu należy sprawdzić bicie boczne wiertła — maksymalne dopuszczalne bicie to 0,2 mm dla wiertła o średnicy do 10 mm.

Okresowa konserwacja obejmuje czyszczenie szczęk z wiórów oraz pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nie zaleca się stosowania rozpuszczalników agresywnych chemicznie. Stożek mocujący należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi — nawet niewielkie uszkodzenie powierzchni stożkowej może prowadzić do luzu w połączeniu z wrzecionem.

Produkty powiązane

Do pracy z głowicą wiertarską zaleca się stosowanie wiertła HSS lub HSS-Co w zakresie średnic 1-16 mm. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup klucza do głowicy wiertarskiej oraz zestawu redukcji umożliwiających mocowanie wiertła o mniejszych średnicach trzpienia.