

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-1-16mm-b18-profi-geko-g00548-p-17774.html>

## Główna do wiertarki 1-16mm B18 Profi GEKO G00548

Cena brutto	<b>57,20 zł</b>
Cena netto	<b>46,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00548</b>
Kod producenta	<b>G00548</b>
Kod EAN	<b>5901477103674</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Głowica wiertarska 1-16mm B18 GEKO G00548

Profesjonalna głowica wiertarska z systemem mocowania stożkowego B18, przeznaczona do wiertarek ręcznych, udarowych i młotowiertarek. Wyposażona w szczęki z węgla spiekane i system blokady zapobiegający samoczynnemu odkręcaniu.

Zakres mocowania 1-16 mm

Typ uchwytu Stożek B18

Materiał szczęk Węgiel spiekany

Model G00548

### Charakterystyka techniczna

#### Stożek mocujący B18

Oznaczenie B18 (Morse Taper 2) określa typ stożka mocującego o średnicy większej podstawy 17,78 mm. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem wiertarki bez luzu, co przekłada się na precyzję wiercenia i bezpieczeństwo pracy. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w wiertarce — informacja znajduje się w instrukcji lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

## Szczęki z węglika spiekanego

Zastosowanie węglika spiekanego w szczękach zaciskowych znacząco wydłuża żywotność głowicy. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co zapobiega zużyciu szczęk podczas mocowania wiertła o dużej średnicy oraz przy intensywnej pracy. W praktyce oznacza to utrzymanie siły docisku przez cały okres eksploatacji.

## System blokady "click"

Mechanizm blokady zapobiega samoczynnemu odkręcaniu się głowicy podczas pracy, szczególnie przy wierceniu w trybie udarowym lub w twardych materiałach. Po zamocowaniu wiertła charakterystyczne kliknięcie potwierdza prawidłowe zablokowanie. Rozwiązanie eliminuje konieczność częstego dokręcania podczas długotrwałych operacji wiertarskich.

## Radełkowana powierzchnia

Zewnętrzna powierzchnia głowicy pokryta jest radełkowaniem — regularnym wzorem rowków ułatwiającym chwyt. Rozwiązanie to umożliwia pewne dokręcanie nawet w rękawicach roboczych lub przy zabrudzonej powierzchni, co jest istotne w warunkach warsztatowych i budowlanych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00548
Producent	GEKO
Zakres mocowania wiertła	1-16 mm
Typ uchwytu	Stożek B18 (Morse Taper 2)
Materiał szczęk	Węgiel spiekany
Materiał korpusu	Wysokogatunkowa stal
System blokady	Tak (system "click")
Powierzchnia zewnętrzna	Radełkowana
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne, udarowe, młotowiertarki

## Zastosowanie

- Wymiana standardowej głowicy w wiertarkach udarowych
- Montaż w młotowiertarkach z trybem wiercenia
- Wiercenie otworów w metalach, drewnie i tworzywach
- Prace wymagające częstej wymiany wiertła o różnych średnicach
- Zastosowania przemysłowe i warsztatowe
- Prace budowlane i instalacyjne
- Konserwacja i naprawa maszyn

---

## Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu wrzeciona w posiadanej wiertarce. Oznaczenie B18 (równoważne z Morse Taper 2) musi być zgodne z parametrami narzędzia. Informacja o typie stożka znajduje się w dokumentacji technicznej wiertarki lub na tabliczce znamionowej. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z serwisem producenta narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić stożek mocujący oraz gniazdo wrzeciona z zabezpieczającej warstwy smaru. Montaż głowicy wymaga dokładnego dopasowania stożka — należy wcisnąć głowicę w gniazdo wrzeciona lekkim ruchem obrotowym do momentu pełnego osadzenia.

Podczas mocowania wiertła zaleca się centrowanie narzędzia w szczękach przed dokręcaniem. Wiertło należy wsunąć na głębokość co najmniej 2/3 długości szczęk, co zapewnia równomierne rozłożenie sił zaciskowych. Po zamocowaniu należy sprawdzić bicie boczne wiertła — maksymalne dopuszczalne bicie to 0,2 mm dla wiertła o średnicy do 10 mm.

Okresowa konserwacja obejmuje czyszczenie szczęk z wiórów oraz pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Nie zaleca się stosowania rozpuszczalników agresywnych chemicznie. Stożek mocujący należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi — nawet niewielkie uszkodzenie powierzchni stożkowej może prowadzić do luzu w połączeniu z wrzecionem.

### Produkty powiązane

Do pracy z głowicą wiertarską zaleca się stosowanie wiertła HSS lub HSS-Co w zakresie średnic 1-16 mm. W przypadku intensywnego użytkowania warto rozważyć zakup klucza do głowicy wiertarskiej oraz zestawu redukcji umożliwiających mocowanie wiertła o mniejszych średnicach trzpienia.