

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-10-12-kluczyk-geko-g00531-p-17765.html>

Główka do wiertarki 10-1/2 kluczyk GEKO G00531

Cena brutto	10,16 zł
Cena netto	8,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00531
Kod producenta	G00531
Kod EAN	5901477103483
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska GEKO G00531 z kluczykiem 10 mm - gwint 1/2"

Uchwyt wiertarski z zaciskiem kluczowym przeznaczony do małych wiertarek ręcznych. Mocowanie gwintowe 1/2" zapewnia kompatybilność z większością kompaktowych elektronarzędzi.

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Gwint mocujący 1/2"

Typ zacisku Kluczyk

Model G00531

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Główka obsługuje wiertła o średnicy trzpienia od 1,5 do 10 mm. Zakres ten obejmuje typowe wiertła spiralne do metalu, drewna i tworzyw sztucznych używane w pracach montażowych i modelarskich. Minimalna średnica 1,5 mm pozwala na precyzyjne wiercenie otworów montażowych.

Gwint mocujący 1/2"

Gwint 1/2" (12,7 mm) to standard w małych wiertarkach ręcznych i lekkich wiertarkach udarowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce - może to być również 3/8" w mniejszych modelach lub SDS w wiertarkach udarowych.

Zacisk kluczowy

Szczęki zaciskane są za pomocą kluczyka zębatego (wchodzi w wyposażenie główki). System ten zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe, co eliminuje poślizg wiertła przy większych obciążeniach. Wymaga ręcznego dokręcania przed każdym użyciem.

Przeznaczenie dla małych wiertarek

Konstrukcja przystosowana do wiertarek o mocy do 600-800 W. Nie jest przeznaczona do ciężkich wiertarek przemysłowych ani wiertarek udarowych o dużej mocy, gdzie występują znaczne obciążenia skrętne.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00531
Zakres mocowanych wiertel	1,5-10 mm
Typ gwintu mocującego	1/2" (12,7 mm)
System zacisku	Kluczyk zębaty
Typ urządzenia	Małe wiertarki ręczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w drewnie wiertłami spiralnymi 2-10 mm
- Wiercenie metali miękkich wiertłami HSS do 8 mm
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych otworów małych średnic
- Montaż mebli i akcesoriów domowych
- Wymiana zużytego uchwytu w wiertarce ręcznej
- Wiercenie tworzyw sztucznych i laminatów

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Przed zakupem zweryfikuj typ gwintu wrzeciona w wiertarce - informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej narzędzia. Gwint 1/2" to standard w wiertarkach o mocy 400-800 W. Mniejsze modele mogą mieć gwint 3/8", większe - 5/8". W wiertarkach udarowych stosuje się złącza SDS, które nie są kompatybilne z tą główką.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem wiertła należy oczyścić trzpień z brudu i wiórów. Wiertło należy wsunąć do szczęk możliwie głęboko, a następnie dokręcić równomiernie kluczykiem we wszystkich trzech punktach zacisku. Zbyt silne dokręcanie może uszkodzić szczęki, zbyt słabe prowadzi do poślizgu wiertła.

Po zakończeniu pracy główkę należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Raz na kilka miesięcy warto nałożyć kroplę oleju maszynowego na gwint mocujący i mechanizm zaciskowy. Nie należy używać środków agresywnych chemicznie.

Jeśli szczęki nie domykają się równomiernie lub wiertło się ślizga pomimo dokręcenia, może to oznaczać zużycie gwintu prowadzącego - w takim przypadku główka wymaga wymiany.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć zestaw werteł spiralnych HSS 1,5-10 mm (19 szt.) oraz kluczyk zapasowy do główki wiertarskiej. W przypadku pracy z drewnem przydatne będą wiertła do drewna z centrującym ostrzem.