

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-10-38-kluczyk-geko-g00530-p-17764.html>

Główka do wiertarki 10 3/8 kluczyk GEKO G00530

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 9,98 zł |
| Cena netto | 8,11 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00530 |
| Kod producenta | G00530 |
| Kod EAN | 5901477103476 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Główka wiertarska 10 mm z gwintem 3/8" GEKO G00530

Główka wiertarska z systemem zaciskania kluczykiem, przeznaczona do małych wiertarek ręcznych. Umożliwia zamocowanie wiertła o średnicy od 1,5 do 10 mm w urządzeniach wyposażonych w wrzeciono z gwintem 3/8".

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Typ uchwytu Gwint 3/8"

System zaciskania Kluczyk

Model G00530

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Główka obsługuje wiertła o średnicy od 1,5 do 10 mm, co odpowiada większości zastosowań w drewnie, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych przy użyciu małych wiertarek ręcznych o mocy do 500 W.

Gwint mocujący 3/8"

Oznaczenie 3/8" (9,525 mm) określa średnicę gwintu wewnętrznego wrzeciona wiertarki. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym narzędziem — gwint 3/8" to standard w małych wiertarkach o mocy 300-500 W.

Zaciskanie kluczykiem

Szczęki dociskane są za pomocą kluczyka zębatego, co zapewnia większą siłę zacisku niż systemy samozaciskowe. Rozwiązanie stosowane przy wierceniu w twardszych materiałach, gdzie wiertło nie może się poluzować.

Przeznaczenie dla małych wiertarek

Konstrukcja dostosowana do wiertarek ręcznych o niższej mocy. Nie jest przeznaczona do wiertarek udarowych ani narzędzi o mocy powyżej 600 W ze względu na ograniczoną wytrzymałość mechaniczną.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Model | GEKO G00530 |
| Typ główki | Wiertarska z kluczykiem |
| Zakres mocowanych wiertel | 1,5-10 mm |
| Typ uchwytu mocującego | Gwint 3/8" (9,525 mm) |
| System zaciskania | Szczęki dociskane kluczykiem zębatym |
| Przeznaczenie | Małe wiertarki ręczne (do 500 W) |

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki w wiertarce ręcznej
- Wiercenie w drewnie, sklejce i materiałach drewnopochodnych
- Wiercenie w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnego wiercenia
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych
- Użytkowanie domowe i w małych warsztatach

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką?

Sprawdź oznaczenie na wrzecionie wiertarki lub w instrukcji obsługi. Gwint 3/8" to standard w wiertarkach o mocy 300-500 W. Jeśli posiadasz wiertarkę o większej mocy (powyżej 600 W), prawdopodobnie wymaga główki z gwintem 1/2" (12,7 mm). Nie należy montować główki 3/8" w wiertarkach o mocy przekraczającej 600 W ze względu na ryzyko uszkodzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy dokładnie dokręcić główkę na wrzecionie wiertarki. Wiertło umieszcza się centralnie między szczękami i zaciska kluczykiem we wszystkich trzech otworach zębatych — zapewnia to równomierne rozłożenie siły docisku.

Po każdym użyciu warto usunąć wiórki i pył z mechanizmu szczęk. Co kilka miesięcy intensywnej pracy zaleca się nasmarowanie mechanizmu zębatego olejem maszynowym — wydłuża to żywotność główki i ułatwia wymianę wiertła.

Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy wiertła (10 mm) ani próbować mocować trzpieni o przekroju innym niż cylindryczny. Unikać wiercenia w betonie i kamieniu — główka nie jest przystosowana do pracy udarowej.

Produkty powiązane

Do pracy z główką wiertła 1,5-10 mm przydatne będą: zestawy wiertła do drewna i metalu w zakresie 1-10 mm, kluczyki zapasowe do główek wiertarskich, adaptery do bitów wkrętakowych oraz uchwyty szybko mocujące typu SDS dla wiertła o trzpieniu cylindrycznym.