

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-10-38-kluczyk-geko-g00530-p-17764.html>

Główka do wiertarki 10 3/8 kluczyk GEKO G00530

Cena brutto	9,56 zł
Cena netto	7,77 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00530
Kod producenta	G00530
Kod EAN	5901477103476
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 10 mm z gwintem 3/8" GEKO G00530

Główka wiertarska z systemem zaciskania kluczykiem, przeznaczona do małych wiertarek ręcznych. Umożliwia zamocowanie wiertła o średnicy od 1,5 do 10 mm w urządzeniach wyposażonych w wrzeciono z gwintem 3/8".

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Typ uchwytu Gwint 3/8"

System zaciskania Kluczyk

Model G00530

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Główka obsługuje wiertła o średnicy od 1,5 do 10 mm, co odpowiada większości zastosowań w drewnie, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych przy użyciu małych wiertarek ręcznych o mocy do 500 W.

Gwint mocujący 3/8"

Oznaczenie 3/8" (9,525 mm) określa średnicę gwintu wewnętrznego wrzeciona wiertarki. Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym narzędziem — gwint 3/8" to standard w małych wiertarkach o mocy 300-500 W.

Zaciskanie kluczykiem

Szczęki dociskane są za pomocą kluczyka zębatego, co zapewnia większą siłę zacisku niż systemy samozaciskowe. Rozwiązanie stosowane przy wierceniu w twardszych materiałach, gdzie wiertło nie może się poluzować.

Przeznaczenie dla małych wiertarek

Konstrukcja dostosowana do wiertarek ręcznych o niższej mocy. Nie jest przeznaczona do wiertarek udarowych ani narzędzi o mocy powyżej 600 W ze względu na ograniczoną wytrzymałość mechaniczną.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00530
Typ główki	Wiertarska z kluczykiem
Zakres mocowanych wiertel	1,5-10 mm
Typ uchwytu mocującego	Gwint 3/8" (9,525 mm)
System zaciskania	Szczęki dociskane kluczykiem zębatym
Przeznaczenie	Małe wiertarki ręczne (do 500 W)

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki w wiertarce ręcznej
- Wiercenie w drewnie, sklejce i materiałach drewnopochodnych
- Wiercenie w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnego wiercenia
- Wiercenie w płytach gipsowo-kartonowych
- Użytkowanie domowe i w małych warsztatach

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką?

Sprawdź oznaczenie na wrzecionie wiertarki lub w instrukcji obsługi. Gwint 3/8" to standard w wiertarkach o mocy 300-500 W. Jeśli posiadasz wiertarkę o większej mocy (powyżej 600 W), prawdopodobnie wymaga główki z gwintem 1/2" (12,7 mm). Nie należy montować główki 3/8" w wiertarkach o mocy przekraczającej 600 W ze względu na ryzyko uszkodzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy dokładnie dokręcić główkę na wrzecionie wiertarki. Wiertło umieszcza się centralnie między szczękami i zaciska kluczykiem we wszystkich trzech otworach zębatych — zapewnia to równomierne rozłożenie siły docisku.

Po każdym użyciu warto usunąć wiórki i pył z mechanizmu szczęk. Co kilka miesięcy intensywnej pracy zaleca się nasmarowanie mechanizmu zębatego olejem maszynowym — wydłuża to żywotność główki i ułatwia wymianę wiertła.

Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy wiertła (10 mm) ani próbować mocować trzpieni o przekroju innym niż cylindryczny. Unikać wiercenia w betonie i kamieniu — główka nie jest przystosowana do pracy udarowej.

Produkty powiązane

Do pracy z główką wiertła 1,5-10 mm przydatne będą: zestawy wiertła do drewna i metalu w zakresie 1-10 mm, kluczyki zapasowe do główek wiertarskich, adaptory do bitów wkrętakowych oraz uchwyty szybko mocujące typu SDS dla wiertła o trzpieniu cylindrycznym.