

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-10-38samozacisk-geko-g00534-p-17768.html>

Główna do wiertarki 10-3/8" samozacisk GEKO G00534

Cena brutto	10,16 zł
Cena netto	8,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00534
Kod producenta	G00534
Kod EAN	5901477103612
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główna samozaciskowa 10 mm z gwintem 3/8" GEKO G00534

Samozaciskowa główna wiertarska z mechanizmem bezkluczykowym, przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych. Umożliwia szybką wymianę wiertła o średnicy trzpienia od 1,5 do 10 mm.

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Typ uchwytu Gwint 3/8"

Mechanizm Samozaciskowy

Model G00534

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Główna obsługuje wiertła o średnicy trzpienia od 1,5 do 10 mm, co obejmuje większość wiertel stosowanych w pracach instalacyjnych, montażowych oraz przy obróbce drewna i metali kolorowych. Zakres ten odpowiada typowym zastosowaniom małych wiertarek ręcznych.

Gwint mocujący 3/8"

Gwint 3/8" (9,525 mm) to standardowy rozmiar stosowany w małych wiertarkach ręcznych i wkrętarkach udarowych. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu – może to być również gwint 1/2" w większych wiertarkach lub SDS w młotowiertarkach.

Mechanizm samozaciskowy

System bezkluczykowy umożliwia wymianę wiertła bez użycia dodatkowych narzędzi. Wiertło mocuje się poprzez obrót tulei główki, co przyspiesza pracę i eliminuje ryzyko zagubienia kluczyka. Mechanizm zapewnia wystarczającą siłę docisku dla wiertel o małej średnicy.

Przeznaczenie dla małych wiertarek

Konstrukcja dostosowana do wiertarek o mocy do około 500-600 W. Główka nie jest przeznaczona do intensywnych prac z wiertłami o dużej średnicy lub do wiercenia w twardych materiałach przy wysokich obrotach – w takich zastosowaniach zaleca się główkę z mocowaniem kluczykowym.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00534
Zakres mocowania wiertel	1,5-10 mm
Typ uchwytu mocującego	Gwint 3/8" (9,525 mm)
Mechanizm zaciskowy	Samozaciskowy (bezkluczykowy)
Typ narzędzia	Małe wiertarki ręczne

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki w wiertarce ręcznej
- Modernizacja wiertarki poprzez zamianę główki kluczykowej na samozaciskową
- Prace instalacyjne wymagające częstej wymiany wiertel
- Wiercenie otworów w drewnie, płytach meblowych, tworzywach sztucznych
- Wiercenie w metalach kolorowych (aluminium, miedź) wiertłami HSS
- Prace montażowe z użyciem wiertel o różnych średnicach
- Zastosowania hobbystyczne i domowe

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeczona w posiadanej wiertarce. Standardowe rozmiary to 3/8" (dla małych wiertarek), 1/2" (dla średnich i dużych wiertarek) oraz 1/2"-20 UNF. Informacja o typie gwintu znajduje się w instrukcji obsługi

narzędzia lub na tabliczce znamionowej. W przypadku młotowiertarek stosuje się uchwyty typu SDS, które nie są kompatybilne z główkami gwintowanymi.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż główki wymaga dokręcenia jej na gwint wrzeciona wiertarki – należy to wykonać ręcznie z odpowiednią siłą, unikając nadmiernego dokręcania, które może uszkodzić gwint. Podczas pracy trzeba okresowo sprawdzać, czy główka jest dobrze dokręcona, szczególnie po intensywnym użytkowaniu.

Mechanizm samozaciskowy należy utrzymywać w czystości – zanieczyszczenia pyłem, wiórami lub smarami mogą osłabić siłę docisku. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć główkę suchą szmatką. Nie zaleca się stosowania nadmiernych ilości smarów, które mogą przyciągać zanieczyszczenia.

W przypadku osłabienia siły zaciskania (poślizg wiertła podczas pracy) należy sprawdzić, czy mechanizm nie jest zużyty. Główki samozaciskowe mają ograniczoną żywotność i po pewnym czasie eksploatacji mogą wymagać wymiany na nową.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: zestawy wiertel HSS w zakresie 1-10 mm, adaptory do gwintów (jeśli wymagana jest konwersja między standardami), smary do konserwacji mechanizmów precyzyjnych.