

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-10-b12-kluczyk-geko-g00532-p-17766.html>

## Główka do wiertarki 10 B12 kluczyk GEKO G00532

Cena brutto	<b>10,00 zł</b>
Cena netto	<b>8,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00532</b>
Kod producenta	<b>G00532</b>
Kod EAN	<b>5901477103490</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Główka wiertarska 10 mm B12 z kluczykiem GEKO G00532

Uchwyt wiertarski z mocowaniem stożkowym B12, przeznaczony do wiertarek ręcznych i stacjonarnych. Trójszczękowa konstrukcja z zaciskiem kluczykiem umożliwia precyzyjne mocowanie wiertel o średnicy 1,5-10 mm.

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Typ mocowania Stożek B12

Zacisk Kluczyk

Model G00532

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres mocowania 1,5-10 mm

Uniwersalny zakres średnic pozwala na pracę z większością popularnych wiertel stosowanych w pracach montażowych, instalacyjnych i precyzyjnych. Obejmuje zarówno wiertła o małych średnicach do elektroniki, jak i standardowe wiertła do drewna i metalu.

## Mocowanie stożkowe B12

Stożek Morse'a B12 to normalizowany system mocowania stosowany w wiertarkach ręcznych i wiertarkach stołowych małej mocy. Oznaczenie B12 określa wymiary stożka zgodne z normą DIN 238, zapewniając kompatybilność z wrzecionami o odpowiednim gnieździe.

## Zacisk kluczykiem

Mechanizm zaciskowy aktywowany kluczykiem zębatym gwarantuje równomierne rozłożenie siły docisku na wszystkie szczęki. W porównaniu do uchwytu samozaciskowego wymaga narzędzia do obsługi, ale zapewnia większą siłę mocowania i lepszą stabilność wiertła podczas pracy.

## Konstrukcja trójszczękowa

Trzy szczęki rozmieszczone co 120° centrują wiertło automatycznie i równomiernie rozkładają siłę docisku. Konstrukcja ta minimalizuje bicie osiowe i zapewnia precyzyjne prowadzenie narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00532
Producent	GEKO
Zakres mocowania	1,5-10 mm
Typ mocowania	Stożek B12 (DIN 238)
Liczba szczęk	3
Sposób zaciskania	Kluczyk zębaty
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne i stacjonarne

## Zastosowanie

- Wymiana zużytego uchwytu w wiertarkach ręcznych
- Modernizacja wiertarek stołowych z mocowaniem B12
- Wiercenie otworów w drewnie, metalach nieżelaznych i tworzywach sztucznych
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające częstej wymiany wiertel
- Zastosowania warsztatowe i hobbystyczne
- Wiercenie precyzyjne przy średnicach do 10 mm

## Kompatybilność i montaż

### Sprawdzanie kompatybilności

---

Główka pasuje do wiertarek wyposażonych w wrzeciono ze stożkiem B12. Przed zakupem należy sprawdzić oznaczenie wrzeciona w dokumentacji technicznej narzędzia lub zmierzyć wymiary stożka. Stożek B12 ma średnicę dużą około 12 mm i długość roboczą około 50 mm. Montaż odbywa się przez wciskanie stożka w gniazdo wrzeciona – połączenie jest samohamowne i nie wymaga dodatkowych elementów mocujących.

### **Obsługa kluczykiem**

Zacisk i rozluźnienie szczęk odbywa się przez obrót kluczykiem w otworach na obwodzie główki. Kluczyk należy wkładać kolejno w każdy z otworów i dokręcać równomiernie, aby zapewnić centralne mocowanie wiertła. Po zakończeniu pracy kluczyk należy wyjąć z główki przed uruchomieniem wiertarki.

### **Produkty powiązane**

Do kompletnego wyposażenia warto rozważyć: zestaw wiertel HSS 1,5-10 mm, klucz zapasowy do główki wiertarskiej, olej maszynowy do konserwacji mechanizmu szczęk.