

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-10-b12-kluczyk-geko-g00532a-p-17767.html>

Główka do wiertarki 10 B12 + kluczyk GEKO G00532A

Cena brutto	5,69 zł
Cena netto	4,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00532A
Kod producenta	G00532A
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 10 B12 z kluczykiem GEKO G00532A

Uchwyt wiertarski z zaciskiem kluczowym przeznaczony do małych wiertarek ręcznych. Mocowanie stożkowe B12 zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem, a zakres 1,5-10 mm obejmuje większość standardowych wiertel stosowanych w pracach domowych i warsztatowych.

Zakres mocowania 1,5 - 10 mm

Typ mocowania Stożek B12

Zacisk Kluczowy

Model G00532A

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-10 mm

Uniwersalny zakres średnic obejmuje wiertła do drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Dolna granica 1,5 mm pozwala na precyzyjne wiercenie małych otworów, górna 10 mm wystarcza do większości zastosowań domowych.

Mocowanie stożkowe B12

Stożek Morse'a typ B12 to standard stosowany w małych wiertarkach o mocy do około 500 W. Połączenie stożkowe przekazuje

moment obrotowy bez poślizgu i umożliwia szybką wymianę główki bez dodatkowych narzędzi.

Zacisk kluczowy

Szczęki zaciskane przy pomocy dołączonego kluczyka zapewniają mocny i pewny chwyt wiertła. System wymaga ręcznego dokręcenia, co gwarantuje stabilność podczas pracy pod obciążeniem.

Przeznaczenie dla wiertarek ręcznych

Konstrukcja dostosowana do małych wiertarek o niewielkiej mocy. Parametry główki odpowiadają wymaganiom narzędzi używanych do prac montażowych, instalacyjnych i naprawczych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00532A
Typ uchwytu	Główka wiertarska z zaciskiem kluczowym
Zakres mocowanych wiertel	1,5 - 10 mm
Typ mocowania do wiertarki	Stożek B12 (Morse B12)
System zaciskania	Kluczowy (3 szczęki)
Wyposażenie	Kluczyk zaciskowy w zestawie
Przeznaczenie	Małe wiertarki ręczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w drewnie wiertłami spiralnymi i płaskimi
- Wiercenie w metalach miękkich i stalach konstrukcyjnych
- Obróbka tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzji
- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki w wiertarce
- Adaptacja wiertarki do pracy z różnymi średnicami wiertel

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że wiertarka posiada wrzeciono ze stożkiem B12. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi lub specyfikacji technicznej narzędzia. Stożek B12 jest standardem w wiertarkach o mocy 300-500 W i średnicy wiercenia do 10-13 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż główki

Główkę należy osadzić na stożku wrzeciona wiertarki poprzez lekkie wciśnięcie i obrót. Prawidłowo zamontowana główka trzyma się mocno bez dodatkowego zabezpieczenia. Demontaż następuje przez lekkie uderzenie w korpus główki lub użycie klina demontażowego.

Mocowanie wiertła

Wiertło umieszcza się między szczękami i zaciska kluczykiem, dokręcając kolejno w trzech punktach (otwory na kluczyk). Wiertło powinno być osadzone na głębokość co najmniej 15-20 mm. Po zakończeniu pracy wiertło należy poluzować kluczykiem przed wyjęciem.

Konserwacja

Stożek mocujący należy utrzymywać w czystości, usuwając zanieczyszczenia miękką ściereczką. Szczęki zaciskowe wymagają okresowego oczyszczenia z wiórów i pyłu. Mechanizm zaciskowy można smarować cienką warstwą oleju maszynowego co kilka miesięcy intensywnego użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy z główką przydatne mogą być: zestawy wiertel spiralnych HSS 1-10 mm, wiertła do drewna, klucze uchwytowe zapasowe, adaptory do wkrętarek, oraz środki do konserwacji narzędzi.